

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

7/2020

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 23 marca 2020 r. Nr 7

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **426961** (22) 2018 09 10

(51) *A01B 49/06* (2006.01)
A01B 39/28 (2006.01)

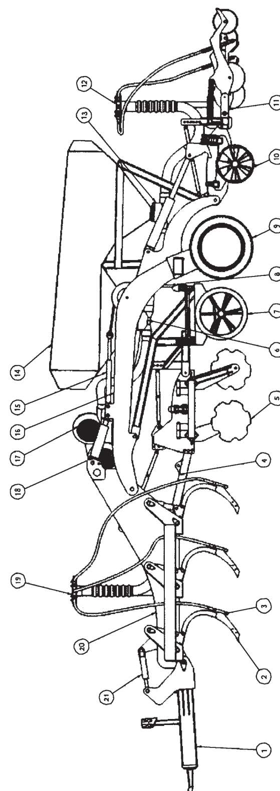
(71) SMELA KRZYSZTOF, Tucze

(72) SMELA KRZYSZTOF; SMELA ADRIAN

(54) **Urządzenie uprawowo-siewne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie uprawowo-siewne, mające zastosowanie w rolnictwie, w szczególności dla potrzeb upraw i siewów bezorkowych. Urządzenie uprawowo-siewne charakteryzuje się tym, że rama agregatu składa się z zaczepu (1), ramy przedniej (20) oraz ramy tylnej (16), gdzie zaczep (1) połączony jest wahliwie z ramą przednią (20), która to rama przednia (20) połączona jest wahliwie z ramą tylną (16), wyposażoną w układ jezdny z kołami transportowymi (9), przy czym do ramy przedniej (20) przymocowane są zęby uprawowe (2) kultywatora oraz usytuowany za nim zespół wstępnego doprawiania (5) gleby, natomiast do ramy tylnej (16) zaczepiony jest wał ugniatający (7), korzystnie wał Campbella, który za pomocą linek (8) połączony jest elastycznie z siłownikiem (15), jak również do ramy tylnej (16) przymocowany jest zespół doprawiania (10) gleby do którego przymocowane jest urządzenie siewne (11) korzystnie za pomocą trójpunktowego układu zawieszenia.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **426963** (22) 2018 09 10

(51) *A01C 7/20* (2006.01)
A01C 7/08 (2006.01)

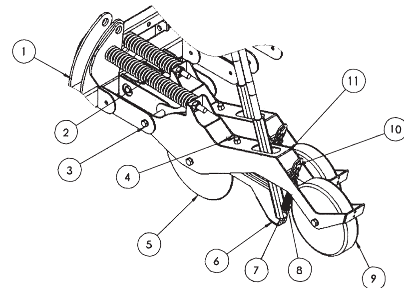
(71) SMELA KRZYSZTOF, Tucze

(72) SMELA KRZYSZTOF; SMELA ADRIAN

(54) **Zespół redlicy siewnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół redlicy siewnika, mający zastosowanie zwłaszcza w budowie układu rzędowych siewników pneumatycznych, wykorzystywanych do uprawy gleby. Zespół redlicy siewnika charakteryzuje się tym, że redlice siewne (11) zamontowane są wahliwie do belki siewnej (1) za pomocą łączników (3), przy czym pierwszym elementem roboczym redlicy (11) jest zamocowany centralnie talerz tnący (5), za którym usytuowana jest redliczka radełkowa (6), w strefie której znajduje się wylot rury siewnej (7), gdzie redliczka radełkowa (6) zamocowana jest wahliwie względem elementu nośnego redlicy (11) i połączona jest z nim za pomocą sprężyny (4) oraz poprzez układ regulacji głębokości siewu, natomiast w tylnej strefie elementu nośnego redlicy (11) zamontowane jest koło kopiująco-dogniatające (9).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **427137** (22) 2018 09 20

(51) *A01K 61/00* (2017.01)

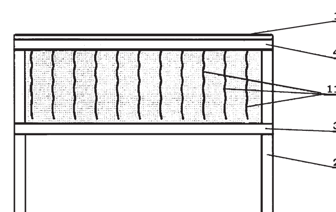
(71) INSTYTUT ZOOTECHNIKI – PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) POL PRZEMYSŁAW; LIGASZEWSKI MACIEJ; JASIK KRZYSZTOF PIOTR; ŁOBOZIAK MARTA; MIELACZAREK PIOTR STEFAN

(54) **Ul do rozrodu ślimaków tureckich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Ul do rozrodu ślimaków tureckich ma dolne belki (3) z rozpostartą na nich siatką stanowiącą dno ula (1) oraz górne belki (4), z których dwie zaopatrzone są w listwy oraz prowadnice do przesuwania, co najmniej dwóch listewek z zawieszoną agrotkaniną (11) oraz ulokowanych na listewkach, co najmniej dwóch belek do wykładania paszy i kubków z ziemią do składania jaj.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427028** (22) 2018 09 12

(51) *A01N 31/08* (2006.01)
A01N 25/10 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) RASZKOWSKA-KACZOR ANETA; BAJER KRZYSZTOF; JANCZAK KATARZYNA; STASIEK ANDRZEJ; BAJER DAGMARA; KACZOR DANIEL

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnego nośnika o właściwościach insektycydalnych w stosunku do *Alphitobius diaperinus* Panzer**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biodegradowalnego nośnika o właściwościach insektycydalnych w stosunku do *Alphitobius diaperinus* Panzer, który polega na tym, że w temperaturze otoczenia w czasie 0,5 - 2 min, miesza się składniki sypkie w ilości 60 - 70 części wagowych proszku skrobi ziemniaczanej i 1 - 5 części wagowych węglanu wapnia, po czym dodaje się 15 - 30 części wagowych propanu- 1,2,3-triol o gęstości 1,26 g/cm^3 oraz 1 - 10 części wagowych 4 - allilo - 2 - metoksyfenol o gęstości 1,0660 g/cm^3, po czym całość miesza się w czasie 5 - 15 min przy szybkości obrotów mieszadeł w zakresie 40 - 120 obr/min, następnie tak otrzymaną mieszaninę wprowadza się do wytłaczarki ślimakowej z głowicą formującą i w zakresie temperatur 60 - 110°C wytłacza się wyroby.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **427039** (22) 2018 09 17

(51) *A01N 65/00* (2009.01)
A01P 3/00 (2006.01)
A23K 50/90 (2016.01)
A61K 36/31 (2006.01)

(71) SOSNOWSKI MIROSŁAW, Warszawa

(72) ROMAN ADAM; POPIELA-PLEBAN EWA; MIGDAŁ PAWEŁ

(54) **Zastosowanie ekstraktu z kapusty**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie ekstraktu z kapusty do zapobiegania rozwojowi chorób grzybiczych u pszczoły miodnej, szczególnie Nasema spp. Rozwiązanie to charakteryzuje się tym, że ekstrakt z kapusty ma postać preparatu zawierającego ekstrakt z kapusty oraz nośnik węglowodanowy w postaci stałej lub płynnej, w szczególności syropu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **427040** (22) 2018 09 17

(51) *A01N 65/00* (2009.01)
A01P 7/02 (2006.01)
A23K 50/90 (2016.01)
A61K 36/31 (2006.01)

(71) SOSNOWSKI MIROSŁAW, Warszawa

(72) SOSNOWSKI MIROSŁAW

(54) **Zastosowanie ekstraktu z kapusty**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie ekstraktu z kapusty do zapobiegania rozwojowi chorób pszczół spowodowanych roztoczami, w szczególności warrozy. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że ekstrakt z kapusty ma postać preparatu zawierającego ekstrakt z kapusty, nośnik węglowodanowy w postaci stałej lub w postaci płynnej, w szczególności w postaci syropu oraz ewentualnie substancję pomocniczą.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **426995** (22) 2018 09 11

(51) *A23D 9/00* (2006.01)
A23L 27/10 (2016.01)
A23D 9/02 (2006.01)
A23D 9/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MARTYSIAK-ŻUROWSKA DOROTA; SKORUPSKA KATARZYNA; TYNEK MARIA; ZIENKIEWICZ ZOFIA

(54) **Sposób uzyskiwania oleju tłoczonego na zimno lub oleju typu virgin wzbogaconego w związki pochodzące z ziół i/lub roślin jadalnych, kompozycja oleju tłoczonego na zimno lub oleju typu virgin wzbogaconego w związki pochodzące z ziół i/lub roślin jadalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania kompozycji oleju tłoczonego na zimno lub oleju typu virgin, uzyskanego z ziaren oleistych, polegający na tym, że kondycjonowane lub niekondycjonowane, płatkowane lub cale nasiona roślin oleistych poddaje się tłoczeniu znaną metodą a następnie korzystnie olej poddaje się filtracji i/lub sedymentacji i/lub przepłukuje się wodą, a następnie korzystnie odwirowuje się uzyskany olej. Sposób charakteryzuje się tym, że ziarna oleiste w postaci ziaren rzepaku i/lub słonecznika i/lub prażonych nasion słonecznika miesza się z dodatkiem wzbogacającym w postaci świeżych i/lub suszonych nasion kolendry siewnej (Coriandrum sativum L.) i/lub kłącza ostryżu długiego (Curcuma longa L.) i/lub zielonych części kocanki włoskiej (Helichrysum italicum). Dodatku wzbogacającego stosuje się od 0,4 do 5,5% wagowych w stosunku do nasion oleistych. Tak przygotowaną mieszaninę ziaren oleistych z dodatkiem wzbogacającym poddaje się tłoczeniu. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest także kompozycja oleju tłoczonego na zimno lub oleju typu virgin, wzbogaconego w związki pochodzące z ziół i/lub roślin jadalnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **427152** (22) 2018 09 20

(51) *A23L 19/12* (2016.01)
A23L 29/206 (2016.01)
A23L 33/22 (2016.01)

(71) UCZTA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) ORŁOWSKI EUGENIUSZ; KAMIENIECKI BARTOSZ

(54) **Sposób produkcji mrożonych kartaczy z nadzieniem i kartacz ziemniaczany z nadzieniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób produkcji mrożonych kartaczy z nadzieniem i kartacz ziemniaczany z nadzieniem. Sposób wytwarzania mrożonych kartaczy z nadzieniem, zwłaszcza z mielonego mięsa polega na przygotowaniu ciasta ziemniaczanego, nadzienia, formowaniu na urządzeniu formującym, zamrażaniu i charakteryzuje się tym, że ugotowane ziemniaki łączy się ze startymi na sicie ziemniakami, dodaje się dodatki smakowe oraz mix błonników roślinnych i skrobi ziemniaczanej w ilości 6,5% masy ciasta ziemniaczanego, a następnie otrzymane ciasto wyrabia się w mieszałce z dzieżą do ciast twardych i przenosi wraz z nadzieniem na migawkową maszynę formującą i formuje się kartacze o wadze min. 150 g. Kartacz z masy ziemniaczanej wypełnionej nadzieniem charakteryzuje się tym, że ciasto ziemniaczane zawiera ziemniaki gotowane w ilości 52%, siarkowane ziemniaki surowe odciśnięte 30%, skrobię ziemniaczaną w ilości 9%, dodatki smakowe w ilości 2,5%, mieszankę błonników roślinnych i skrobi ziemniaczanej w ilości 6,5%, przy czym zawartość nadzienia stanowi 20 - 25% całej masy ciasta. Korzystnym jest, gdy mieszanka z błonników roślinnych zawiera błonnik cykorii (inulina), błonnik z babki jajowatej (błonnik psyllium) oraz skrobię ziemniaczaną.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426990** (22) 2018 09 10

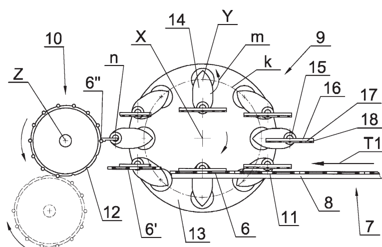
(51) *A24C 5/32* (2006.01)
A24C 5/35 (2006.01)
B65G 47/248 (2006.01)
B65G 47/86 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
(72) ZADĘCKI ROBERT

(54) **Urządzenie do transferowania artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego**

(57) Urządzenie do transferowania artykułów prętopodobnych (6) przemysłu tytoniowego z przenośnika wzdłużnego (7), który transportuje artykuły prętopodobne (6) w kierunku transportowania T1 wzdłuż osi artykułów prętopodobnych (6), do przenośnika poprzecznego (10), który transportuje artykuły prętopodobne (6) w kierunku transportowania T2 poprzecznie do osi artykułów prętopodobnych (6), lub odwrotnie, zawierające obrotowe urządzenie transportowe (13), o poziomej osi obrotu (X), wyposażone w ramiona obrotowe (14), na których zamocowane są wsporniki (15), które zachowują poziome położenie w czasie obrotu urządzenia transportowego (13), przy czym na wspornikach (15) zamocowane są chwytaki (16) do chwytania artykułów prętopodobnych (6), charakteryzuje się tym, że chwytak (16) jest zamocowany obrotowo na wsporniku (15) tak, że oś obrotu (n) chwytaka (16) jest skierowana pionowo w czasie poruszania się wspornika (15).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427038** (22) 2018 09 12

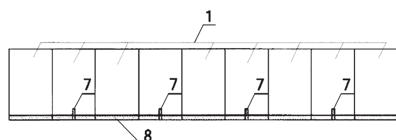
(51) *A47B 13/08* (2006.01)
B27M 1/08 (2006.01)
B27M 3/08 (2006.01)
E04C 2/24 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE LARIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Suwałki
(72) DARGIEWICZ ANNA; DARGIEWICZ WOJCIECH

(54) **Sposób wytwarzania blatu stołu i innych mebli oraz blat stołu i innych mebli**

(57) Sposób wytwarzania blatu stołu z elementów drewnianych, w którym przed wykonaniem blatu mającego część górną i część dolną drewniane listwy składowe (1) blatu łączy się za pomocą klejenia, charakteryzuje się tym, że przed połączeniem drewnianych listew składowych (1) blatu za pomocą klejenia pomiędzy listwy składowe (1) blatu w części górnej i części dolnej wprowadza się włókno węglowe. Przedmiotem wynalazku jest także blat stołu z drewnianych elementów. Blat stołu z drewnianych elementów, zawierający listwy drewniane składowe (1) połączone ze sobą przez klejenie, mający część górną i część dolną, charakteryzuje się tym, że pomiędzy listwami składowymi (1) umieszczone jest włókno węglowe.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **427101** (22) 2018 09 17

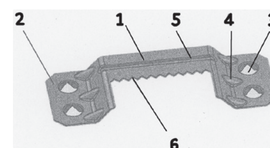
(51) *A47G 1/16* (2006.01)
A47G 1/20 (2006.01)

(71) MICRO-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sordachy
(72) KOSOBUDZKI ZBIGNIEW

(54) **Zawieszka ramy**

(57) Zawieszka ramy, wykonana z jednego kawałka metalowej taśmy w automatycznym procesie wykrawania i tłoczenia, składa się z części roboczej (1), zakończonej z obu stron wygiętymi w stosunku do części roboczej (1) skrzydłami (2), w których wykonane są odpowiednio otwory montażowe (3) z wypustami, przy czym każde ze skrzydeł (2) w miejscu przechodzenia w część roboczą (1) wyposażone jest w żebra wzmacniające (4), a ponadto, część robocza (1) zawiera wzdłużne wyprofilowanie (5), a jej krawędź wzmocniona jest drobnymi elementami metalowymi w postaci ząbków (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427117** (22) 2018 09 20

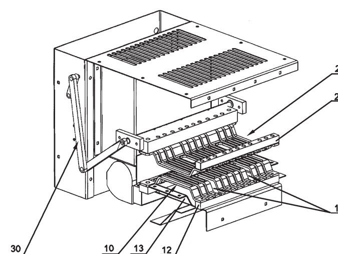
(51) *A47J 37/06* (2006.01)
A47J 37/04 (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)

(71) VENDIZONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) SKRZYPIEC SZYMON DAWID; KĘSICKI PIOTR; ZORYCHTA PRZEMYSŁAW; SZCZEPANIAK PRZEMYSŁAW; SOWA TOMASZ; KACZOR TOMASZ

(54) **Grill elektryczny**

(57) Grill elektryczny zawierający ruszt dolny i ruszt górny, ruchome względem siebie pomiędzy pozycją rozwartą a pozycją zwartą, w której odległość pomiędzy rusztem górnym a rusztem dolnym jest bliższa niż dla pozycji rozwartej, charakteryzuje się tym, że ruszt dolny (10) i ruszt górny (20) zawierają co najmniej jedno żebro grzewcze, które to żebro grzewcze zawiera grzejny element oporowy przyłączony do sterowanego źródła prądu elektrycznego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **427066** (22) 2018 09 18

(51) *A47L 13/22* (2006.01)
A47L 13/24 (2006.01)
A61L 2/22 (2006.01)
A01N 37/02 (2006.01)
A01N 65/00 (2009.01)
C11D 7/26 (2006.01)
C11D 17/04 (2006.01)

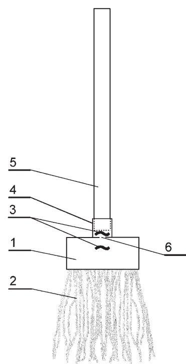
(71) WOBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź
(72) BAGNIEWSKI DARIUSZ

(54) **Mop z kompozycją antybakteryjną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mop z kompozycją antybakteryjną. Mop ten charakteryzuje się tym, że zawiera głowicę (1), w któ-

rej w otoczeniu górnej części elementu myjącego (2) umieszczona jest kompozycja antybakteryjna (3) o wskaźniku szybkości płynięcia nie mniejszym niż 20 g/10 min (50°C, 1,2 kg), zawierająca substancje aktywne o zróżnicowanym stopniu rozpuszczalności w wodzie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427068** (22) 2018 09 18

(51) *A47L 13/22* (2006.01)
A47L 13/24 (2006.01)
A61L 2/22 (2006.01)
A01N 37/02 (2006.01)
A01N 65/00 (2009.01)
C11D 7/26 (2006.01)

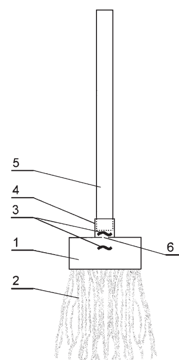
(71) WOBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) BAGNIEWSKI DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania mopa z kompozycją antybakteryjną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mopa z kompozycją antybakteryjną charakteryzujący się tym, że podczas typowego procesu wytwarzania mopa, w głowicy (1) w otoczeniu górnej części elementu myjącego (2) umieszcza się od 0,5 do 5 cm^3 kompozycji antybakteryjnej (3) o temperaturze od 50 do 70°C i wskaźniku szybkości płynięcia nie mniejszym niż 20 g/10 min (50°C, 1,2 kg) przy użyciu dozownika z końcówką o średnicy od 1,0 do 5,0 mm, przy czym kompozycję antybakteryjną przygotowuje się sposobem zawierającym etapy, w których: najpierw do pierwszego mieszalnika szybkoobrotowego zaopatrzonego w mieszadło łopatkowe wprowadza się: 40 – 50 części wagowych koagulatu, składającego się z wody i substancji pochodzenia roślinnego zawierającej nie mniej niż 60% polisacharydów, gdzie proporcje wagowe substancji żelującej do wody wynoszą od 1:1 do 2:3, przy czym substancję pochodzenia roślinnego dozuje się w czterech porcjach, przy czym po dodaniu pierwszej porcji substancji pochodzenia roślinnego zawartość mieszalnika miesza się przez co najmniej 3 minuty z szybkością nie mniejszą niż 300 obrotów na minutę w temperaturze 30 - 40°C, po czym dodaje się drugą jej porcję, zmniejszając szybkość mieszania o 50 do 100 obrotów na minutę i wydłużając czas mieszania o co najmniej 2 minuty, natomiast dwie kolejne porcje dodaje się w odstępach co najmniej 5 minutowych w temperaturze 40 - 50°C, ponownie zmniejszając szybkość mieszania o 50 do 100 obrotów na minutę po porcji trzeciej oraz o 100 do 150 obrotów na minutę po porcji czwartej, następnie po dodaniu ostatniej porcji substancji pochodzenia roślinnego zawartość mieszalnika miesza się przez co najmniej 15 minut w temperaturze 45 - 60°C z szybkością nie większą niż 200 obrotów na minutę. Natomiast do drugiego mieszalnika szybkoobrotowego zaopatrzonego w mieszadło łopatkowe wprowadza się mieszaninę substancji aktywnych o zróżnicowanym stopniu rozpuszczalności w wodzie. Sposób polega na tym, że w pierwszej kolejności wprowadza się wodę oraz alifatyczny hydroksykwas o dłuższym łańcuchu węglowym i zawartość mieszalnika miesza się w temperaturze otoczenia z szybkością nie mniejszą niż 100 obrotów na minutę przez co najmniej 5 minut, a następnie w temperaturze 35 - 45°C przez co najmniej 2 minuty, po czym wprowadza się alifatyczny hydroksykwas o krótszym łańcuchu węglowym i uzyskany roztwór miesza się z szybkością nie mniejszą niż 200 obrotów na minutę w temperaturze 35 - 45°C przez co najmniej 3 minuty, a następnie wprowadza się aromatyczny kwas karboksylowy i uzyskaną zawiesinę miesza się w temperaturze 45 - 50°C z szybkością nie mniejszą niż 250 obrotów na minutę przez co najmniej 10 minut, po czym wprowadza się hydroksy-pochodną aromatycznego kwasu karboksylowego i całość mieszą się z szybkością nie mniejszą niż 300 obrotów na minutę przez co najmniej 15 minut, po czym do mieszalnika drugiego wprowadza się zawartość mieszalnika pierwszego w trzech porcjach, przy czym po dodaniu porcji pierwszej do mieszalnika drugiego wprowadza się aminokwas, pochodzący z ekstraktów roślinnych i zawartość mieszalnika miesza się w temperaturze 50 - 60°C z szybkością nie większą niż 250 obrotów na minutę przez co najmniej 5 minut, natomiast po porcji drugiej do mieszalnika drugiego wprowadza się mieszaninę alifatycznych niecyklicznych kwasów karboksylowych oraz olejku eterycznego i całość miesza się w temperaturze 50 - 60°C z szybkością nie większą niż 200 obrotów na minutę przez co najmniej 10 minut, a po dodaniu ostatniej porcji koagulatu uzyskany system miesza się w temperaturze 50 - 70°C z szybkością nie większą niż 150 obrotów na minutę przez co najmniej 15 minut.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **427060** (22) 2018 09 18

(51) *A47L 17/00* (2006.01)
A47L 13/17 (2006.01)
A01N 37/00 (2006.01)
A01N 65/00 (2009.01)
A61L 2/22 (2006.01)
C11D 7/26 (2006.01)
C11D 17/04 (2006.01)

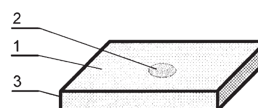
(71) WOBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) BAGNIEWSKI DARIUSZ

(54) **Zmywak z kompozycją antybakteryjną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zmywak z kompozycją antybakteryjną charakteryzujący się tym, że zawiera element gąbczasty (1) z porowatego materiału polimerowego o strukturze otwartokomórkowej oraz kompozycję antybakteryjną (2) o wskaźniku szybkości płynięcia nie mniejszym niż 20 g/10 min (50°C, 1,2 kg), umieszczoną we wnętrzu elementu gąbczastego, przy czym kompozycja antybakteryjną (2) zawiera substancje aktywne o zróżnicowanym stopniu rozpuszczalności w wodzie.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427062** (22) 2018 09 18

(51) *A47L 17/00* (2006.01)
A47L 13/17 (2006.01)
C08J 9/36 (2006.01)
A61L 2/22 (2006.01)
A01N 37/02 (2006.01)
A01N 65/00 (2009.01)
C11D 7/26 (2006.01)
C11D 17/04 (2006.01)

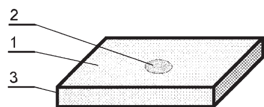
(71) WOBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) BAGNIEWSKI DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania zmywaka z kompozycją antybakteryjną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania zmywaka z kompozycją antybakteryjną charakteryzujący się tym, że do elementu gąbczastego (1) z porowatego materiału polimerowego o strukturze otwartokomórkowej dozuje się od 0,2 do 5 cm^3 kompozycji antybakteryjnej (2) o temperaturze od 40 do 70°C i wskaźniku szybkości płynięcia nie mniejszym niż 20 g/10 min (50°C, 1,2 kg) przy użyciu dozownika z końcówką o średnicy od 1,0 do 5,0 mm, przy czym kompozycję antybakteryjną (2) wytwarza się w procesie obejmującym etapy, w których: do pierwszego mieszalnika szybkoobrotowego zaopatrzonego w mieszadło łopatkowe wprowadza się 40 - 50 części wagowych koagulatu, zawierającego wodę i substancję żelującą pochodzenia roślinnego, zawierającą nie mniej niż 60% polisacharydów, gdzie proporcje wagowe substancji żelującej do wody wynoszą od 1:1 do 2:3, a substancję pochodzenia roślinnego dozuje się w czterech porcjach, natomiast do drugiego mieszalnika szybkoobrotowego zaopatrzonego w mieszadło łopatkowe wprowadza się mieszaninę substancji aktywnych o zróżnicowanym stopniu rozpuszczalności w wodzie. Przy czym po dodaniu pierwszej porcji substancji pochodzenia roślinnego zawartość mieszalnika pierwszego miesza się przez co najmniej 3 minuty z szybkością nie mniejszą niż 300 obrotów na minutę w temperaturze 30 - 40°C, po czym dodaje się drugą porcję substancji pochodzenia roślinnego, zmniejszając szybkość mieszania o 50 do 100 obrotów na minutę i wydłużając czas mieszania o co najmniej 2 minuty, natomiast dwie kolejne porcje substancji pochodzenia roślinnego dodaje się w odstępach co najmniej 5 minutowych w temperaturze 40 - 50°C, ponownie zmniejszając szybkość mieszania o 50 do 100 obrotów na minutę po porcji trzeciej oraz o 100 do 150 obrotów na minutę po porcji czwartej, po której zawartość mieszalnika miesza się jeszcze przez co najmniej 15 minut w temperaturze 45 - 60°C z szybkością nie większą niż 200 obrotów na minutę.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427160** (22) 2018 09 21

(51) *A61G 7/002* (2006.01)
A61B 6/04 (2006.01)

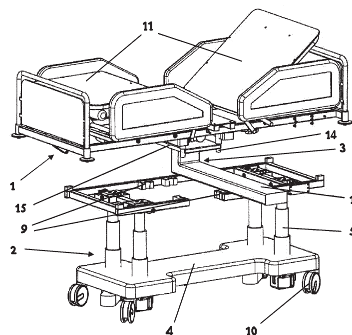
(71) WANDZEL CZESŁAW, Twardorzeczka; SWING CONTROLLERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) WANDZEL CZESŁAW

(54) **Układ modułowego łóżka specjalnego przeznaczenia, zwłaszcza rehabilitacyjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ modułowego łóżka specjalnego przeznaczenia, zwłaszcza rehabilitacyjnego, zawierający leże (1) łóżka oraz rozłącznie połączone z nim mobilne podwozie (2), przy czym mobilne podwozie (2) zawiera ramę wsporczą wyposażoną w co najmniej dwa gniazda mocujące (9), a leże (1) łóżka zawiera ramę nośną wyposażoną w co najmniej dwa stożki mocujące, przy czym gniazdo mocujące (9) ma wycięcie boczne w kształcie ściętego stożka zwężającego się w dół, a stożek mocujący zawiera element cumujący w kształcie ściętego stożka zwężającego się w dół, przy czym kształty wycięcia bocznego gniazda mocującego (9) i elementu cumującego stożka mocującego są komplementarne.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **427147** (22) 2018 09 19

(51) *A61K 8/14* (2006.01)
A61K 8/36 (2006.01)
A61K 8/44 (2006.01)
A61K 8/49 (2006.01)
A61K 8/55 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61K 8/98 (2006.01)
A61Q 19/06 (2006.01)

(71) EVELINE COSMETICS SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Lesznowola

(72) KASPRZYCKI PIOTR HUBERT

(54) **Kompozycja kosmetyczna do pielęgnacji skóry oraz zastosowanie kompozycji kosmetycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna do pielęgnacji skóry, zawierająca opcjonalnie składniki kosmetyczne z grupy obejmującej emolienty i woski, substancje o właściwościach nawilżających i natłuszczających skórę, substancje zmniejszające TEWL (przenaskórkową utratę wody) substancje o właściwościach regenerujących, antycellulitowych, wygładzających, wyszczuplających, poprawiających i pobudzających krążenie, posiadające efekt drenujący na skórę, oraz substancje pobudzające termoreceptory skóry, charakteryzującą się tym, że zawiera jako substancje aktywne a) od 0,01 do 5% wagowych liposomów z L-karnityną, kofeiną deoksycholanem sodu i fosfatydylocholiną, b) od 0,01 do 5% wagowych fizetyny i frambionu c) od 0,01 do 3% wagowych wyciągu z Tisochrysis Lutea, d) od 0,01 do 3% wagowych ekstraktu z Centella Asatica. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie powyżej kompozycji kosmetycznej.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **431580** (22) 2019 10 23

(51) *A61K 9/08* (2006.01)
A61K 36/886 (2006.01)
A61K 31/355 (2006.01)
A61K 31/07 (2006.01)
A61P 11/02 (2006.01)

(71) AXPHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) ŁAWICKI MICHAŁ; GNATOWSKI TOMASZ; WITKOWSKI WITOLD

(54) **Preparat do regeneracji i nawilżania błony śluzowej nosa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do regeneracji i nawilżania błony śluzowej nosa o pH od 5,800 do 6,200 i lepkości od 75,00 cP do 85,000 i powtarzalnej, jednorazowej dawce o wielkości od 0,01 ml do 0,30 ml, który zawiera rozpuszczone w wodzie:

witaminę A w zakresie od 0,050 g do 0,250 g, witaminę E w zakresie od 0,2000 g do 2,000 g i Aloe vera w zakresie od 0,1000 g do 1,000 g oraz solubilizator w postaci Polisorbatu 80 w zakresie od 4,000 g do 6,000 g, substancję zwiększającą lepkość w postaci gumy ksantanowej w zakresie od 0,150 g do 0,250 g, substancję korygującą ciśnienie osmotyczne/nawilżającą/humektant w postaci glicerolu 86% w zakresie od 1,800 g do 3,600 g, konserwant w postaci chlorbutanolu w zakresie od 0,010 g do 1,000 g, substancje poprawiającą zapach w postaci olejku eukaliptusowego w zakresie od 0,050 g do 0,100 g, substancję regulującą pH w postaci sodu wodorotlenku oraz wodę dopełniając wagę do 100,000 g.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **427115** (22) 2018 09 18

(51) ***A61K 31/215*** (2006.01)
A61K 9/22 (2006.01)
A61K 9/32 (2006.01)
A61K 9/36 (2006.01)
A61K 9/52 (2006.01)

(71) NERR PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki Dolne

(72) GAWROŃSKA AGNIESZKA; GAWROŃSKI KRZYSZTOF; GAWROŃSKI MATEUSZ; SIJKA ANDRZEJ

(54) **Preparat doustny zawierający maślan sodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat doustny w postaci tabletki zawierający maślan sodu, który składa się z: rdzenia o składzie: maślan sodu w ilości 55 - 75% wagowych, hydroksypropylometyloceluloza o wysokiej lepkości w ilości 15 - 30% wagowych, stearynian magnezu w ilości 0,5 - 4% wagowych, krzemionka koloidalna w ilości 0,1 - 1% wagowych, nieorganiczne sole wapnia w ilości 10 - 30% wagowych; ewentualnie otoczki wewnętrznej retardującej w ilości 3 - 10% wagowych w stosunku do masy rdzenia, składającej się z hydroksypropylometylocelulozy lub etylocelulozy i hydroksypropylometylocelulozy w ilości 60 - 90% wagowych, plastyfikatora w ilości 8 - 20% wagowych, oraz środka przeciwzbrylającego w ilości 20 - 45% wagowych; otoczki dojelitowej w ilości 3 - 10% wagowych w stosunku do masy rdzenia wykonanej z poli(kwasu akrylano-ko-metylometakrylano-ko-metakrylowego metylu) 7:3:1 w ilości 65 - 90% wagowych, plastyfikatora w ilości 1 - 8% wagowych, oraz środek przeciwzbrylający w ilości 5 - 35% wagowych, oraz ewentualnie emulgator w przypadku stosowania monostearynianu glicerolu. Ponadto preparat doustny w postaci kapsułki zawierający maślan sodu, składa się z: granulatu o składzie: maślan sodu w ilości 55 - 80% wagowych, hydroksypropylometyloceluloza o wysokiej lepkości w ilości 15 - 40% wagowych, stearynian magnezu w ilości 0,5 - 4% wagowych, krzemionka koloidalna w ilości 0,1 - 1% wagowych, ewentualnie nieorganiczne sole wapnia w ilości 10 - 30% wagowych; kapsułki twardej, powleczonej otoczką w ilości 3 - 10% wagowych w stosunku do masy granulatu, wykonanej z poli(kwasu akrylano-ko-metylometakrylano-ko-metakrylowego metylu) 7:3:1 w ilości 65 - 90% wagowych, plastyfikatora w ilości 1 - 8% wagowych, środka przeciwzbrylającego w ilości 5 - 35% wagowych oraz ewentualnie emulgatora. Ewentualnie otoczki wewnętrznej retardującej znajdującej się na kapsułce pod otoczką dojelitową w ilości 3 - 10% wagowych w stosunku do masy granulatu, składającej się z hydroksypropylometylocelulozy lub etylocelulozy i hydroksypropylometylocelulozy w ilości 60 - 90% wagowych, plastyfikatora w ilości 8 - 20% wagowych, oraz środka przeciwzbrylającego w ilości 20 - 45% wagowych.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **427009** (22) 2018 09 14

(51) ***A61L 15/20*** (2006.01)
A61L 15/28 (2006.01)
A61L 15/60 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MIĄDLICKI KAROL; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF; CZECH ZBIGNIEW; ZDANOWICZ MAGDALENA

(54) **Opatrunek medyczny o właściwościach antyseptycznych i sposób otrzymywania opatrunków medycznych o właściwościach antyseptycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opatrunek medyczny o właściwościach antyseptycznych, na bazie polisacharydów i plastyfikatora wielowodorotlenowego w postaci gliceryny, który charakteryzuje się tym, że stanowi go osadzony na siatce medycznej hydrożel otrzymany metodą wylewania wodnego roztworu polisacharydowego z gliceryną w ilości od 60 do 200 części wagowych na 100 części wagowych suchego polisacharydu. Polisacharyd stanowi skrobia ziemniaczana i/lub z karboksymetyloskrobia i/lub karboksymetyloceluloza. Korzystnie opatrunek zawiera alfa-pinen lub srebro koloidalne w ilości od 0 do 60 części wagowych na 100 części wagowych suchego polisacharydu. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania opatrunków medycznych o właściwościach antyseptycznych, na bazie, polisacharydów i plastyfikatora wielowodorotlenowego w postaci gliceryny. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do wodnego roztworu polisacharydu dodaje się glicerynę w ilości od 60 do 200 części wagowych na 100 części wagowych suchego polisacharydu i tak otrzymany hydrożel osadza się na siatce medycznej stosowanej do otrzymywania opatrunków medycznych. Jako polisacharyd stosuje się skrobię ziemniaczaną i/lub z karboksymetyloskrobię i/lub karboksymetylocelulozę. Korzystnie do wodnego roztworu polisacharydu i gliceryny dodaje się alfa-pinen lub srebro koloidalne w ilości od 0 do 60 części wagowych na 100 części wagowych suchego polisacharydu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **427010** (22) 2018 09 14

(51) ***A61L 15/20*** (2006.01)
A61L 15/28 (2006.01)
A61L 15/58 (2006.01)
A61L 15/60 (2006.01)
A61F 13/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MIĄDLICKI KAROL; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF; CZECH ZBIGNIEW; ZDANOWICZ MAGDALENA

(54) **Plaster do zastosowania jako opatrunek medyczny i sposób otrzymywania plastrów do zastosowania jako opatrunki medyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest plaster do zastosowania jako opatrunek medyczny o właściwościach antyseptycznych, zawierający ochronną warstwę nieprzepuszczalną i warstwę zawierającą substancję czynną. Plaster charakteryzuje się tym, że stanowi on osadzony na siatce medycznej (1) hydrożel (2) otrzymany metodą wylewania wodnego roztworu polisacharydowego z gliceryną w ilości od 60 do 200 części wagowych na 100 części wagowych suchego polisacharydu, zabezpieczony od góry elastyczną warstwą ochronną (3) przyklejoną za pomocą samoprzylepnego kleju akrylowego, zaś od spodu papierem dehezyjnym. Polisacharyd stanowi skrobia ziemniaczana i/lub karboksymetyloskrobia i/lub karboksymetyloceluloza. Korzystnie plaster zawiera eugenol lub mentol w ilości od 0 do 60 części wagowych na 100 części wagowych suchego polisacharydu. Elastyczną warstwę ochronną (3) stanowi papier lub tkanina nieprzepuszczalna. Samoprzylepny klej akrylowy (4) ma gramaturę 30 g/m^3. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania plastrów do zastosowania jako opatrunki medyczne o właściwościach antyseptycznych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **427096** (22) 2018 09 17

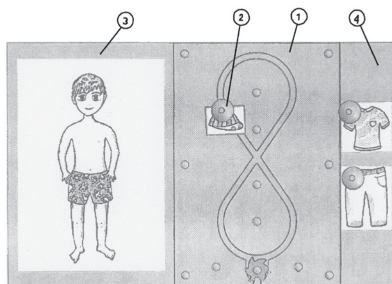
(51) *A63B 23/12* (2006.01)
A63B 22/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) BORKOWSKI PIOTR; ZUZDA JOLANTA GRAŻYNA

(54) **Tablica do ćwiczeń manualnych dla dzieci z zaburzeniami sensorycznymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tablica do ćwiczeń manualnych dla dzieci z zaburzeniami sensorycznymi. Tablica ta posiada moduły w postaci tablicy głównej „ósemka" (1) wraz z wodzikiem (2), tablicy obrazu (3) oraz tablicy elementów (4). Wodzik (2) wraz z elementem obrazkowym porusza po tablicy głównej (1) mechanizm zębatkowy. Wodzik (2) posiada stopkę oraz część chwytną a w części górnej umiejscowiono lampkę LED.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **431360** (22) 2019 10 03

(51) *A63B 31/11* (2006.01)
A63B 31/00 (2006.01)
A63B 31/12 (2006.01)
A63B 31/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice; AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO IM. JERZEGO KUKUCZKI W KATOWICACH, Katowice
(72) SWINAREW ANDRZEJ; OSTROWSKI ANDRZEJ; AMBROŻY TADEUSZ; SKALIY OLEXANDER; GABOR JADWIGA; STANULA ARKADIUSZ

(54) **Płetwa o właściwościach antybakteryjnych i przeciwgrzybicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płetwa o właściwościach antybakteryjnych i przeciwgrzybicznych zawierająca pióro płetwy oraz but płetwy w kształcie pantofla lub z systemem zapięcia paskowego, charakteryzująca się tym, że podeszwa, to jest podstawa buta płetwy jest wykonana z elastomeru termoplastycznego o twardości od 50 do 120 w skali Shore'a, natomiast górna część buta płetwy jest wykonana z elastomeru termoplastycznego o twardości pomiędzy 30 a 60 w skali Shore'a, przy czym elastomer termoplastyczny użyty do produkcji buta płetwy jest domieszkowany substancją zabezpieczającą w postaci mieszaniny nanocząstek srebra i miedzi, korzystnie z dodatkiem nanokrzemionki, zawieszonej w alkoholanie lub oleju pełniących rolę czynnika stabilizującego, w ilości od 0,05 do 10% substancji zabezpieczającej w stosunku do materiału bazowego, a proporcje mieszaniny nanocząstek do czynnika stabilizującego wynoszą od 0,1:1 do 15:1, natomiast proporcje poszczególnych rodzajów nanocząstek w substancji zabezpieczającej wynoszą: nanocząstki srebra: nanocząstki miedzi: nanokrzemionka od 0,1:0,1:9,8 do 5:5:0. Płetwy tego typu przeznaczone są do pływania rekreacyjnego, sportowego, rehabilitacyjnego lub nurkowania.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **431366** (22) 2019 10 03

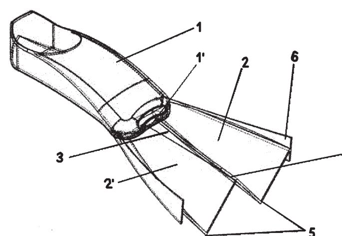
(51) *A63B 31/11* (2006.01)
A63B 31/00 (2006.01)
A63B 31/12 (2006.01)
A63B 31/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice; AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO IM. JERZEGO KUKUCZKI W KATOWICACH, Katowice
(72) SWINAREW ANDRZEJ; OSTROWSKI ANDRZEJ; AMBROŻY TADEUSZ; SKALIY OLEXANDER; GABOR JADWIGA; STANULA ARKADIUSZ

(54) **Ultrawytrzymała płetwa do pływania z wyprofilowanym wzdłużnie piórem, o poprawionej sprawności hydrodynamicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ultrawytrzymała płetwa do pływania z wyprofilowanym wzdłużnie piórem, o poprawionej sprawności hydrodynamicznej, przeznaczona do pływania sportowego, rehabilitacyjnego lub nurkowania, zwiększająca prędkość i efektywność pływania przy ruchach wiosłujących kończynami dolnymi z góry w dół (w płaszczyźnie strzałkowej) - zwłaszcza podczas pływania kraulem lub delfinem oraz przy ruchach kończynami dolnymi w bok i z powrotem (w płaszczyźnie czołowej) - podczas pływania żabką na piersiach. Płetwa, w której skład wchodzi but (1) płetwy stanowiący część mocującą stopę pływaka, zawierający podeszwę, boki i górną część buta, mający kształt pantofla lub z systemem zapięcia paskowego, oraz pióro (2) płetwy stanowiące część roboczą płetwy służącą jako napęd pływaka, charakteryzuje się tym, że pióro (2) płetwy składa się z dwóch profili wzdłużnych (2') o przekroju poprzecznym V-kształtnym lub U-kształtnym, o kącie rozwarcia ramion od 20 do 150 stopni, korzystnie 90 stopni, przyłączonych do przedniej krawędzi (1') buta (1) płetwy, przy czym powierzchnia przekroju poprzecznego każdego profilu (2') zwiększa się w kierunku przeciwległym do buta (1) płetwy, a profile wzdłużne (2') są ze sobą połączone w końcowej strefie krawędzi wewnętrznych każdego z profili tworząc połączenie (4), korzystnie połączone są punktowo narożnikami krawędzi wewnętrznych każdego z profili (2'), a pomiędzy krawędziami wewnętrznymi profili wzdłużnych, połączeniem tych krawędzi i przednią krawędzią (1') buta płetwy znajduje się otwór (3) stanowiący kanał przepustów o kształcie zbliżonym do trójkąta, ponadto każdy z profili wzdłużnych (2') pióra (2) płetwy wyposażony jest w płaską listwę stabilizującą (6) umiejscowioną na zewnętrznej krawędzi profilu, korzystnie na całej jego długości, w taki sposób, że ramiona listwy (6) wychodzą zarówno powyżej jak i poniżej umownej płaszczyzny stanowiącej przedłużenie płaszczyzny podeszwy buta płetwy, a listwa jest korzystnie prostopadła do tej płaszczyzny, przy czym but (1) płetwy (zarówno podeszwa jak i boki i góra), wykonany jest z tworzywa sztucznego o twardości Shore'a pomiędzy 30 a 120, korzystnie z elastomeru termoplastycznego, natomiast pióro (2) płetwy oraz listwy stabilizujące (6) wykonane są z włókna węglowego, korzystnie zbrojonego żywicą lub mieszanki włókna węglowego z gumą lub plastyfikowanym poliwęglanem lub poliuretanem lub silikonem, o twardości Shore'a pomiędzy 30 a 120, najkorzystniej, listwy stabilizujące (6) wykonane są z tego samego materiału co pióro (2) płetwy.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **427091** (22) 2018 09 17

(51) *A63F 9/08* (2006.01)
A63F 9/12 (2006.01)

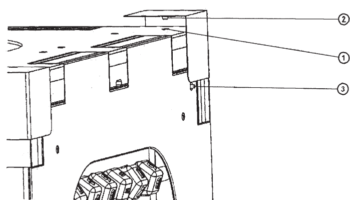
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) BORKOWSKI PIOTR; NIKOŁAJUK PAULINA

(54) **Urządzenie do edukacji sensorycznej**

(57) Urządzenie do edukacji sensorycznej w postaci kostki w formie sześcianu składa się z płaskich puzzli, które po złożeniu bloku-

je się narożnikami poprzez elementy wystające części (2) narożnika wchodzące w otwór (1) kostki oraz współpracującymi z nimi zatrzaskami trzpieniowymi (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **427128** (22) 2018 09 19

(51) *B01D 3/38* (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy

(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ; TYŚKIEWICZ KATARZYNA; GIEYSZTOR ROMAN

(54) **Sposób oddestylowywania związków lotnych z surowców o niskiej wilgotności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oddestylowania związków lotnych z surowców o niskiej wilgotności. Sposób ten polega na tym, że przed rozpoczęciem destylacji do surowca, który ma być destylowany, dodaje się rozdrobniony stały składnik o wilgotności 6 - 30% w., lub ten sam składnik o mniejszej wilgotności i wodę w takiej ilości aby jego wilgotność wynosiła 6 - 30% (czyli około 6,4 – 42,9% masy suchego składnika), w ilości od 10 do 500% masy surowca i całość miesza się do otrzymania jednorodnej zawiesiny lub mieszaniny, którą następnie ogrzewa się promieniowaniem mikrofalowym wywołując destylację mieszaniny par wody i lotnych substancji organicznych, którą to mieszaninę skrapla się uzyskując destylat składający się z fazy wodnej i fazy organicznej.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **427118** (22) 2018 09 18

(51) *B01D 45/14* (2006.01)
B01D 53/50 (2006.01)
B01D 53/80 (2006.01)
B04C 5/103 (2006.01)

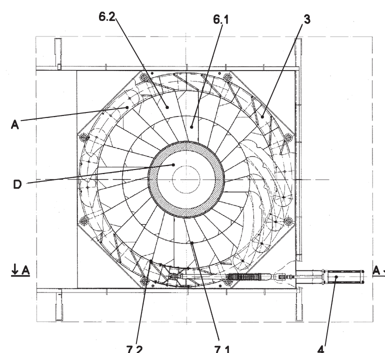
(71) AMK KRAKÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) DUSIK MAREK; MACHLOWSKI ZBIGNIEW; SUROWIEC ARKADIUSZ; DATA MACIEJ

(54) **Zawirowywacz gazów spalinowych instalacji odsiarczania gazów metodą półsuchą**

(57) Wynalazek stanowi zawirowywacz gazów spalinowych instalacji odsiarczania gazów metodą półsuchą zawierający głowicę rozpyłową z krążkiem rozpyłowym oraz krążek zawirowujący mający płaty zawirowujące odchylone pod pewnym kątem w stosunku do osi obrotowej charakteryzujący się tym, że ma u wlotu krążka zawirowującego (A) przepustnicę gazów spalinowych z płaszczem przepustnicy, zwłaszcza cylindrycznym, ograniczającym przestrzeń wewnętrzną przepustnicy gazów spalinowych oraz z pierścieniem przesłonowym (3) umieszczonym w przestrzeni wewnętrznej płaszcza stycznym płaszczyzną czołową do wlotu krążka zawirowującego (A).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427116** (22) 2018 09 18

(51) *B01D 53/48* (2006.01)
B01D 53/14 (2006.01)

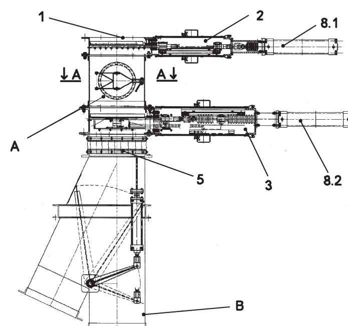
(71) AMK KRAKÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) DUSIK MAREK; MACHLOWSKI ZBIGNIEW; SUROWIEC ARKADIUSZ; DATA MACIEJ

(54) **Zamek zsypu, układ zsypu i sposób usuwania produktu poreakcyjnego przez zsyp absorbera instalacji odsiarczania gazów metodą półsuchą**

(57) Wynalazek stanowi zamek zsypu absorbera instalacji odsiarczania gazów metodą półsuchą taki, że zawiera przelotową komorę śluzującą (A) przyłączalną u wlotu komory śluzującej (1) przelotowo do zsypu absorbera obustronnie zamykalną zasuwami nożowymi zaopatrzonymi każda w napęd: zasuwą nożową górną (2) i zasuwą nożową dolną (3), gdzie u wewnętrznej (górnej) strony noża zasuwy dolnej (3) umieszczony jest co najmniej jeden czujnik wilgotności oraz u wylotu komory śluzującej (5) zaopatrzony w napęd przesyp (B) umożliwiający skierowanie toru przemieszczania produktu poreakcyjnego do co najmniej jednego z dwóch punktów jego odbioru połączone z urządzeniem sterującym w sposób umożliwiający w urządzeniu sterującym odczyt i przetwarzanie danych z czujnika wilgotności (4) oraz sterowanie z wykorzystaniem tych danych i przy użyciu napędów nastawami zasuwy nożowej górnej (2) i zasuwy nożowej dolnej (3) oraz przesypu (B). Wynalazek stanowi również układ zamka absorbera instalacji odsiarczania gazów metodą półsuchą taki, że zawiera komorę śluzującą obustronnie przyłączalną u wlotu komory śluzującej przelotowe do ujścia leja absorbera zamykalną zasuwami: zasuwą górną i zasuwą dolną, gdzie u zasuwy dolnej jest umieszczony po jej wewnętrznej (górnej) stronie czujnik wilgotności a u wylotu komory śluzującej przesyp połączone z urządzeniem sterującym w sposób umożliwiający w urządzeniu sterującym odczyt i przetwarzanie danych z czujnika wilgotności oraz sterowanie z wykorzystaniem tych danych nastawami zasuwy górnej i zasuwy dolnej oraz przesypu. Wynalazek stanowi również sposób usuwania produktu poreakcyjnego przez zsyp absorbera instalacji odsiarczania gazów metodą półsuchą.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426964** (22) 2018 09 10

(51) *B01D 53/68* (2006.01)
B01D 53/40 (2006.01)

(71) PIESZKA EUGENIUSZ, Gliwice
(72) PIESZKA EUGENIUSZ

(54) **Sposób usuwania chlorowodoru i innych kwaśnych gazów z gorących spalin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób hybrydowego wiązania chlorowodoru w gorących spalinach, równolegle dwoma metodami tzn. suchą oraz półsuchą. Oczyszczone spaliny kotłowe z obydwu części instalacji hybrydowej mogą być mieszane ze sobą oraz odprowadzane do wspólnego przewodu kominowego. Chłodniejsze spaliny oczyszczane metodą półsuchą są wtedy podgrzewane bardziej gorącymi spalinami oczyszczanymi metodą suchą, co znacząco zwiększa różnice pomiędzy wypadkową temperaturą zmieszanych spalin, a wypadkową temperaturą kwasowego punktu rosy w tych spalinach i nie jest już potrzebne dodatkowe zabezpieczenie wewnętrznej powierzchni przewodu kominowego przed niskotemperaturową korozją kwasową. Do procesu wiązania chlorowodoru w spalinach metodą półsuchą nie trzeba stosować świeżego sorbentu, ponieważ w tym celu wystarcza wykorzystanie przynajmniej części produktu poreakcyjnego z procesu wiązania chlorowodoru metodą suchą we wspólnej instalacji hybrydowej. Stało się tak dlatego, że produkt poreakcyjny z procesu wiązania chlorowodoru metodą suchą zawiera wystarczającą ilość niewykorzystanego sorbentu z powodu konieczności stosowania w tym procesie znacznego nadmiaru sorbentu w stosunku do ilości chlorowodoru zawartego w nieoczyszczonych spalinach. Powstała możliwość zmniejszenia ilości sorbentu wprowadzanego do procesu suchego odsiarczania w palenisku kotła. Stało się tak dlatego, że usuwania chlorowodoru z gorących spalin niejako przy okazji wiąże także dwutlenek siarki zawarty w spalinach, co umożliwia odpowiednie ograniczenie skuteczności odsiarczania spalin metodą suchą w złożu fluidalnym w kotle przy dalszym dotrzymywaniu dopuszczalnego stężenia dwutlenku siarki w spalinach odprowadzanych do powietrza.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **427104** (22) 2018 09 17

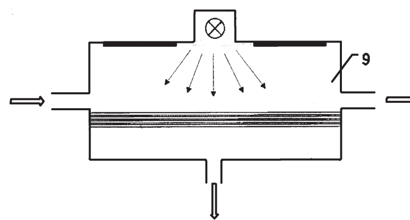
(51) *B01D 65/00* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) REMIORZ LESZEK; WICIAK GRZEGORZ; GRZYWNOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Hybrydowy sposób oddziaływania na mieszaniny gazów oraz ich składniki w procesach separacji membranowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oddziaływania na mieszaninę gazów oraz ich składniki w procesie separacji membranowej. Sposób ten polega na tym, że poprzez otwór wlotowy do przestrzeni roboczej nadawy (9) wprowadza się mieszaninę gazów stanowiących przedmiot separacji membranowej w procesie technologicznym, które za pomocą wzbudnika akustycznego, korzystnie w postaci pierścienia, zostają pobudzone do drgań o częstotliwości równej częstotliwości rezonansowej kanału akustycznego w zakresie 10Hz - 100kHz, wykorzystując zjawisko rezonansu akustycznego w przestrzeni roboczych permeatu lub w przestrzeni roboczej nadawy (9), dokonuje się zmiany wartości różnicy ciśnień parcjalnych gazu zgromadzonego pomiędzy przestrzenią roboczą nadawy (9), a przestrzenią roboczą permeatu membranowego układu separacji gazów i jednocześnie poprzez emisję promieniowania elektromagnetycznego w postaci źródła szerokopasmowego filtrowanego za pomocą filtra pochłaniającego o parametrach dostosowanych do właściwości dowolnego składnika gazowego mieszaniny gazów wprowadzanej poprzez otwór wlotowy do przestrzeni roboczej nadawy (9) oddziałuje się na ten składnik selektywnie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426928** (22) 2018 09 10

(51) *B01J 20/06* (2006.01)
C01G 23/047 (2006.01)
C02F 1/28 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; KUSIAK-NAJMAN EWELINA; BABYSZKO ALEKSANDRA

(54) **Sposób adsorpcji barwnika anionowego Orange II z roztworu wodnego z użyciem modyfikowanego ditlenku tytanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób adsorpcji barwnika anionowego Orange II z roztworu wodnego z użyciem modyfikowanego TiO_2, który charakteryzuje się tym, że stosuje się ditlenek tytanu, poddany chemicznej modyfikacji wodnym roztworem nadtlenku wodoru o stężeniu od 1% masowych do 20% masowych, w stosunku masowym TiO_2 do H_2O_2 w zakresie od 1:0,84 do 1:16,7. Proces prowadzi się bez dostępu światła, przy neutralnym odczynie pH roztworu barwnika, w temperaturze otoczenia, w czasie od 1 do 3 godzin, intensywnie mieszając.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **430154** (22) 2019 06 06

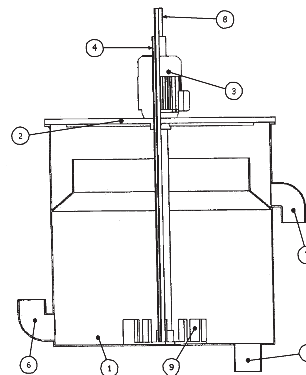
(51) *B03D 1/16* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) SZCZYGIEŁ MARCIN; TRAWIŃSKI TOMASZ; PIELOT JOACHIM; JOOSTBERENS JAROSŁAW; KOWOL PAWEŁ

(54) **Urządzenie do flotacji kopalin**

(57) Urządzenie do flotacji kopalin składa się ze zbiornika głównego w postaci flotownika, wlotu nadawy, wylotu otrzymanego koncentratu, wylotu spustowego oraz pokrywy charakteryzuje się tym, że na pokrywie (2) osadzony jest zespół napędowy (3), połączony z wirnikiem tubowym (4), który to wirnik tubowy (4) stanowi rurę pustą w środku z kanałem dolotowym (8) i posiada w dolnej części aerator (9).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 02 19

A1 (21) **427154** (22) 2018 09 21

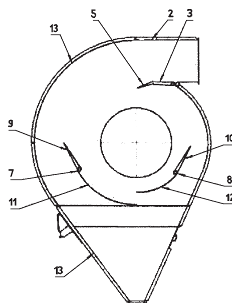
(51) *B04C 5/103* (2006.01)
B04C 5/00 (2006.01)

(71) ROLF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szamotuły
(72) NOWACKI ZBIGNIEW; NIECHCIAŁKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Cyklon poziomy, odpylający**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest cyklon poziomy odpylający. Istota zgłoszenia polega na tym, że cyklon jest zaopatrzony w dwie klapy regulacyjne (9, 10) zsypu zamocowane obrotowo na osiach (7, 8) zamocowanych w ściankach bocznych obudowy, których końce są skierowane w kierunku wlotu, zaś osie (7, 8) klap (9, 10) są usytuowane poniżej poziomej osi obudowy, przy czym wewnątrz obudowy są dwie łukowe przegrody (11, 12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **430736** (22) 2018 02 09

(51) ***B05B 1/00*** (2006.01)
C10J 3/46 (2006.01)
C10J 3/50 (2006.01)

(31) 2017-028088 (32) 2017 02 17 (33) JP

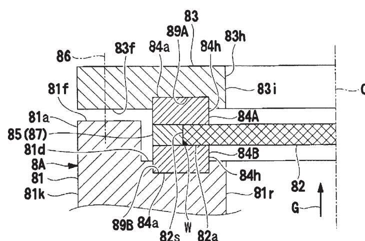
(86) 2018 02 09 PCT/JP2018/004742
(87) 2018 08 23 WO18/151059

(71) Mitsubishi Hitachi Power Systems, Ltd., Yokohama, JP
(72) URAKATA YUICHIRO, JP; NISHIMURA KOJI, JP; KASAI JUN, JP

(54) **Dysza z filtrem, generator ze zintegrowanym zgazowaniem w cyklu kombinowanym oraz sposób demontażu filtra z dyszy z filtrem**

(57) Celem zgłoszenia jest usunięcie wycieków gazu lub podobnego medium na zewnątrz w kierunku promieniowym filtra i ułatwienie wykonywania konserwacji filtra. Dysza ciśnieniowa (8A) zawiera: korpus dyszy; filtr (82), który ma być prostopadły do kierunku osi centralnej (C) korpusu dyszy, tak aby pokryć wewnętrzny przekrój poprzeczny korpusu dyszy przy przedniej części końcowej (81a) na jednym z końców korpusu dyszy i który jest wykonany ze spiekanego metalu o określonej grubości w kierunku osi centralnej (C); element ustalający (83) o kształcie pierścieniowym, który jest przymocowany do przedniej części końcowej (81a) korpusu dyszy w sposób umożliwiający jego demontaż, i który mocuje zewnętrzną część obwodową (82a) filtra (82) za pomocą pary części uszczelniających (84A, 84B); oraz fragment uszczelniający (85), który jest umieszczony wzdłuż zewnętrznej obwodowej powierzchni czołowej (82s) filtra (82) i który uniemożliwia wypływ płynu (G) z zewnętrznej obwodowej powierzchni czołowej (82s) na zewnątrz w kierunku promieniowym przez filtr (82). Przedmiotem zgłoszenia jest również generator ze zintegrowanym zgazowaniem oraz sposób demontażu filtra z dyszy z filtrem.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **426965** (22) 2018 09 10

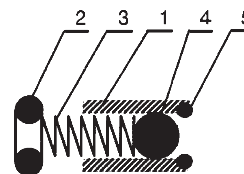
(51) ***B05B 7/24*** (2006.01)
B05B 7/26 (2006.01)
E03C 1/046 (2006.01)

(71) SZCZYGIEŁ RAFAŁ, Gliwice
(72) SZCZYGIEŁ RAFAŁ; SZCZYGIEŁ NATALIA; KOPACZEWSKI JACEK; KOPACZEWSKA JOLANTA

(54) **Urządzenie do wytwarzania emulsji wodno-olejowej**

(57) Urządzenie do wytarzania emulsji wodno - olejowej zawiera rurkę kątową z jednej strony połączoną z pojemnikiem dozowanej cieczy i jest z nią połączona elastycznie. Z drugiej strony rurka kątowa wyposażona jest w z zawór zwrotny, którego tuleja (1) wprowadzona jest w końcówkę rurki kątowej, ze strony wypływu oleju zawór ma umieszczone uszczelnienie (2), które ma średnicę zbliżoną do średnicy tulei (1), przy czym uszczelnienie to utrzymuje także koniec sprężynki (3), natomiast drugi koniec sprężynki (3) styka się z kulką (4), a druga strona kulki styka się z uszczelnieniem (5), przy czym wewnętrzna średnica uszczelnienia (4) jest mniejsza niż średnica kulki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427049** (22) 2018 09 13

(51) ***B08B 3/00*** (2006.01)
B08B 9/08 (2006.01)

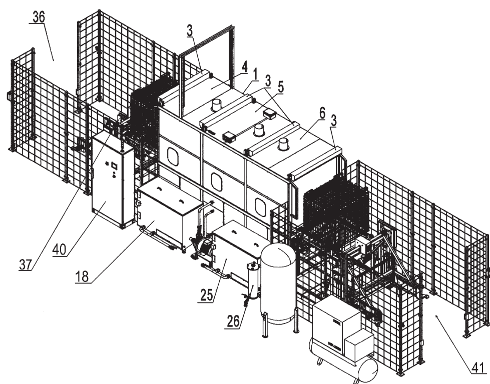
(71) ELKOM TRADE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) KOŁT ANDRZEJ; BISIKIEWICZ MICHAŁ

(54) **Myjnia komorowa pojemników magazynowych zwłaszcza pojemników drucianych z okładziną wewnętrzną oraz sposób mycia pojemników magazynowych zwłaszcza pojemników drucianych wyposażonych w okładziny wewnętrzne**

(57) Myjnia komorowa pojemników magazynowych zwłaszcza drucianych z okładziną wewnętrzną, zawierająca obudowę, wewnątrz której zamocowany jest przenośnik transportowy, przy czym obudowa podzielona jest grodziami na co najmniej jedną komorę mycia, co najmniej jedną komorę płukania i komorę suszenia, z których komora mycia i komora płukania wyposażone są w układ natryskowy zewnętrzny i wewnętrzny względem pojemnika magazynowego, połączony odpowiednio ze zbiornikiem cieczy myjącej albo ze zbiornikiem cieczy płuczącej, przy czym myjnia połączona jest z instalacją automatycznego sterowania, oraz przystosowana jest do współpracy z urządzeniem podającym i odbierającym pojemniki, charakteryzuje się tym, że w każdej z komór mycia (4) oraz w każdej z komór płukania (5) układ natryskowy zewnętrzny względem pojemnika magazynowego, połączony jest z siłownikiem od góry i zamocowany przesuwnie w prowadnicach pionowych, usytuowanych na przeciwległych ścianach komory mycia (4), a układ natryskowy wewnętrzny względem pojemnika magazynowego, połączony jest z siłownikiem od dołu, przy czym w górnej części każdej komory mycia (4) oraz każdej komory płukania (5) usytuowany jest zespół dysz zdmuchujących, skierowanych przeciwnie do kierunku przemieszczania pojemnika magazynowego, zaś w dolnej części każdej komory mycia (4) i każdej komory płukania (5), poniżej przenośnika transportowego, usytuowana jest dysza sprężonego powietrza skierowana ku górze, a wewnątrz komory suszenia (6) zamontowany jest przesuwnie w kierunku pionowym układ nadmuchowy zimnego powietrza zewnętrzny i wewnętrzny względem pojemnika magazynowego oraz układ nadmuchowy go-

rącego powietrza. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób mycia pojemników magazynowych zwłaszcza drucianych z okładziną wewnętrzną.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) **427093** (22) 2018 09 17

(51) *B21C 23/00* (2006.01)
B21C 25/02 (2006.01)
B21C 23/10 (2006.01)

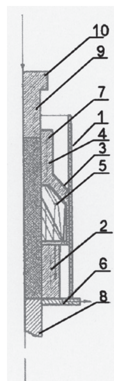
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) MICHALCZYK JACEK; MRÓZ SEBASTIAN; SZOTA PIOTR

(54) **Sposób kształtowania stożkowych wyrobów użebrowanych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu kształtowania użebrowania, który umożliwia wytwarzanie wyrobów o zarysie stożkowym z wsadu o możliwie jak najmniejszej średnicy i z materiałów trudnoodkształcalnych. Sposób polega na tym, że wsad (7) w postaci pręta, o objętości odpowiadającej objętości komory (5) matrycy (3), umieszcza się w cylindrycznym pojemniku (1) wyposażonym od dołu w unieruchomiony stempel (8) oraz blokadę (6), na której umieszczona jest przelotowa tuleja (2), a na niej suwliwa matryca (3) wyposażona w komorę (5), następnie na umieszczony w cylindrycznym pojemniku (1) wsad (7) naciska się stemplem (9) spęczając go aż do momentu całkowitego wypełnienia walcowej części komory (5) matrycy (3), po czym zwalnia się blokadę (6), a stemplem (9) nadal naciskając na wsad (7) wyciska się przeciwbieżnie i promieniowo żebra w wykrojach komory (5) matrycy (3), przesuwając stempel (9) jednocześnie wraz z matrycą (3) i przelotową tuleją (2) aż do momentu zrównania dna matrycy (3) z poziomem stempla (8) i całkowitego wypełnienia komory (5) matrycy (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427120** (22) 2018 09 18

(51) *B21D 35/00* (2006.01)
B21D 43/00 (2006.01)

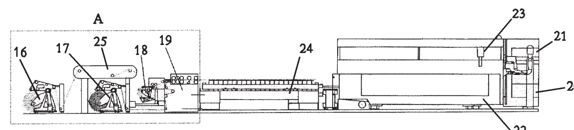
(71) KACZAŁA DANIEL POZNAŃSKIE ZAKŁADY OBRÓBKI MECHANICZNEJ, Poznań

(72) KACZAŁA DANIEL

(54) **Stanowisko do cyfrowej obróbki materiału dwuwarstwowego techniką laserową**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do cyfrowej obróbki dwuwarstwowego materiału techniką laserową zawierające układ zasilania, układ sterowania, korpus osadzony na podłożu, elektrycznie napędzany i sterowany układ podawczy z zespołem prostowania blachy metalowej, głowicę lasera oraz stół roboczy charakteryzujące się tym, że układ podawczy (A) zawiera rozwijarkę taśmy gumowej (16), prowadnicę taśmy gumowej, rozwijarkę (17) i układ prostowania taśmy stalowej zwijarkę do folii (18), zespół łączący (19) wyposażony w odcinak, przy czym zespół łączący (19) posiada układ co najmniej dwóch do czterech kompletów, korzystnie trzech kompletów rolek dociskowych, gdzie komplet rolek zawiera walec stały mocowany korzystnie rozłącznie z korpusem zespołu łączącego (19) oraz regulowany walec dociskowy ruchomy mocowany punktowo albo przegubowo trwale i korzystnie ruchomo do walca stałego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **427145** (22) 2018 09 20

(51) *B23C 3/00* (2006.01)

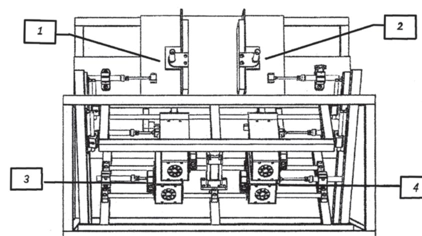
(71) MURAT POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) JODKOWSKI MACIEJ JAN; STELMASZEK KRZYSZTOF; OMELCZUK MARIUSZ

(54) **Frezarka do końcówek profili okiennych**

(57) Frezarka końcówek profili okiennych w okolicy uszczelek przylgowych posiada ustawione w pionie dwie komory obróbcze (1, 2) a przy każdej zamocowano dwa agregaty obróbcze (3, 4), przy czym zarówno komory jak i zespoły agregatów obróbczych mocowane są do konstrukcji wsporczej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427158** (22) 2018 09 21

(51) *B23D 61/02* (2006.01)

(71) ASPI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Suwałki

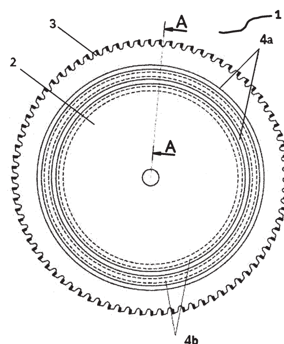
(72) SZYSZKOWSKI STANISŁAW; SZYSZKOWSKI PIOTR; SZYSZKOWSKI WALERIAN, CA

(54) **Sposób ulepszenia piły tarczowej i piła tarczowa ulepszona tym sposobem**

(57) Sposób ulepszania piły tarczowej, której tarcza zawiera korpus zaopatrzony w obwodowe zęby tnące, obejmujący rowkowanie tarczy piły, w którym w korpusie (2) piły (1) po obu stronach jej tarczy wykonuje się rowki (4a, 4b) o głębokości mniejszej od grubości korpusu (2), skierowane w kierunku różnym od kierunku radialnego, tworząc na tarczy równomiernie kątowo rozmieszczone rowkowane sekcje kątowe zajmujące przynajmniej część tarczy, w których to rowkowanych sekcjach każdy promieniowy przekrój (A-A) tarczy zawiera co najmniej dwa rowki (4a, 4b) z których

każdy leży po innej stronie tarczy, tak by każdy rowek znajdował się w obszarze korpusu (2), który po jego przeciwnej stronie jest wolny od rowków.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **427138** (22) 2018 09 20

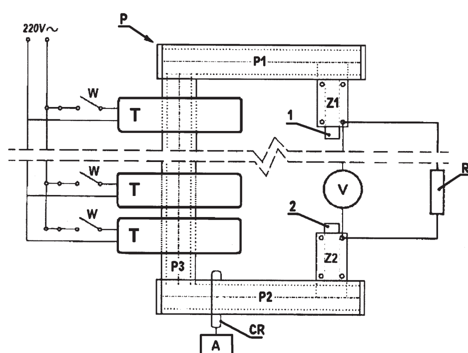
(51) *B23K 11/25* (2006.01)
G01R 27/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) GAŁUSZKIEWICZ ZBIGNIEW; GAŁUSZKIEWICZ PATRYK; CAŁUS DARIUSZ; OŹGA KATARZYNA

(54) **Urządzenie do pomiaru ultraniskich rezystancji i impedancji**

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia do pomiaru ultraniskich rezystancji i impedancji, mającego w szczególności zastosowanie do dokonywania metodą techniczną pomiarów przewodów wysokoprądowych np. kabli energetycznych, uzwojeń transformatorów, dławików, silników itp. Urządzenie do pomiaru ultraniskich rezystancji i impedancji, ma n toroidalnych transformatorów (T) umiejscowionych na wypełniającym ich otwory wewnętrzne i wykonanym z materiału o wysokiej konduktywności profilu (P). Profil (P) ma wewnętrzny, usytuowany osiowo przelotowy otwór, a na obu końcach pomiarowe zaciski (Z1 i Z2) oraz przyłącza (1 i 2) obiegu czynnika chłodzącego. Każdy z toroidalnych transformatorów (T) jest zasilany poprzez osobny wyłącznik (W).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **428886** (22) 2016 08 10

(51) *B23K 20/12* (2006.01)

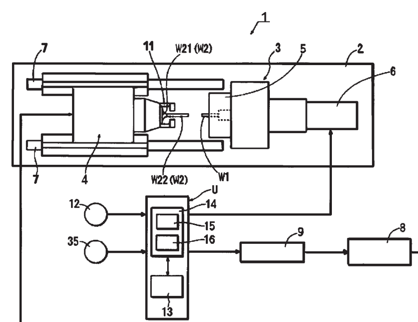
(86) 2016 08 10 PCT/JP2016/073586
(87) 2018 02 15 WO18/029812

(71) Nittan Valve Co.,Ltd., Hadano, JP
(72) ONOSE RYO, JP

(54) **Sposób zgrzewania tarciowego i urządzenie do zgrzewania tarciowego**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy sposobu zgrzewania tarciowego nadającego się prawidłowego łączenia jednego przedmiotu obrabianego i drugiego przedmiotu obrabianego, zapewniając jednocześnie prawidłowo wykonany proces tarciowy. Powierzchnia końcowa jednego przedmiotu obrabianego (W1) i powierzchnia końcowa przedmiotu obrabianego (W2) są względnie obracane, gdy stykają się ze sobą w stanie, w którym przykładana jest siła docisku w celu wytworzenia ciepła tarcia na powierzchni przylegania połączenia przedmiotów obrabianych (W1, W2), a następnie, po zatrzymaniu względnego obrotu przedmiotów obrabianych (W1, W2), do przedmiotów obrabianych (W1, W2) przykłada się ciśnienie spęczania. Gdy powierzchnia końcowa przedmiotu obrabianego (W1) i powierzchnia końcowa przedmiotu obrabianego (W2) stykają się ze sobą, siła docisku, która ma być użyta, nie osiąga dolnej wartości granicznej gnącej siły docisku powodującej zgięcie przedmiotu obrabianego (W1) względem przedmiotu obrabianego (W2), podczas gdy ciepło tarcia powoduje plastyczne odkształcenie między powierzchniami końcowymi przedmiotów obrabianych (W1, W2) zgodnie z siłą docisku i względną liczbą obrotów między przedmiotami obrabianymi (W1, W2). Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do zgrzewania tarciowego.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 12

A1 (21) **427054** (22) 2018 09 13

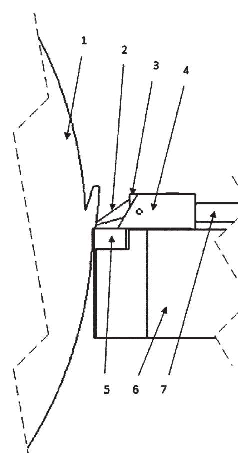
(51) *B23P 25/00* (2006.01)
B23K 26/00 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) CHWALCZUK TADEUSZ ADAM; KIERUJ PIOTR; JAKUBOWICZ MICHAŁ; WICIAK MARTYNA; FELUSIAK AGATA; PRZESTACKI DAMIAN

(54) **Płytka dociskająca ostrze skrawające do skrawania wspomaganego laserowo**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płytka dociskająca (4) płytkę skrawającą (6) do skrawania wspomaganego laserowo, która zawiera od swej wewnętrznej strony układ soczewek (3) skupiających wiązkę lasera nieskupioną (7), osadzony w uchwycie połączonym z płytką dociskającą (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427131** (22) 2018 09 19

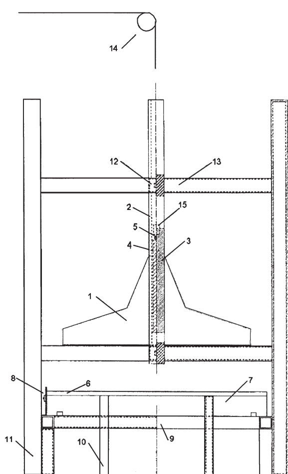
(51) *B26D 1/08* (2006.01)
B23D 21/02 (2006.01)

(71) POLIMPEX TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
(72) PRAVDA VLADYSLAV; WOJEWÓDZKI PIOTR; BRZOZOWSKA SYLWIA

(54) **Sposób i urządzenie do podłużnego rozłamywania szyn**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest sposób i urządzenie do podłużnego rozłamywania szyn celem przetwarzanie odpadowych szyn stalowych w procesach odzysku lub recyklingu, celem oddzielenia poszczególnych gatunków stali, charakteryzujących się różnymi parametrami technologicznymi, twardość, wytrzymałość na ściskanie, porowatość, etc. Na odcinku szyny przeznaczonej do rozłamu na główkę oraz środnik ze stopą lub główkę, środnik i stopę zarysowuje się krawędzie rozłamu palnikiem plazmowym, odpowiednio wzdłuż krawędzi główki i środnika szyny lub główki i środnika oraz środnika i stopy szyny, następnie szynę unieruchamia się na elemencie stabilizującym i prostopadłym uderzeniem bijaka stalowego o wstępnej energii potencjalnej 2,354-2,943 kJ powoduje rozłam elementów szyny wzdłuż zarysowanych krawędzi, uderzenie następuje pod wpływem swobodnego spadku bijaka opadającego w płaszczyźnie, ograniczonej szynami prowadzącymi, przecinającej środnik szyny pod kątem 90°. Elementem roboczym, urządzenia zainstalowanym w sztywnej, ramowej klatce jest ruchomy bijak stalowy, realizujący na zasadzie spadku swobodnego, uderzenia w odcinki szyn uprzednio zarysowane palnikiem plazmowym wzdłuż krawędzi rozłamu równoległych do stopy i główki szyn, bijak porusza się w pionie, w ograniczonej szynami prowadzącymi, płaszczyźnie prostopadłej do elementu stabilizującego (6) szynę zamocowanego na płycie powierzchni roboczej, gdzie element stabilizujący składa się z dwóch litych prostopadłościanów stalowych stanowiących element stały o wymiarach: szerokość 66 - 68 mm, wysokość 34 - 36 mm oraz element wymienny o szerokości odpowiadającej odległości pomiędzy górną krawędzią stopy szyny a dolną krawędzią główki szyny, wysokości 39 - 41 mm, długość elementów stabilizacyjnych odpowiada długości płaszczyzny roboczej urządzenia, wzdłuż całej długości elementu wymiennego stabilizującego szynę, w płycie powierzchni roboczej znajduje się wyżłobienie o szerokości 30 mm i głębokości 20 mm.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427107** (22) 2018 09 18

(51) *B28B 1/50* (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI BETONÓW PREFBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Śniadowo
(72) MICHALAK JERZY; WIEREMIEJUK DARIUSZ; CHOJNOWSKI JACEK

(54) **Sposób wytwarzania betonu komórkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania betonu komórkowego który charakteryzuje się tym, że po pokrojeniu bloku masę poddaje się odseparowaniu na rzędy korzystnie wzdłużne do 1,0 cm., następnie rzędy masy poddaje działaniu nasyconej pary w autoklawach parowych w czasie do 7 godzin korzystnie 6,5 godziny w temperaturze do 180°C i ciśnieniu od 0,7 do 1,0 MPA korzystnie 0,8 MPA. Korzystnie gdy przerwa pomiędzy rzędami wynosi od 2,0 do 3,0 mm. Powyższe rozwiązanie ma zastosowanie w budownictwie przy produkcji bloków z betonu komórkowego.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 01

A1 (21) **427123** (22) 2018 09 19

(51) *B31F 7/00* (2006.01)
B31F 5/04 (2006.01)
B32B 38/10 (2006.01)
B32B 29/08 (2006.01)

(71) ROTO GRABOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Szczuczyn
(72) FRONCZEK DAGMARA MAŁGORZATA; GRABOWSKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania tektury warstwowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania tektury warstwowej który charakteryzuje się tym, że wewnętrzne strony warstw tektury i papieru poddaje się procesowi szlifowania mechanicznego korzystnie papierem ciernym o granulacji od 80 do 150 po czym na wewnętrzną warstwę dolną nakłada klej o temperaturze od 16 do 18°C zawierający od 12,0 do 14,0% skrobi modyfikowanej, po czym poddaje procesowi klejenia. Wynalazek ma zastosowanie przy produkcji tektury do opakowań.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **427119** (22) 2018 09 18

(51) *B32B 15/06* (2006.01)
B23K 26/00 (2014.01)

(71) KACZAŁA DANIEL POZNAŃSKIE ZAKŁADY OBRÓBKI MECHANICZNEJ, Poznań
(72) KACZAŁA DANIEL

(54) **Materiał warstwowy przeznaczony do cięcia laserowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał warstwowy przeznaczony do cięcia laserowego, składający się z warstwy metalowej oraz połączonej z nią trwale co najmniej jednej warstwie elastycznej, w którym warstwę metalową stanowi blacha o grubości w przedziale od 1 mm do 2 mm a warstwę elastyczną, o grubości w przedziale od 1 mm do 5 mm, +/- 0,5 mm, stanowi połączony z warstwą metalową kauczuk butadienowo-styrenowy albo guma porowata z kauczuku butadienowo-styrenowego z dodatkiem polistyrenu o gęstość w zakresie 190 - 1500 kg/m^3 oraz twardości w zakresie (+/-5%) A: 57 - 65, A0: 15 - 80'Sh).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427004** (22) 2018 09 11

(51) *B41K 3/14* (2006.01)
B41F 13/18 (2006.01)
B41N 1/16 (2006.01)

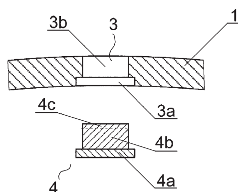
(71) BENIAMIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Ciele
(72) SZULC WALDEMAR

(54) **Forma drukowa cylindra formowego maszyny drukarskiej**

(57) Forma drukowa cylindra formowego maszyny drukarskiej stosowana w procesie uszlachetniania druku offsetowego w postaci płyty mającej postać pierścienia okalającego powierzchnię cylindra formowego, charakteryzuje się tym, że płyta (1) zaopatrzona jest w gniazda robocze (3), rozmieszczone na powierzchni płyty (1), w których umiejscowione są wymienne elementy w po-

staci stempli (4) jednostronnie zlicowanych z powierzchnią płyty (1), posadowionych w gniazdach roboczych (3) od strony wewnętrznej powierzchni formy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **427159** (22) 2018 09 21

(51) *B60C 27/00* (2006.01)
B60C 11/18 (2006.01)
B60B 39/00 (2006.01)

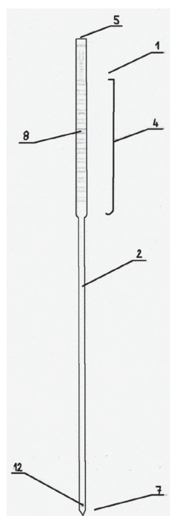
(71) DOZBUD EASY DRIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki

(72) ZALEWSKI ZBIGNIEW

(54) **Zestaw paska przeciwpoślizgowego i urządzenia chwytającego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw składający się z paska przeciwpoślizgowego przedstawionego na rysunku na opony mającego powierzchnię górną i powierzchnię dolną oraz dwie części robocze: roboczą część pierwszą znajdującą się przy końcu pierwszym paska i roboczą część drugą znajdującą się przy końcu drugim paska, gdzie robocza część pierwsza ma na powierzchni górnej występy o bryle w kształcie dwóch prostopadłościanów położonych na sobie, przy czym dolny prostopadłościan jest większy i osadzony na powierzchni górnej paska a na jego środku usytuowany jest mniejszy prostopadłościan o zaoblonym krótszym boku, przy czym występy dłuższym bokiem usytuowane są prostopadle do osi długości paska, oraz gdzie pierwsza część robocza ma na powierzchni dolnej paska stożkowe wypustki a druga część robocza ma na powierzchni dolnej paska ząbki współpracujące z mechanizmem zapadkowym znajdującym się zasadniczo na pierwszym końcu paska po stronie powierzchni górnej paska, przy czym na końcu drugim znajduje się otwór; oraz urządzenia chwytającego o płaskim zaoblonym kształcie mającego wypust oraz wcięcie z ostrzem; przy czym wypust urządzenia chwytającego dopasowany jest do otworu paska a wcięcie urządzenia chwytającego ma przestrzeń dopasowaną do grubości paska.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **426994** (22) 2018 09 13

(51) *B60P 7/04* (2006.01)

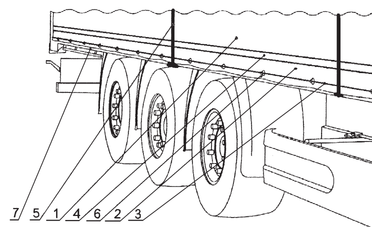
(71) WIELTON SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń

(72) KACZOR MACIEJ STANISŁAW

(54) **Osłona zapięcia plandeki**

(57) Zgłoszenie dotyczy osłony zapięcia plandeki, która to plandeka posiada otwory na zapięcia celne, charakteryzującej się tym, że ma postać wzdłużnego pasa (4), który jest przymocowany do plandeki (1) powyżej zapięć celnych (6), przy czym wzdłużny pas (4) jest wykonany przynajmniej częściowo, w obszarze zapięć celnych (6), z materiału przezroczystego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427248** (22) 2018 09 21

(51) *B60R 11/02* (2006.01)
B60N 3/00 (2006.01)
B60Q 9/00 (2006.01)
B64D 11/06 (2006.01)
H04M 1/11 (2006.01)

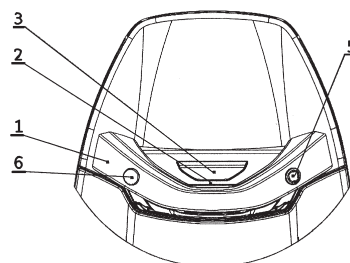
(71) KIEL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Paproć

(72) WIATROWSKI TOMASZ; SMYKOWSKI JĘDRZEJ; BĄK KRZYSZTOF

(54) **Konsola multimedialna do mocowania na siedzeniu pojazdu, zwłaszcza w pojeździe transportu publicznego**

(57) Konsola multimedialna do mocowania na siedzeniu pojazdu, zwłaszcza w pojeździe transportu publicznego ma postać korpusu (1). Korpus (1) ma usytuowaną w jego wnętrzu rynienkę (2) w kształcie litery „U", w którą wchodzi trapezoidalny przycisk (3). Wlot rynienki (2) znajduje się w części górnej korpusu (1). Usytuowane nad rynienką (2) fragmenty powierzchni korpusu (1) tworzą kąt zawierający się w przedziale od 100° do 180°. Począwszy od wlotu sąsiadujące ze sobą fragmenty powierzchni narożników przedniej ścianki rynienki (2), w jej górnej części, są do siebie nachylone pod kątem zawierającym się w przedziale od 110° do 200°, po czym w części centralnej rynienki (2) fragmenty powierzchni skokowo zmieniają nachylenie tworząc kąt zawierający się w przedziale od 90° do 170°. U dołu rynienki (2) fragmenty powierzchni tworzące jej wylot są do siebie nachylone pod kątem zawierającym się w przedziale od 1° do 15°. W korpusie (1) jest zamontowany przycisk „stop" (5) informujący o decyzji pasażera chcącego wyjść z pojazdu oraz gniazdo do ładowania usb (6) i gniazdo oświetlenia a nad nim przycisk uruchamiający oświetlenie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **430674** (22) 2019 07 20

(51) *B61L 23/00* (2006.01)

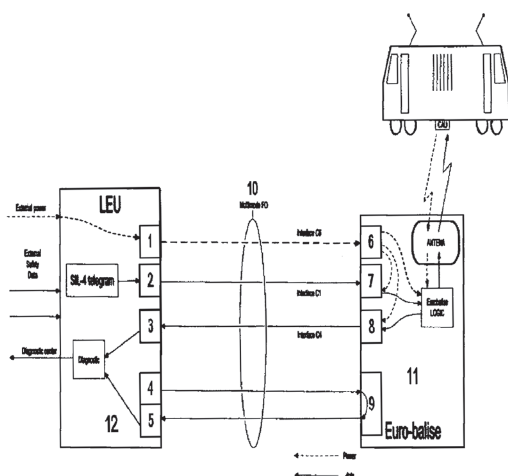
(71) RAIL- MIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) JASIŃSKI SŁAWOMIR; MACIEJEWSKI MARIUSZ

(54) **Urządzenie do przekazywania danych zależnościowych do pociągu**

(57) Urządzenie do przekazywania danych zależnościowych do pociągu zawierające urządzenie interfejsowe pomiędzy systemem zależnościowym a Euro-balisą LEU (12) połączone z Euro-balisą przełączalną (11), które to urządzenie interfejsowe pomiędzy systemem zależnościowym a Euro-balisą LEU (12) zasilane jest zewnętrznie i przyłączone do systemu zależnościowego oraz zaopatrzone w nadajnik sygnału sterującego (2) z urządzeń przytorowych do Euro-balisy przełączalnej (11), odbiornik sygnałów (5) z Euro-balisy przełączalnej oraz odbiornik danych diagnostycznych (3) Euro-balisy przełączalnej (11), zaś Euro-balisa przełączalna (11) zaopatrzona jest w odbiornik sygnału sterującego z urządzeń przytorowych (7), nadajnik danych diagnostycznych (8) Euro-balisy oraz elektroniczny układ przetwarzania danych połączony z anteną, w którym urządzenie interfejsowe pomiędzy systemem zależnościowym a Euro-balisą LEU (12) połączone jest z Euro-balisą przełączalną (11) za pomocą łącza światłowodowego wielomodowego (10) realizującego funkcje transmisji danych oraz zasilania obwodów Euro-balisy, przy czym urządzenie interfejsowe pomiędzy systemem zależnościowym a Euro-balisą (LEU) zawiera źródło światła (1), korzystnie laser półprzewodnikowy, oraz nadajnik monitoringu ciągłości światłowodu (4) i odbiornik monitoringu ciągłości światłowodu (5), zaś Euro-balisa przełączalna (11) zawiera urządzenie zasilające (6) obwody elektroniczne Euro-balisy (11) oraz urządzenie zapętlenia sygnału (9) zapewniające retransmisję sygnału monitoringu ciągłości światłowodu do odbiornika monitoringu ciągłości światłowodu (5).

(2 zastrzeżenia)



A3 (21) **430088** (22) 2019 05 31

(51) *B61L 29/00* (2006.01)
B61L 23/00 (2006.01)

(61) 424569

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT LOGISTYKI I MAGAZYNOWANIA, Poznań

(72) WOLFENBURG ANDRZEJ; GRABIA MICHAŁ; STAJNIAK MACIEJ

(54) **Sposób zabezpieczenia przed kolizją pociągu i pojazdu drogowego na przejeździe kolejowym i układ do zabezpieczenia przed kolizją pociągu i pojazdu drogowego na przejeździe kolejowym**

(57) Sposób zabezpieczenia przed kolizją pociągu i pojazdu drogowego na przejeździe kolejowym wyposażonym w sygnalizację przejazdową charakteryzuje się tym, że w przypadku wykrycia pojazdu drogowego w obrębie przejazdu, który pozostaje w bezruchu przez czas dłuższy niż założony, nadaje się kolejowe sygnały dźwiękowe „STÓJ" korzystnie jedynie od strony nadjeżdżającego pociągu. Nadawanie tych sygnałów dokonuje się przy pomocy urządzeń nagłaśniających umieszczonych przy torach kolejowych w pewnej odległości od siebie po obu stronach przejazdu. Ponadto na kanale radiowym przyporządkowanym do szlaku, na którym znajduje się dany przejazd kolejowy, nadaje się powtarzany komunikat głosowy przy pomocy komputera odgrywającego plik dźwiękowy ostrzegający maszynistów pociągów jadących po tym szlaku o przeszkodzie na przejeździe.

(3 zastrzeżenia)

A3 (21) **427059** (22) 2018 09 14

(51) *B62B 9/14* (2006.01)
B62B 9/10 (2006.01)
B62B 9/00 (2006.01)

(61) 425412

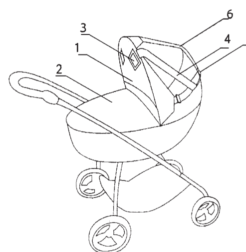
(71) MARDEUSZ-KARPIŃSKA KATARZYNA, Warszawa; KARPIŃSKI FILIP, Warszawa

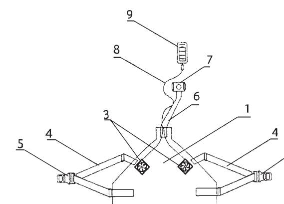
(72) MARDEUSZ-KARPIŃSKA KATARZYNA; KARPIŃSKI FILIP

(54) **Ochrona wózka dziecięcego przed niekorzystnym wpływem czynników zewnętrznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ochrona wózka dziecięcego przed niekorzystnym wpływem czynników zewnętrznych, zabezpiecza przewożone dziecko przed bakteriami i wirusami z powietrza wdmuchiwanego do środka wózka. Istota rozwiązania zawierającego mechanizm filtrująco-napowietrzający, w postaci materiału filtrującego oraz wentylatora połączonego ze źródłem zasilania (9), według zgłoszenia wynalazku o numerze 425412, polega na tym, że mechanizm filtrująco-napowietrzający (3) zawiera, na drodze wdmuchiwanego powietrza do wnętrza wózka, źródło światła ultrafioletowego, tzw. dalekie UVC (207-222 nm), w postaci diod LED lub przewodu elektroluminescencyjnego.

(3 zastrzeżenia)





A1 (21) **427058** (22) 2018 09 14

(51) *B62D 33/04* (2006.01)
B65D 90/14 (2006.01)

(71) GNIOTPOL TRAILERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kurznie

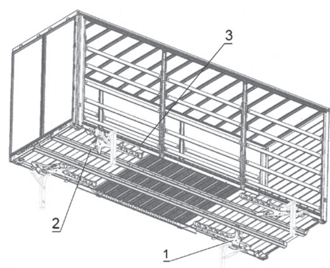
(72) GNIOT KAZIMIERZ

(54) **Ultralekkie nadwozie wymienne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ultralekkie nadwozie wymienne umieszczone na podłożu jezdnym posiadające usytuowane od zewnętrznej strony podłogi cztery zespoły podporowe (1) do stawiania nadwozia na nogach stanowiących ich element oraz dwie podłużnice (2) zapobiegające zniekształceniu podłogi nadwozia po postawieniu jej na nogach. Zespoły podporowe (1) tworzą nogi podporowe zamocowane do tulei umieszczonej obrotowo w korpusie nogi. Zespoły podporowe zamocowane są poprzez konstrukcję wsporczą do profili tworzących podłogę oraz do podłużnicy (2). Dodatkowo posiadają zastrzał łączący nogę podporową z konstrukcją wsporczą zapobiegający przypadkowemu odwróceniu się nogi podporowej w trakcie załadunku lub wyładunku zabudowy. Ponadto nadwozie zaopatrzone jest w zamocowane na stałe do dłuższych krawędzi poziomej podłogi zabezpieczające podłużne profile (3) o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do odwróconej litery Y posiadającej w nóżce owalno - trapezowe otwory do umieszczania taśm do napinania plandeki chroniącej ładunek i mocowane do podłogi tak, że górna część wystaje ponad powierzchnie podłogi około 35 mm stanowiąc dodatkowe zabezpieczenie poprzeczne transportowanego ładunku. Zespoły podporowe (1) umożliwiają podniesienie nadwozia na podłożu

jezdnym, za pomocą znanych systemów podnoszących zapewniając bezpieczne przeniesienie obciążenia od załadowanego towaru na podłoże i zabezpieczając prześwit pomiędzy nadwoziem a podłożem jezdnym umożliwiając jego wyjazd w przypadku wyładunku lub wjazd w przypadku załadunku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **426981** (22) 2018 09 09

(51) *B62D 37/02* (2006.01)

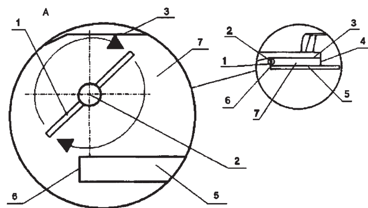
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) PIECHNA JANUSZ; KUREC KRZYSZTOF; REMER MICHAŁ; KOZAR MATEUSZ; POPŁAWSKI JANUSZ

(54) **Układ do tłumienia drgań nadwozia pojazdu w czasie szybkiej jazdy i tylny płat dociskowy z aktywnymi elementami aerodynamicznymi**

(57) Układ działa poprzez synchronizowane generowanie sił aerodynamicznych za pomocą obrotowych klapek (1) rozmieszczonych symetrycznie po lewej i prawej stronie nadwozia, z których każda jest zaopatrzona w oddzielny silnik elektryczny połączony z układem sterowania. Każda obrotowa klapka (1) ma symetrię osiową i oś obrotu usytuowaną w połowie szerokości, przy czym każda przednia obrotowa klapka (1) jest zamocowana na końcach kanałów przepływowych (7), lewego i prawego, poziomego rozdzielacza przepływu (5) umieszczonego pod nadwoziem, a tylna para obrotowych klapek (1) jest zamocowana przy opływowej krawędzi tylnej powierzchni nadwozia, każda w odległości zapewniającej jej swobodny obrót, a do układu sterowania są przyłączone czujniki drgań nadwozia. W tylnym regulowanym płacie dociskowym aktywne elementy aerodynamiczne stanowią pomocnicze obrotowe klapki (1) o poziomej osi obrotu, zamocowane przy jego tylnej krawędzi spływu, napędzane przez pomocnicze silniki elektryczne, lewy i prawy, połączone z układem sterowania, do którego są przyłączone czujniki drgań nadwozia. Każda pomocnicza obrotowa klapka (1) ma symetrię osiową i oś obrotu usytuowaną w połowie szerokości, krawędzie pomocniczej obrotowej klapki (1) są oddzielone od płata dociskowego wąską szczeliną zapewniającą jej swobodny obrót.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **427046** (22) 2018 09 13

(51) *B62D 63/08* (2006.01)
B60T 7/10 (2006.01)

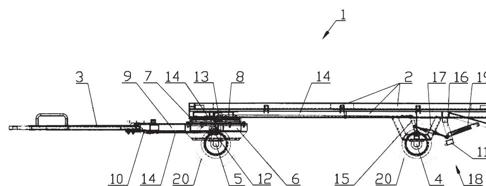
(71) WARAKSA MARIA ZWM WARAKSA, Suwałki

(72) WARAKSA MARIA

(54) **Wózek dwuosiowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wózek (1) dwuosiowy, który zawiera ramę (2) z profili stalowych z dyszlem (3) przednim, do której z jednej strony zamocowana jest oś tylna (4) stała z kołami jezdnymi (20) a z drugiej oś przednia (5) skrętna z kołami jezdnymi (20), zaopatrzona w ramę pomocniczą (9), połączoną z dyszlem (3), zawierającą koło obrotowe (6) odsadzone obrotowo, współpracujące z kołem stałym (8) umieszczonym w ramie (2) i tworzące czop (7), względem którego obraca się koło obrotowe (6). Dyszel (3) połączony jest z ramą pomocniczą (9) tak, że dyszel (3) może się obracać względem ramy pomocniczej (9) w osi poziomej i dyszel (3) połączony jest z dźwignią pierwszą (10). Jedna para kół jezdnych (20) zaopatrzona jest w belkę hamulcową (11) przebiegającą równolegle do osi kół jezdnych (20) a układ dźwigniowy (18), w jaki zaopatrzony jest wózek (1), przemieszcza belkę hamulcową (11) w kierunku kół jezdnych (20) aż do styku z nimi, kiedy dyszel (3) zostaje przemieszczony w płaszczyźnie pionowej do jego osi wzdłużnej. Wózek (1) charakteryzuje się tym, że koło obrotowe (6) zaopatrzone jest w rolkę pierwszą (12) a koło stałe (8) w rolkę drugą (13) a na rolce pierwszej (12) i rolce drugiej (13) umieszczona jest linka (14) połączona jednym końcem, przed rolką pierwszą (12), z dźwignią pierwszą (10) a drugim końcem, za rolką drugą (13), z dźwignią drugą (15) umieszczoną w ramie (2) wózka (1) w pobliżu osi tylnej (4), przy czym belka hamulcowa (11) połączona jest z ramą (2) za osią tylną (4) wahliwie na wspornikach (16) tak, że jest równoległa do osi kół jezdnych (20) osi tylnej (4) a dźwignia druga (15) połączona jest z belką hamulcową (11) za pośrednictwem cięgna regulacyjnego (17), będącego elementem układu dźwigniowego (18), przy czym rolka pierwsza (12) w kole obrotowym (6) i rolka druga (13) w kole stałym (8) wózka (1) umieszczone są nad sobą tak, że linka (14) pomiędzy rolką pierwszą (12) i rolką drugą (13) przebiega zgodnie z osią czopa (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **431234** (22) 2019 09 20

(51) *B63J 4/00* (2006.01)
B01D 17/00 (2006.01)

(31) FR1871072 (32) 2018 09 21 (33) FR

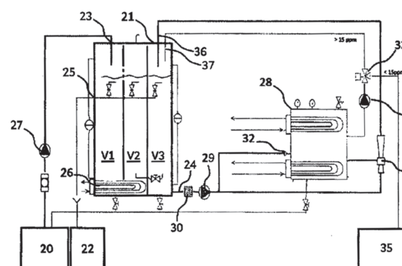
(71) DAMSIA, Brest, FR

(72) DOUARD JEAN FRANÇOIS, FR

(54) **System uzdatniania wody zęzowej na statkach**

(57) Wynalazek dotyczy systemu uzdatniania wody zęzowej na statkach. Obejmuje on: obieg przenoszenia wyznaczony pomiędzy zbiornikiem (20) wody zęzowej i odstojnikiem (21), przy czym zbiornik (20) wody zęzowej zawiera wodę zęzową mającą węglowodory przeznaczone do obróbki, zwane ściekami, a odstojnik (21) ma co najmniej jedną objętość ogrzewaną w celu podgrzewania ścieków w komorze przez element grzejny (26) do pierwszej z góry określonej temperatury, obieg ekstrakcji powierzchniowej wyznaczony pomiędzy odstojnikiem (21) i zbiornikiem odpadowym (22), bojler (28) połączony z wylotem (24) obiegu ścieków, obwód obiegu ścieków wyznaczony pomiędzy wylotem (24) obiegu ścieków i obiegiem powrotnym (36) obiegu ścieków, obwód obiegu wody wyznaczony pomiędzy bojlerem (28), obiegiem powrotnym (37) obiegu wody i zbiornikiem (35) wody czystej, oraz mikrosterownik.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427084** (22) 2018 09 16

(51) *B64C 27/04* (2006.01)
B64D 17/80 (2006.01)
B64C 25/02 (2006.01)

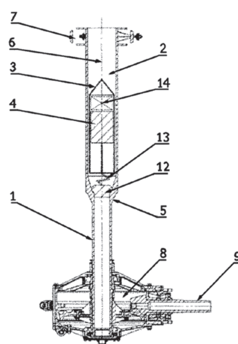
(71) FLYARGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wolica

(72) MĄDRY WOJCIECH JERZY

(54) **System ratunkowy śmigłowca**

(57) System ratunkowy śmigłowca, umożliwiający zastosowanie go podczas awarii w trakcie lotu, charakteryzujący się tym, że wał wirnika nośnego (1) posiada wydrążenie (2), w którym umieszczony jest pojemnik (3) ze spadochronem ratunkowym (4), posiadającym linę (13), przy czym wał wirnika nośnego (1) zaopatrzony jest we wzmocnienia (5), a pojemnik (3) ze spadochronem ratunkowym (4) zamocowany jest w osi obrotowej (6) wału wirnika nośnego (1) i połączony jest z wałem wirnika nośnego (1) przez układ łożyskowany (12), jednocześnie kadłub wyposażony jest w golenie, które umiejscowione są po bokach kadłuba. System ratunkowy śmigłowca wyposażony jest w napęd rakietowy. Golenie połączone są z kadłubem poprzez elementy ulegające niszczeniu po zerwaniu elementów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427037** (22) 2018 09 12

(51) *B64C 27/46* (2006.01)
F16F 15/32 (2006.01)

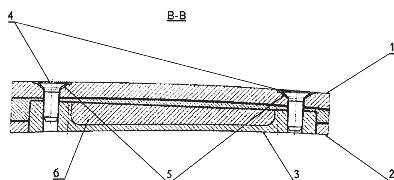
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) WOJTAŚ REMIGIUSZ; BOBROWSKA MARCELINA

(54) **Komora wyważająca łopaty wiropłata**

(57) Komora jest złożona z metalowej formy (3) wypełnionej masą wyważającą (6) z ołowiu, osadzonej we wnętrzu łopaty w wyfrezowanej wnęce. Wnęka jest wykonana od strony pokrycia dolnego (2), metalowa forma (3) ma na końcach gwintowane otwory na wkręty (4), łbem stożkowym, a otwory montażowe na wkręty są przewiercone przez pokrycie górne (3) i wewnętrzną strukturę łopaty. Łby wkrętów (4) są osadzone za pośrednictwem stożkowych podkładek (5) w stożkowych gniazdach wykonanych od góry w pokryciu górnym (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427083** (22) 2018 09 16

(51) *B64C 27/473* (2006.01)
B64C 27/467 (2006.01)

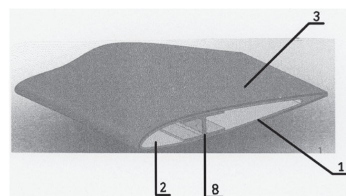
(71) FLYARGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wolica

(72) MĄDRY WOJCIECH JERZY

(54) **Wirnik nośny śmigłowca lekkiego**

(57) Wirnik nośny śmigłowca lekkiego składający się z łopat, głowicy oraz piasty osadzonej na wale napędowym, gdzie pomiędzy warstwami struktury nośnej każdej z łopat umiejscowiony jest dźwigar nośny charakteryzujący się tym, że zewnętrzna warstwa (1) struktury nośnej łopaty (2) pokryta jest spoiwem wykonanym z polimeru przewodzącego (3), a obrys zewnętrzny łopaty (2) posiada podwójnie skośną krawędź natarcia, przy czym łopata (2) wyposażona jest w profile modyfikujące opływ łopaty (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427135** (22) 2018 09 21

(51) *B65B 19/04* (2006.01)
A24C 5/02 (2006.01)

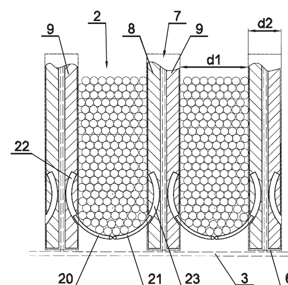
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) ZADĘCKI ROBERT; SOTOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Zasobnik kanałowy na artykuły prętopodobne, ładowacz do napełniania pojemnika artykułami prętopodobnymi i wyładowywacz do opróżniania takiego pojemnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zasobnik kanałowy na artykuły prętopodobne, w którym przepływ artykułów prętopodobnych przez kanały (2) zasobnika jest realizowany w postaci przepływu masowego pod wpływem siły grawitacji, zawierający: co najmniej dwa kanały (2) do przechowywania artykułów prętopodobnych, przy czym kanał jest zaopatrzony we wlot 2A i wylot 2B artykułów prętopodobnych oraz ściany boczne (8, 9), przy czym kanał (2) znajduje się między obszarami ograniczającymi (6), a obszar ograniczający (6) zawiera element ograniczający (7), który posiada powierzchnię boczną, która ogranicza przestrzeń kanału (2), oraz ruchome elementy podtrzymujące dostosowane do zmiany swojej konfiguracji z konfiguracji otwartej do konfiguracji zamkniętej i odwrotnie, przy czym w konfiguracji otwartej możliwy jest przepływ artykułów prętopodobnych przez kanały (2), a w konfiguracji zamkniętej przepływ artykułów prętopodobnych przez kanały (2) jest zablokowany, charakteryzujący się tym, że co najmniej jeden ruchomy element podtrzymujący w konfiguracji otwartej zajmuje położenie przynajmniej częściowo w obszarze ograniczającym (6), a w konfiguracji zamkniętej zajmuje położenie przynajmniej częściowo wewnątrz kanału (2).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **427023** (22) 2018 09 12

(51) *B65D 5/00* (2006.01)
B65D 85/64 (2006.01)

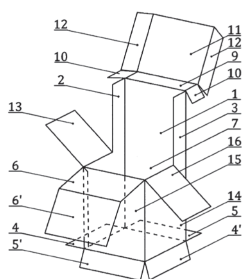
(71) KRZYŻAK KRZYSZTOF CROSS-PACK, Wierzbica

(72) KRZYŻAK KRZYSZTOF

(54) **Opakowanie kartonowe na krzesło**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie kartonowe na krzesło, które stanowi schodkowy pojemnik o prostokątnym konturze, złożone z płata tylnego (1) w formie pionowego prostokąta i sąsiadującymi z nim płata bocznego prawego (2) oraz płata bocznego lewego (3) o zarysach litery L, z klap spodnich wewnętrznych (4, 4') i zewnętrznych (5, 5') w formie poziomych prostokątów, stanowiących połówki spodu opakowania, z płatów czołowych (6, 6') w formie prostokątów, tworzących prostokątną wnękę (7) opakowania, z płatów ochronnych wierzchnich (9, 11), górnej części opakowania, a wszystkie sąsiadujące ze sobą elementy wykroju są połączone ze sobą poprzez linie bigowania.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427270** (22) 2018 09 21

(51) *B65D 27/12* (2006.01)
B65D 27/30 (2006.01)

(71) FLEXIBLE PACKAGING POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzóze

(72) PECHCIN JAN; PECHCIN SŁAWOMIR

(54) **Sposób kontroli naruszenia systemu otwórz-zamknij w opakowaniach produktów**

(57) Sposób kontroli naruszenia systemu otwórz - zamknij w opakowaniach produktów polega na tym, że na znaną powierzchnię folii bazowej systemu otwórz - zamknij nanosi się warstwę substancji o trójwymiarowej fakturze, a następnie, podczas montażu systemu, na tak przygotowaną folię bazową (bazę) nakłada się przezroczystą pokrywkę z klejem tak, aby uzyskać gładkie/jednolite obrazowo połączenie rozłączne. Jako substancję o trójwymiarowej fakturze stosuje się matowy lakier bezbarwny lub barwny, a warstwa substancji o trójwymiarowej fakturze ma grubość nie mniejszą, niż 1 micron (1 µm) i nie większą, niż 15 micronów (15 µm).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427048** (22) 2018 09 13

(51) *B65D 85/00* (2006.01)

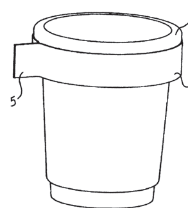
(71) MATE T SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) HAPEL GRZEGORZ

(54) **Filtr do zaparzania, zwłaszcza herbaty**

(57) Zgłoszenie dotyczy filtra którego część główna ma postać worka (1) o wysokości L. Worek jest wykonany z materiału przepuszczającego wodę i zatrzymującego cząstki stałe. Worek połączony jest wzdłuż przynajmniej części swojej górnej krawędzi (11) z częścią chwytną (2) filtra, ustalającą jego położenie w kubku przy czym część główna w postaci worka (1) i część chwytna (2) tworzą integralną całość. Wysokość L filtra obejmuje wymiar od jego dna do miejsca połączenia górnej krawędzi z częścią chwytną (2). Ideą rozwiązania jest to, że miękki filtr, po wlaniu wody do kubka, przyjmuje kształt kubka, w którym się znajduje, co pozwala na równomierne rozprowadzenie ekstraktu herbaty w objętości kubka. Korzystne warianty filtra chronią go przed przesiąkaniem cieczy na zewnątrz kubka. Filtr może znaleźć zastosowanie, zwłaszcza do papierowych kubków jednorazowych stosowanych, w automatach vendingowych, serwujących herbatę na wynos.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **427069** (22) 2018 09 18

(51) *B65D 90/08* (2006.01)
F17C 1/02 (2006.01)
F17C 1/12 (2006.01)

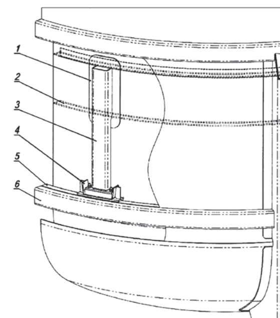
(71) PROMOSTAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czarna Białostocka

(72) LISOWSKI EDWARD; LISOWSKI FILIP

(54) **Podpora międzypłaszczowa zbiornika kriogenicznego i zbiornik kriogeniczny zawierający takie podpory**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podpora międzypłaszczowa zbiornika kriogenicznego, charakteryzująca się tym, że zawiera ceownik (3) stanowiący główny element podpory, osadzony w gnieździe (4) podpory, poprzez stopę podpory i znajdujący się pod nią element wykonany z tworzywa sztucznego o niskim współczynniku przewodzenia ciepła, połączone za pomocą elementów łączących, przy czym ceownik (3) jest mocowany do zbiornika wewnętrznego zbiornika kriogenicznego. Wynalazek dotyczy także zbiornika kriogenicznego zawierającego co najmniej 3 takie podpory.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427001** (22) 2018 09 11

(51) *B65G 15/08* (2006.01)
B65G 47/34 (2006.01)
B65G 15/16 (2006.01)

(71) MAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów

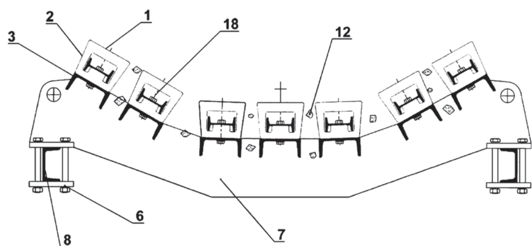
(72) SŁUPIK ALEKSANDER

(54) **Listwa ślizgowa antyudarowego stołu przesypowego oraz antyudarowy stół przesypowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa ślizgowa antyudarowego stołu przesypowego oraz antyudarowy stół przesypowy, będący elementem stacji przesypowej, mający na celu amortyzację wstrząsów i wytracanie energii kinetycznej transportowanego materiału spadającego na przenośnik taśmowy w miejscu jego upadku. Listwa ślizgowa antyudarowego stołu przesypowego charakteryzuje się tym, że ma postać rury mającej na całej długości wewnętrzną pustą komorę powietrzną (18), wykonanej z materiału elastycznego. Antyudarowy stół przesypowy zawierający uchwyty mocujące (6), stabilizatory poprzeczne (7), podpory nośne wzdłużne (3), listwy ślizgowe (1) i stabilizatory wzdłużne (2), charakteryzuje się tym, że jako listwy ślizgowe (1) zawiera listwy w postaci rur, to jest mające na całej długości wewnętrzną pustą komorę powietrzną (18), wykonane z materiału elastycznego, a listwy ślizgowe (1) wyposażone są w stabilizatory wzdłużne (2), które są albo wsunięte

swobodnie do komór powietrznych (18) listew ślizgowych (1) albo zatopione na całej lub na części długości w podstawach dolnych listew ślizgowych (1), przy czym po montażu urządzenia stabilizatory wzdłużne (2) połączone są poprzez połączenie rozłączne z podporami nośnymi wzdłużnymi (3), w taki sposób, że stabilizatory wzdłużne (2) dociskają listwy ślizgowe (1) do górnej powierzchni podpór nośnych wzdłużnych (3).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) **427072** (22) 2018 09 17

(51) *B65G 33/02* (2006.01)
B65G 33/26 (2006.01)

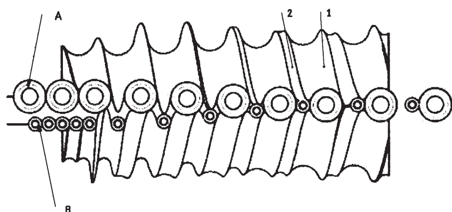
(71) MAWO TECHNOLOGY SPÓŁKA JAWNA S. MANICKI M. WOJTASIK, Zduńska Wola

(72) WOJTASZCZYK KONRAD

(54) **Ślimakowe urządzenie separująco-sortujące**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ślimakowe urządzenie separująco-sortujące wyposażone w dwa współpracujące ślimaki, które charakteryzuje tym, że posiada na jednym ślimaku nacięte dwie linie ślimakowe (1) i (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **427052** (22) 2018 09 18

(51) *B65G 67/20* (2006.01)
B65G 47/54 (2006.01)

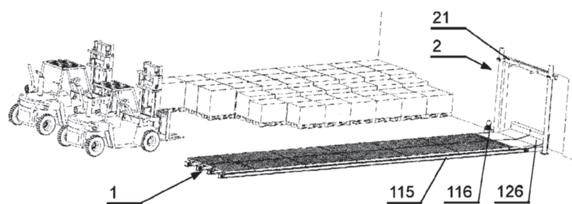
(71) WDX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) RUTA MIKOŁAJ

(54) **System automatycznego załadunku z ruchomą platformą**

(57) System automatycznego załadunku zawierający platformę załadunkową z klinem, charakteryzuje się tym, że: platforma załadunkowa (1) ma pole załadunkowe: którego górna strona jest wyłożona rolkami podawczymi pokrywającymi co najmniej 70% powierzchni; oraz na którego dolnej stronie zamontowane są napędzane rolki transportowe.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **427148** (22) 2018 09 20

(51) *B66B 19/02* (2006.01)

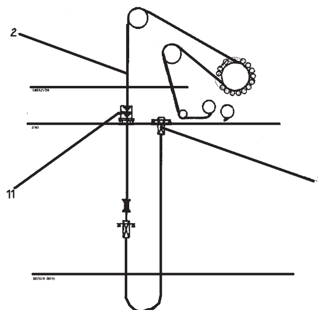
(71) SADEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

(72) BUĆKO ROBERT; ROŻEK MATEUSZ; SZAŃSKI JAKUB; SZEJKA BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób wymiany lin nośnych w górniczych wyciągach szybowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wymiany lin nośnych w górniczych wyciągach szybowych z kołem pędnym zabudowanym na wieży lub na poziomie zrębu szybu, przez wprowadzenie zakładanej liny (2) z bębna magazynowego poprzez koło dociskowe lub kierunkowe na koło pędne maszyny wyciągowej, gdzie linę dociska się do wieńca koła pędnego za pomocą rolkowego segmentu, a następnie maszyną wyciągową opuszcza do szybu przy czym na zrębie szybu na opuszczoną linę w przedziale dolnego naczynia, najpierw na część przeznaczoną do odłożenia nasuwa się remontowy zestaw (11) i zaciska na niej rozchylone kliny, a potem przy jego pomocy podnosi się dolną gałąź liny razem z zawieszonym na niej naczyniem i po wysunięciu z niego rygli posadowienia, osadza się naczynie na konstrukcji w szybie, a zawieszenie nośne naczynia odłącza się od naczynia, następnie po przeciągnięciu przez koło pędne zakładanej liny nasuwa się na nią zestaw po połączeniu zawieszenia nośnego naczynia z naczyniem zaciska się na obwodzie liny rozchylone kliny zestawu, zsuwa podtrzymujące naczynie rygle i podnosi naczynie do położenia właściwego ze względu na długość zakładanej liny (2), po czym po podłączeniu drugiego końca górnego naczynia (9), dokonuje się także za pomocą zestawu wyrównania obciążeń na obu gałęziach liny charakteryzujący się tym, że segmenty rolkowe umieszczane na kole pędnym i dociskające linę do wieńca koła pędnego są mocowane na całym obwodzie koła pędnego i połączone są poprzez naciąg.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427149** (22) 2018 09 20

(51) *B66B 19/02* (2006.01)

(71) SADEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

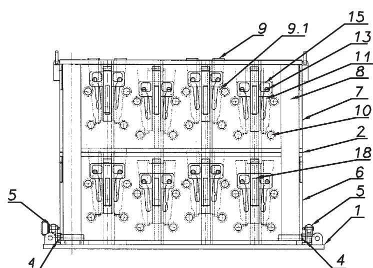
(72) SZEJKA BARTŁOMIEJ; BUĆKO ROBERT; SZAŃSKI JAKUB

(54) **Przenośny zestaw remontowy do robót szybowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośny zestaw remontowy do robót szybowych, zawierający zespolone klinowe zaciski stałe (6) i ruchome (7), usytuowane są jeden nad drugim i połączone ze sobą po bokach siłownikami podnoszenia i opuszczania nadwagi, oraz płytę najazdową (1), zaopatrzoną w podłużne szczelinowe wycięcie, na której w poprzecznych prowadzeniach (4) ustawiony jest przesuwnie zespół do podnoszenia i opuszczania nadwagi (2), i połączony z pomocniczymi siłowniczkami (5) nasuwającymi jego blok klinów (9) na liny urządzenia wyciągowego, z którego każda para, poprzez prowadnicze czopy górne (13), podłączona jest do poszerzonych wycięć głowicy suwaka, odpowiadającego jej układu prowadzenia klinów, którego siłowniczki (18) służą do manewrowania klinami (9), przy czym suwak, może być blokowany w stanie zakleszczenia klinów (9) mechanicznie lub hydraulicznie, ponadto każdy zacisk z zespolonych zacisków (6, 7) posiada jedną parę klinów (9) umieszczonych pomiędzy czołowymi ścianami korpusu, na czterech rolkach (10) w tych ścianach osadzonych

charakteryzujący tym, że kliny (9) na powierzchni współpracującej z rolkami posiadają gniazda (9.1) wymiarami dostosowane do wymiarów rolek (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **427015** (22) 2018 09 14

(51) ***B82Y 10/00*** (2011.01)
B82Y 20/00 (2011.01)
H01L 33/02 (2010.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH, Warszawa

(72) PAWLAK DOROTA ANNA; NOWACZYŃSKI RAFAŁ; GAJC MARCIN; BUZA MARTA; KŁOS ANDRZEJ; SURMA BARBARA; OSEWSKI PAWEŁ

(54) **Materiał dielektryczny emitujący światło**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał dielektryczny emitujący światło, charakteryzujący się tym, że zawiera dielektryczną matrycę szklaną o wysokiej transmisji w zakresie długości fal od 0,35 nm do 5 μm, o dodatniej wartości rzeczywistej części przenikalności elektrycznej Re(ε)>0 w zakresie długości fali elektromagnetycznej UV/VIS/NIR i o niskich stratach dielektrycznych, domieszkowaną co najmniej jednego rodzaju półprzewodnikowymi kropkami kwantowymi o średnicy od 1,5 nm do 10 nm, oraz metalicznymi lub półprzewodnikowymi nanocząstkami o niskich stratach optycznych i ujemnej wartości rzeczywistej części przenikalności elektrycznej- Re(ε)<0 w zakresie długości fali elektromagnetycznej UV/VIS/NIR, wykazującymi rezonans plazmoniczny w zakresie długości fali od 0,35 nm do 55 μm.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **426992** (22) 2018 09 10

(51) ***C01B 15/013*** (2006.01)

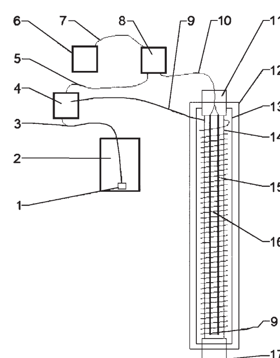
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) CHMIELOWSKI KRZYSZTOF; DACEWICZ EWA; STACHURA TOMASZ; HALECKI WIKTOR; MASŁOŃ ADAM; TCHÓRZEWSKA-CIEŚLAK BARBARA

(54) **Urządzenie do przygotowywania wzbogaconego promieniami UV nadtlenku wodoru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przygotowywania wzbogaconego promieniami UV nadtlenku wodoru przeznaczone do oczyszczania ścieków trudno rozkładalnych biologicznie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że elektrody generujące promieniowanie UV prawa (15) i lewa (16) umieszczone są w szklanej rurce (14) i połączone są ze sterownikiem (8) za pomocą przewodu komunikacyjnego (10), przy czym szklana rurka (14) osadzona jest w górnej części w gnieździe górnym (11), a w dolnej części w gnieździe dolnym (17), a na szklaną rurkę (14) nawinięty jest przewód tłoczny (9) z transparentnego tworzywa sztucznego i oba te elementy znajdują się w obudowie (12), a przewód tłoczny (9) podłączony jest do pompy perystaltycznej (4), która połączona jest ze zbiornikiem nadtlenku wodoru (2) za pomocą przewodu ssawnego (3), zakończonego specjalną końcówką (1) umieszczoną na dnie zbiornika nadtlenku wodoru (2), przy czym pompa perystaltyczna (4) jest połączona ze sterownikiem (8) za pomocą przewodu komunikacyjnego (5), a sterownik (8) jest połączony ze źródłem zasilania (6) przy pomocy przewodu zasilającego (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **426960** (22) 2018 09 11

(51) ***C01B 32/05*** (2017.01)
B01J 20/20 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) STACIWA PIOTR; SIBERA DANIEL; NARKIEWICZ URSZULA

(54) **Sposób otrzymywania mikroporowatych materiałów węglowych do adsorpcji CO_2**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania materiałów węglowych do adsorpcji CO_2, który polega na przygotowaniu roztworu wody, etanolu, wody amoniakalnej, rezorcyny, szczawianu potasu oraz formaliny, mieszaniu roztworu w temperaturze pokojowej i poddaniu go obróbce ciśnieniowej w solwotermalnym reaktorze mikrofalowym, przez czas 15 minut przy ciśnieniu od 1 do 3 MPa. Otrzymany materiał poddaje się zwęglaniu w atmosferze argonu zwiększając temperaturę o 1°C/min do temperatury 350°C, przetrzymując materiał przez 2 godziny w tej temperaturze, następnie zwiększając temperaturę 1°C/min do temperatury 600°C - 800°C. Próbki przetrzymuje się przez 2 godziny w zadanej temperaturze, po czym materiał płucze się wodą destylowaną i suszy. Istota sposobu polega na tym, że do roztworu, przed dodaniem, szczawianu potasu oraz formaliny, dodaje się glukozę w takiej ilości aby stosunek wagowy atomów węgla z rezorcyny do atomów węgla z glukozy był równy 1:1.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **427108** (22) 2018 09 18

(51) ***C02F 1/00*** (2006.01)
C02F 1/28 (2006.01)
B01D 39/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ŚRODOWISKA - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) GWOREK BARBARA; WRZOSEK JUSTYNA; KALINOWSKI RADOSŁAW; CHMIELEWSKI JAROSŁAW

(54) **Sposób usuwania zanieczyszczeń farmaceutycznych z wód pitnych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu usuwania zanieczyszczeń farmaceutycznych z wód pitnych w procesie ich uzdatniania. Sposób usuwania zanieczyszczeń farmaceutycznych z wód pitnych w procesie ich uzdatniania charakteryzuje się tym, że wodę pitną w trakcie jej uzdatniania poddaje się dodatkowej filtracji przez mieszaninę składającą się z nanozeolitów w ilości 1 - 60% wagowych, zeolitów naturalnych i/lub sztucznych w ilości 40 - 99% wagowych. Zeolity naturalne lub sztuczne można w mieszaninie filtrującej całkowicie lub częściowo zastąpić węglem aktywnym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427109** (22) 2018 09 18

(51) *C02F 1/00* (2006.01)
C02F 1/28 (2006.01)
B01D 39/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ŚRODOWISKA - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) GWOREK BARBARA; WRZOSEK JUSTYNA; KALINOWSKI RADOSŁAW; CHMIELEWSKI JAROSŁAW

(54) **Sposób doczyszczania ścieków komunalnych i przemysłowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu doczyszczania ścieków komunalnych i przemysłowych. Sposób doczyszczania ścieków komunalnych i przemysłowych polegający na wstępnym oczyszczaniu mechanicznym, biologicznym i chemicznym, ozonowaniu, utlenianiu, separacji, adsorpcji węglem aktywnym, zeolitami, nanocząstkami metali ich tlenków, charakteryzuje się tym, że ścieki komunalne i przemysłowe poddaje się filtracji przez mieszaninę zawierającą nanozeolity w ilości 1 - 60% wagowych, zeolity naturalne i/lub sztuczne w ilości 40 - 99% wagowych, zeolity naturalne i/lub sztuczne w mieszaninie można całkowicie lub częściowo zastąpić węglem aktywnym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427130** (22) 2018 09 21

(51) *C03C 27/12* (2006.01)
B32B 17/06 (2006.01)

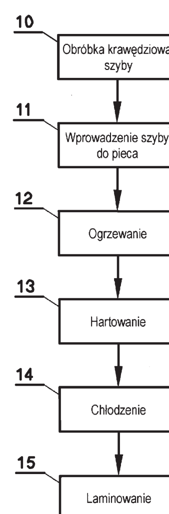
(71) BOJAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Buczki

(72) HARASIMOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania szyb hartowanych laminowanych**

(57) Sposób wytwarzania szyby hartowanej laminowanej, w którym szyby o grubości od 2,8 do 6 mm poddaje się szlifowaniu i polerowaniu krawędzi, a następnie szyby ogrzewa się, hartuje, chłodzi oraz laminuje, charakteryzuje się tym, że: - szyby szlifuje się i poleruje (10) do uzyskania kąta sfazowania krawędzi szyb wynoszącego 45°, - po czym szyby wprowadza się do pieca (11) przy zachowaniu ilości szklanego wsadu nie przekraczającego połowy maksymalnej ładowności pieca, - następnie szyby ogrzewa (12) się przez czas od 300 do 400 sekund do uzyskania jednakowej temperatury w całej objętości szyby wynoszącej nie mniej niż 625°C, - przy czym bezpośrednio po ogrzaniu, szyby o temperaturze nie mniejszej niż 625°C hartuje się (13) pod ciśnieniem 7000 Pa w czasie od 5 do 25 sekund, przesuwając szyby w urządzeniu chłodzącym w ruchu posuwisto - zwrotnym po rolkach owiniętych włóknem politereftalano-1,4-fenylodiamidowym, tak że dla każdego punktu postoju pomiędzy ruchem posuwistym a zwrotnym, każdy punkt na powierzchni szkła jest oddalony od każdej z dysz hartowniczych o odległość inną niż dla pozostałych punktów postoju, - a następnie zahartowaną szybę schładza się (14) pod ciśnieniem 4000 Pa w czasie od 120 do 180 sekund powietrzem do temperatury w zakresie od 30 do 40°C, - przy czym schłodzone szyby laminuje się (15) poprzez połączenie dwóch szyb hartowanych warstwą folii poliwinylobutyralowej o grubości w zakresie od 0,38 do 0,8 mm, wytwarzając szybę hartowaną laminowaną.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 05

A1 (21) **427161** (22) 2018 09 21

(51) *C04B 14/38* (2006.01)
C04B 16/06 (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)

(71) BUDMAX TĘPIŃSKI I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Białystok

(72) GRYGO ROBERT

(54) **Wykonywanie mieszanek betonowych typu fibrobeton z wykorzystaniem włókien polimerowo-bazaltowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykorzystania włókien polimerowo - bazaltowych w mieszankach betonowych jako zbrojenia rozproszonego, na potrzeby otrzymania nowej bezskurczowej mieszanki betonowej typu fibrobeton. Znajdującej zastosowanie przy wykonywaniu posadzek przemysłowych i innych typów nawierzchni, jednocześnie zapewniając stan graniczny nośności oraz użytkowalności. W celu wykonania bezskurczowej mieszanki betonowej z zastosowaniem włókien polimerowo - bazaltowych należy wykonać projekt receptury mieszanki betonowej z zachowaniem określonych zasad: projektowany wskaźnik woda/cement (w/c) oraz zawartość włókien w mieszance betonowej w kg/m^3, powinny zapewniać wystarczającą pompowalność i urabialność mieszanki betonowej, dalej należy uwzględnić zorientowanie włókien polimerowo - bazaltowych w obrębie kruszywa z matrycą cementową w wyniku opracowanej kolejności oraz mechanizmu dozowania, oraz uwzględnić w ilości wody zarobowej wodę potrzebną na wstępne zwilżenie włókien polimerowo – bazaltowych. Ponadto możliwe jest wykorzystanie dodatków chemicznych pozwalających na wydłużenie czasu urabialności mieszanki betonowej. Przed wykonaniem mieszanki betonowej należy włókna poddać kąpieli wodnej przez 10 - 15 minut. Proces ten pozwoli na zminimalizowanie wodożądności włókien oraz ograniczy pogorszenie konsystencji mieszanki betonowej w czasie. W celu prawidłowego wbudowania mieszanki betonowej modyfikowanej włóknem bazaltowym niezwykle istotne jest zachowanie reżimów dozowania włókien oraz konieczności stosowania wydajnych pomp do betonu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426966** (22) 2018 09 10

(51) *C04B 28/04* (2006.01)
C04B 16/02 (2006.01)
C04B 18/16 (2006.01)
B28B 1/08 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-PRODUKCYJNE NIKE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostróda

(72) TREPKA TOMASZ

(54) **Materiał betonowy na elementy architektury elewacyjnej i nawierzchniowej oraz sposób wytwarzania elementów architektury elewacyjnej i nawierzchniowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał betonowy na elementy architektury elewacyjnej i nawierzchniowej oraz sposób jego wytwarzania, zawierający cement, piasek, żwir, włókno organiczne, plastyfikator i wodę, który w swoim składzie zawiera kompozyt w postaci włókien organicznych połączonych proszkami reaktywnymi RPC w ilości od 75 do 96 kg na 1 m^3 betonu i kruszywo recyklingowe w ilości 184 - 196 kg/m^3 betonu, przy czym kompozyt z włókna organiczno-reaktywnego składa się z włókna organicznego Abaca/Manila w ilości od 0,7 - 1,2 kg/m^3 betonu, mikrokrzemionki w ilości od 19 - 26 kg/m^3 betonu i popiołu lotnego, w ilości od 55 - 68 kg/m^3 betonu. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania materiału betonowego.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 08

A1 (21) **427014** (22) 2018 09 12

(51) *C04B 28/26* (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)
C04B 24/00 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) KALBUD 2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czasław

(72) KOPIA BARTOSZ; HRAPKOWICZ MIROSŁAW

(54) **Matryca cementacyjna modyfikowana polimerowo do immobilizacji odpadów zawierających substancje niebezpieczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest matryca cementacyjna modyfikowana polimerowo do immobilizacji odpadów zawierających substancje niebezpieczne, na bazie cementu. Matryca ta posiada w składzie w układzie wagowym: 10 do 40 części granulowanego żużla wielkopiecowego, 10 do 40 części cementu krzemianowego, 0,5 do 2 części uwodnionego siarczanu wapniowego w stosunku do cementu krzemianowego, 2 do 5 części wielokierunkowego modyfikatora polimerowego. Stosunek ilości granulowanego żużla wielkopiecowego do ilości cementu krzemianowego wynosi od 0,25 do 1. Składniki stanowią od 10 do 70 części w przeliczeniu na suchą masę odpadów tak, że suma części wagowych wszystkich składników wynosi 100.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **429755** (22) 2019 04 25

(51) *C05C 1/02* (2006.01)
C05G 1/00 (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE KĘDZIERZYN SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle

(72) BISKUPSKI ANDRZEJ; BISKUPSKI PIOTR; STERKOWICZ HENRYK; ŻAK KONRAD; PANKALLA EWA; KOZIOŁ KRZYSZTOF

(54) **Sposób otrzymywania nawozu zawierającego azotan amonu z wypełniaczem oraz sposób otrzymywania nawozu zawierającego azotan amonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nawozu typu azotanu amonu z wypełniaczem i z co najmniej jednym dodatkiem usprawniającym proces granulacji i/lub dodatkiem poprawiającym własności uzyskiwanego produktu i/lub dodatkiem wzbogacającym skład nawozu o mikroelementy przy czym łączna ilość dodatków, poza wypełniaczem, wynosi 0,1 - 5,0% mas. masy końcowego produktu, znamienny tym, że stop azotanu amonu otrzymuje się w reaktorze rurowym z mieszaniny kwasu azotowego i dodatku lub z mieszaniny kwasu azotowego i prekursora dodatku oraz amoniaku, przy czym z otrzymanego stopu azotanu amonu z co najmniej jednym dodatkiem wytwarzane są w węźle granulacji - granule, a następnie utrwalana jest struktura granul, po czym odsiewana jest frakcja produktu właściwego, która jest kondycjonowana, a niewymiarowe cząstki produktu zawracane są do procesu granulacji, przy czym ilości dodatku i/lub prekursora dodatku są w zakresie 0,1 - 5,0% masowych w stosunku do ilości kwasu azotowego a ilość amoniaku stosowanego w procesie wyrażona w molach przekracza o od 0,1% do 0,4% ilość kwasu azotowego pozostałego po ewentualnym przereagowaniu z prekursorami lub zanieczyszczeniami dodatków. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania nawozu typu azotan amonu.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **431434** (22) 2019 10 10

(51) *C05F 11/08* (2006.01)
A01N 63/00 (2006.01)
C12N 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) CZAJKOWSKI ROBERT; KRZYŻANOWSKA DOROTA; MACIĄG TOMASZ; JAFRA SYLWIA

(54) **Biopreparaty na bazie mikroorganizmów do ochrony roślin przed zakażeniami bakteryjnymi do zastosowania w rolnictwie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biopreparat do ochrony roślin przed zakażeniem bakteryjnym, stanowiący formulację sypką zawierającą jako nośnik ziemię okrzemkową lub kaolin oraz dodatki w postaci metylocelulozy, β -cyclodekstryny, lignosulfonianu sodowego, KH_2PO_4, zaś jako środek biologicznie aktywny zawiera liofilizat wybranego, zdeponowanego szczepu bakterii antagonistycznej Serratia plymuthica czyli szczep A294 zdeponowany pod numerem B/00143, lub Serratia rubidaea czyli szczep H469 zdeponowany od numerem B/00142, lub szczep bakterii antagonistycznej Serratia rubidaea czyli szczep H440 zdeponowany pod numerem B/00141, lub szczep bakterii antagonistycznej Enterobacter amnigenus czyli szczep A167 zdeponowany pod numerem B/00145, lub szczep bakterii antagonistycznej Rahnella aquatilis czyli szczep H145 zdeponowany pod numerem B/00144 lub mieszaninę pięciu szczepów bakterii antagonistycznych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **427027** (22) 2018 09 12

(51) *C06B 21/00* (2006.01)
C06B 25/00 (2006.01)
C06B 25/18 (2006.01)
C06B 29/02 (2006.01)
C06B 29/12 (2006.01)
C06B 31/02 (2006.01)
C06B 33/00 (2006.01)
C06B 33/02 (2006.01)
C06B 45/36 (2006.01)

(71) MESKO SPÓŁKA AKCYJNA, Skarżysko-Kamienna

(72) KALBARCZYK-AMANOWICZ BARBARA; ZAJĄC PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania prochu zapłonnikowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania prochu zapłonnikowego, stosowanego do wykonywania ładunków zapalających dennych w amunicji artyleryjskiej. W sposobie odwodnioną nitrocelulozę rozpuszcza się w mieszaninie alkoholu etylowego i eteru dietylowego zmieszanych w stosunku 2:1, ugniata i miesza się dodając dietylofenylomocznik i etylocelulozę rozpuszczone w mieszaninie alkoholu etylowego i eteru dietylowego zmieszanych w stosunku wagowym 1: 1 z tym, że do ugniatanej i mieszanej nitrocelulozy dodaje się azotan potasu lub nadchloran potasu, węgiel drzewny i proszek aluminiowo-magnezowy. Po pierwszym etapie żelatynizacji nitrocelulozy trwającym od 2 do 3 godzin ciasto prochowe zostaje przefiltrowane, a następnie ponownie mieszane i ugniatane w czasie od 1 do 1,5 godziny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **427053** (22) 2018 09 13

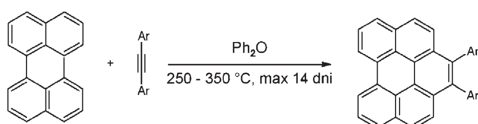
(51) *C07C 15/20* (2006.01)
C07D 221/14 (2006.01)
C07D 209/48 (2006.01)
C07D 209/82 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
(72) KROMPIEC STANISŁAW; SZAFRANIEC-GOROL GRAŻYNA; LODOWSKI PIOTR; MATUSSEK MAREK; MARCOL-SZUMILAS BEATA; IGNASIAK WITOLD

(54) **1,2-diarylobenzo[ghi]peryleny oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są 1,2-diarylobenzo[ghi]peryleny o wzorze ogólnym 1, w którym grupa arylowa to aryl wybrany spośród: fenyl, 9,9-dibutylofluoren-2-yl, N-oktylokarbazol-3-yl, p-tert-butylofenyl, p-trifluorometylofenyl, 1-naftyl, N-(2-etyloheksylo)ftaloimid-4-yl, N-(2-etyloheksylo)naftalenoimid-4-yl, 3-pirydyl. Istotę zgłoszenia stanowi również sposób otrzymywania 1,2-diarylobenzo[ghi]perylenów o wzorze ogólnym 1, charakteryzujący się tym, że przeprowadza się proces cykloaddycji różnych 1,2-diaryloacetylenów do wnęki perylenu z równoczesną eliminacją wodoru, w ten sposób, że do reaktora odpornego na nadciśnienie do 20 atmosfer wprowadza się - w dowolnej kolejności - perylen, 1,2-diaryloacetylen, w którym grupę arylową stanowi aryl wybrany spośród: fenyl, 9,9-dibutylofluoren-2-yl, N-oktylokarbazol-3-yl p-tert-butylofenyl, p-trifluorometylofenyl, 1-naftyl, N-(2-etyloheksylo)ftaloimid-4-yl, N-(2-etyloheksylo)naftalenoimid-4-yl, 3-pirydyl oraz wysokowrzący eter diarylowy, korzystnie eter difenylowy, w proporcjach molowych od 1:1:0,1 do 1:10:10, następnie mieszaninę reakcyjną nasyca się gazem obojętnym, na przykład azotem, a najkorzystniej argonem, przez czas niezbędny do usunięcia tlenu z mieszaniny reakcyjnej, po czym po usunięciu tlenu i zamknięciu reaktora ogrzewa się mieszaninę reakcyjną w temperaturze od 250 do 350°C, przez czas nie dłuższy niż czternaście dni. Po zakończeniu reakcji cykloaddycji, jej produkty, to jest 1,2-diarylobenzo[ghi]peryleny wydziela się najkorzystniej chromatograficznie, na kolumnie z żelem krzemionkowym, w znany sposób. Produkty reakcji mogą być luminoforami, prekursorami nanografenów lub nanomateriałów dla organicznej elektroniki.

(3 zastrzeżenia)



Schemat 1

A1 (21) **427045** (22) 2018 09 13

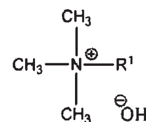
(51) *C07D 209/20* (2006.01)
C07C 211/63 (2006.01)
A01N 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) PERNAK JULIUSZ; CZURYSZKIEWICZ DARIA

(54) **Nowe dimetyloamoniowe ciecze jonowe z anionem tryptofanu, sposoby ich otrzymywania oraz zastosowanie jako preparaty przedłużające trwałość kwiatów ciętych**

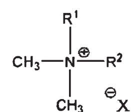
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe dimetyloamoniowe ciecze jonowe z anionem tryptofanu o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 i R^2 oznaczają podstawniki alkilowe, zawierające o 1 do 22 atomów węgla albo podstawnik benzylowy albo hydroksyetylowy. Zgłoszenie obejmuje też dwa sposoby ich otrzymywania, z których pierwszy polega na tym, że przeprowadza się reakcję wymiany czwartorzędowego wodorotlenku dimetyloamoniowego o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają podstawniki metylowe albo benzylowe albo hydroksyetylowe ze stechiometryczną ilością tryptofanu w rozpuszczalniku z grupy alkoholi: metanol albo etanol, w temperaturze od 20 do 50°C, korzystnie 25°C, po czym usuwa się rozpuszczalnik, a otrzymany produkt suszy pod obniżonym ciśnieniem w temperaturze od 35 do 80°C, korzystnie 40°C. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie przedmiotowych cieczy jonowych w preparatach przedłużających trwałość kwiatów ciętych.

(5 zastrzeżeń)



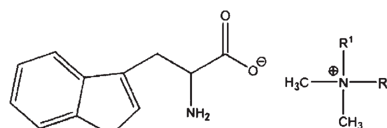
R^1 = podstawnik metylowy albo benzylowy albo hydroksyetylowy

Wzór 1



R^1 = podstawnik alkilowy albo benzylowy
R^2 = podstawnik alkilowy albo benzylowy albo hydroksyetylowy
X = chlor albo brom

Wzór 2



R^1 = podstawnik alkilowy albo benzylowy
R^2 = podstawnik alkilowy albo benzylowy albo hydroksyetylowy

Wzór 3

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 10 03

A1 (21) **427105** (22) 2018 09 17

(51) *C07D 213/82* (2006.01)
A61K 31/455 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU, Wrocław
(72) ŚWIĄTEK PIOTR; SACZKO JOLANTA; KULBACKA JULITA; REMBIAŁOWSKA NINA

(54) **Hydrazyd kwasu N'-[(antracen-9-ylo)metyleno]-2-[4,6-dimetylo-2-sulfanylopirydyn-3-ylo-karboksamido]octowego, sposób jego otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna 4,6-dimetylo-2-sulfanylopirydyny o nazwie chemicznej hydrazyd kwasu N'-[(antracen-9-ylo)metyleno]-2-[4,6-dimetylo-2-sulfanylopirydyn-3-ylo-karboksamido]octowego, wykazująca aktywność przeciwnowotworową wobec wybranych komórek nowotworowych oraz sposób otrzymywania nowej pochodnej w reakcji N-(2-hydrazyno-2-oksoetylo)-4,6-dimetylo-2-sulfanylopirydyno-3-karboksamidu z 9-antracenokarboksaldehydem w środowisku wrzącego metanolu i obecności katalitycznej ilości stężonego kwasu octowego. Zgłoszenie to obejmuje też sposób wytwarzania przedmiotowej pochodnej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **427143** (22) 2018 09 20

(51) *C07D 239/50* (2006.01)
A01N 43/54 (2006.01)

(71) ICB PHARMA TOMASZ ŚWIĘTOSŁAWSKI, PAWEŁ ŚWIĘTOSŁAWSKI SPÓŁKA JAWNA, Jaworzno
(72) ŚWIĘTOSŁAWSKI JANUSZ; WIECZOREK WOJCIECH; GŁÓWKA JÓZEF

(54) **Nowa sól dicyclanilu, sposób otrzymywania takiej soli, kompozycje zawierające taką sól oraz zastosowanie takiej soli do zwalczania i kontrolowania pasożytów a zwłaszcza larw muchówek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dodecylobenzenosulfonian 4,6-diamino-2-cyklopropyloaminopirymidyno-5-karbonitrylu, sposób jego otrzymywania, zawierającego kompozycje przeciwpasożytowe, a korzystnie larwicydowe, oraz jego zastosowanie w zwalczaniu i kontrolowaniu u ludzi i zwierząt pasożytów, w szczególności larw muchówek, w szczególności plujkowatych z rodziny Calliphoridae, zwłaszcza Lucilia cuprina i Lucilia sericata.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 426970 (22) 2018 09 10

(51) *C07D 307/33* (2006.01)
C07B 53/00 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

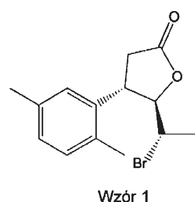
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SYSAK ANGELIKA; PAWLAK ALEKSANDRA; WŁOCH ALEKSANDRA; OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA; KLESZCZYŃSKA HALINA; MAZUR MARCELINA

(54) **trans-(4S,5R,6S)-5-(1-Bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trans-(4S,5R,6S)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on oraz sposób jego otrzymywania o wzorze 1. Powyższy sposób dotyczy optycznie czynnego trans-(4S,5R,6S)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1 przedstawionym na rysunku oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób otrzymywania optycznie czynnego tans-(4S,5R,6S)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-onu polega na tym, że kwas (R,E)-3-(2',5'-dimetylofenylo)-heks-4-enowy poddaje się reakcji bromolaktonizacji otrzymując mieszaninę produktów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydziela się w postaci czystej trans-(4S,5R,6S)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on. Optycznie czynny β-fenylo-δ-bromo-γ-lakton o wzorze 1 może znaleźć zastosowanie w farmacji jako związek o działaniu antynowotworowym.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 426978 (22) 2018 09 10

(51) *C07D 307/33* (2006.01)
C07B 53/00 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

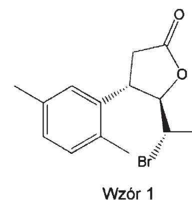
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SYSAK ANGELIKA; PAWLAK ALEKSANDRA; WŁOCH ALEKSANDRA; OBMIŃSKA-MRUKOWICZ BOŻENA; KLESZCZYŃSKA HALINA; MAZUR MARCELINA

(54) **trans-(4R,5S,6R)-5-(1-Bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy optycznie czynnego trans-(4R,5S,6R)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1 przedstawionym na rysunku oraz sposobu jego otrzymywania. Sposób otrzymywania optycznie czynnego trans-(4R,5S,6R)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-onu polega na tym, że kwas (S,E)-3-(2',5'-dimetylofenylo)-heks-4-enowy poddaje się reakcji bromolaktonizacji otrzymując mieszaninę produktów, z której następnie metodą chromatografii kolumnowej wydziela się w postaci czystej trans-(4R,5S,6R)-5-(1-bromoetylo)-4-(2',5'-dimetylofenylo)-dihydrofuran-2-on. Związek będący przedmiotem zgłoszenia może znaleźć zastosowanie w farmacji jako związek o działaniu antynowotworowym.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 427124 (22) 2018 09 19

(51) *C07D 317/38* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) DATTA JANUSZ; BŁAŻEK KAMILA

(54) **Sposób otrzymywania pięcioczłonowych bio-węglanów cyklicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania pięcioczłonowych węglanów cyklicznych z polioli polieterowych, polegający na tym, że w pierwszym etapie poliol polieterowy poddaje się reakcji z epichlorohydryną w obecności katalizatora w temperaturze od 70 do 100°C, w drugim etapie przeprowadza się dehydrochlorowanie za pomocą wodorotlenku w temperaturze od 40 do 60°C. W trzecim etapie przeprowadza się cykloaddycję gazowego dwutlenku węgla w temperaturze od 70 do 140°C. Jako substrat stosuje się poli(glikol trimetylenowy) pochodzenia naturalnego o średniej masie cząsteczkowej od 250 do 2700 g/mol, zaś trzeci etap przeprowadza się pod ciśnieniem atmosferycznym z kontrolowaną prędkością przepływu gazu od 20 do 100 ml/min.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 426971 (22) 2018 09 10

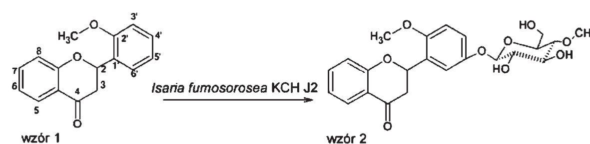
(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ; POPŁOŃSKI JAROSŁAW

(54) **2'-Metoksy-5'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 2'-metoksy-5'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2'-metoksy-5'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 2'-metoksy-5'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 2'-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin.



Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426974** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

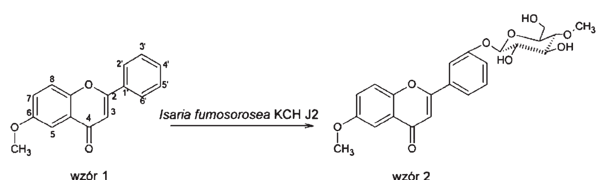
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **6-Metoksy-3'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)--flawon i sposób wytwarzania 6-metoksy-3'-O-β-D--(4''-0-metyloglukopiranozylo)-flawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6-metoksy-3'-O-β-D-(4"-O--metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 6-metoksy-3'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metoksyflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426975** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

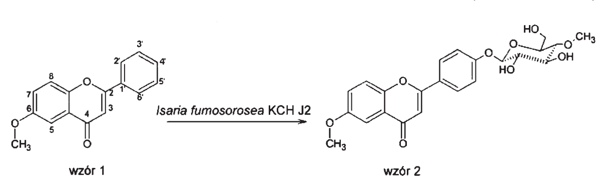
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **6-Metoksy-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)--flawon i sposób wytwarzania 6-metoksy-4'-O-β-D--(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6-metoksy-4'-O-β-D-(4"-O--metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 6-metoksy-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metoksyflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426976** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

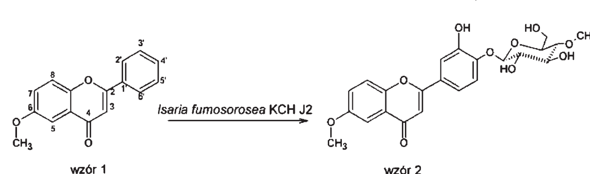
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **3'-Hydroksy-6-metoksy-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 3'-hydroksy-6-metoksy-4'-O-β-D-(4"-O- metyloglukopiranozylo)-flawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3'-hydroksy-6-metoksy-4'-O--β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 3'-hydroksy-6-metoksy-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metoksyflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426977** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

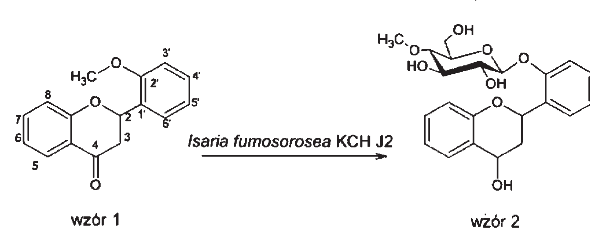
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ; POPŁOŃSKI JAROSŁAW

(54) **2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-flawan-4-ol i sposób wytwarzania 2'-O-β- D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawan-4-olu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawan-4-ol i sposób wytwarzania 2'-O-β-D-(4"--metyloglukopiranozylo)-flawan-4-olu, o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 2'-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426979 (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

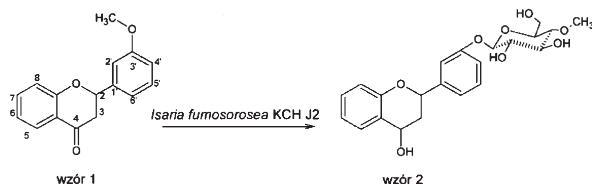
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **3′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawan-4-ol i sposób wytwarzania 3′-O-β-D-(4″-O-metylo-glukopiranozylo)-flawan-4-olu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3′-O-β-D-(4″-O-metylo-glukopiranozylo)-flawan-4-ol i sposób wytwarzania 3′-O-β-D-(4″--O-metyloglukopiranozylo)-flawan-4-olu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 3′-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426980 (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

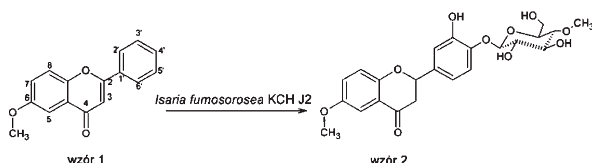
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **3′-Hydroksy-6-metoksy-4′-O-β-D-(4″-O-metylo-glukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′-hydroksy-6-metoksy-4′-O-β-D-(4″-O- metylo-glukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3′-hydroksy-6-metoksy-4′-O-β--D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′-hydroksy-6-metoksy-4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)--flawanonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426983 (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

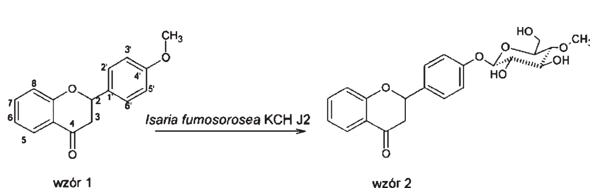
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 4′-O-β-D-(4″-O-metylo-glukopiranozylo)-flawanonu**

(57) 4′-O-β—D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu o wzorze 2. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 4′-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426984 (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

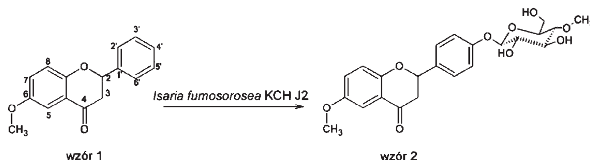
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **6-Metoksy-4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)--flawanon i sposób wytwarzania 6-metoksy-4′-O-β--D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie 6-metoksy-4′--O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 6-metoksy-4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)--flawanonu o wzorze 2. Wynalazek polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z woda. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426985** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

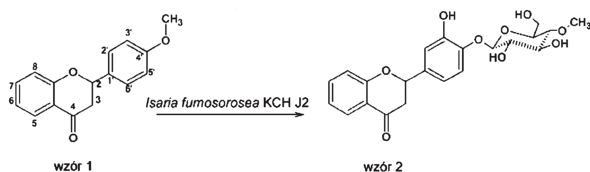
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **3′-Hydroksy-4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′-hydroksy-4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie 3′-hydroksy-4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′-hydroksy-4′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu. Sposób ten polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 4′-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426972** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 17/07* (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

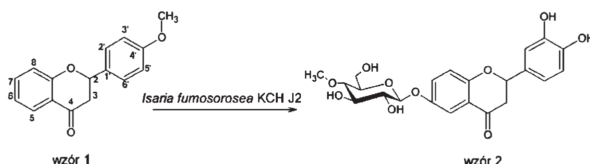
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **3′,4′-Dihydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′,4′-dihydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)- flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3′,4′-dihydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′,4′-dihydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 4′-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426973** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 17/07* (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

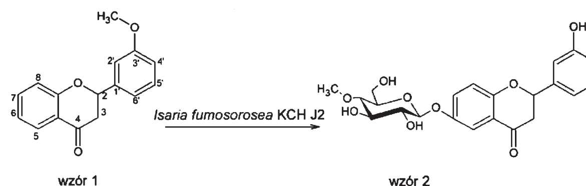
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **3′-Hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′-hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) 3′-Hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 3′-hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 3′-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426986** (22) 2018 09 10

(51) *C07H 17/07* (2006.01)
C12P 19/60 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

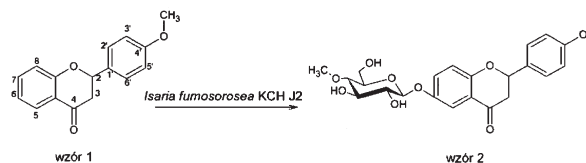
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) DYMARSKA MONIKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECZKO TOMASZ

(54) **4′-Hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o nazwie 4′-hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu o wzorze 2. Wyżej wspomniany sposób polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Isaria fumosorosea KCH J2. Po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 4′-metoksyflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą. Transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu co najmniej 96 godzin. Kolejno produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **430245** (22) 2019 06 14

(51) *C07K 7/06* (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) MAKOWSKA JOANNA; KAMROWSKI DOMINIK; ŻAMOJĆ KRZYSZTOF; WYRZYKOWSKI DARIUSZ; WICZK WIESŁAW; CHMURZYŃSKI LECH

(54) **Czujnik fluorescencyjny do oznaczania stężenia jonów Cu^{2+} w roztworach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pentapeptyd, zawierający pięć aminokwasów o sekwencji w danej kolejności: Glu^1-His^2-Tyr^3-His^4-Gln^5. Pentapeptyd stanowi czujnik fluorescencyjny do oznaczania stężenia jonów Cu^{2+} w roztworach w sposób selektywny i czuły stężenia jonów Cu^{2+} w roztworach. Zgłoszenie to znajduje zastosowanie w selektywnym oznaczaniu niskich stężeń jonów Cu^{2+}, w tym może znaleźć zastosowanie zwłaszcza: przy analizie jakości odczynników chemicznych stosowanych w laboratoriach, zwłaszcza do syntezy chemicznej, pod kątem oznaczania stężenia jonów Cu^{2+} jako zanieczyszczeń; przy pomiarach stężenia jonów Cu^{2+} w wodach, w tym mineralnych i dejonizowanych; przy pomiarach stężenia jonów Cu^{2+} w napojach spożywczych; przy pomiarach stężenia jonów Cu^{2+} w produktach kosmetycznych i farmaceutycznych; przy pomiarach stężenia jonów Cu^{2+} w materiale biologicznym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **430234** (22) 2019 06 13

(51) *C07K 14/005* (2006.01)
A61K 39/12 (2006.01)
G01N 33/569 (2006.01)
A61P 31/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) KRÓL EWELINA; SZEWCZYK BOGUSŁAW; BRZUSKA GABRIELA; CZARNOTA ANNA

(54) **Sekwencje aminokwasowe rekombinowanych białek flawiwirusowych oraz rekombinowanych flawiwirusowych cząstek wirusopodobnych, ich zastosowanie do zapobiegania zakażeniom wirusem Zika oraz zastosowanie diagnostyczne in vitro**

(57) Zgłoszenie dotyczy sekwencji aminokwasowych, pojedynczych, rekombinowanych białek wirusa Zika lub rekombinowanych cząstek wirusopodobnych, zawierających co najmniej dwa fragmenty białek wirusa Zika. W obu typach sekwencji zastosowano białko strukturalne E lub tylko domenę cytoplazmatyczną białka E i/lub białko strukturalne prM. W niektórych sekwencjach zastosowano fragment białka E wirusa kleszczowego zapalenia mózgu. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie lecznicze sekwencji aminokwasowych rekombinowanych białek lub cząstek wirusopodobnych do zapobiegania zakażeniom wirusem Zika i jako składnią immunogennego do otrzymywania szczepionek, oraz jako antygen diagnostyczny in vitro do detekcji zakażeń flawiwirusami, zwłaszcza wirusem Zika, wirusem kleszczowego zapalenia mózgu jak i wirusem Dengue, jako składnika testów diagnostycznych.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **426962** (22) 2018 09 12

(51) *C08F 2/50* (2006.01)
C08F 290/06 (2006.01)
C08F 220/34 (2006.01)
C09D 133/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK AGNIESZKA; BEDNARCZYK PAULINA; GZIUT KONRAD

(54) **Sposób wytwarzania kopolimeru uretanoakrylanowego oraz sposób wytwarzania uretanoakrylanowej kompozycji do otrzymywania powłok o zwiększonej adhezji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kopolimeru uretanoakrylanowego o zwiększonej adhezji. Sposób ten polega na fotopolimeryzacji w masie monomeru uretanoakrylanowego i monomeru (met)akrylanowego w obecności fotoinicjatora rodnikowego i charakteryzuje się tym, że monofunkcyjny alifatyczny uretanoakrylan w ilości od 20 do 90% wagowy miesza się z monofunkcyjnym (met)akrylanem alkilowym lub alicyklicznym w ilości od 10 do 80% wagowy oraz fotoinicjatorem rodnikowym w ilości od 1 do 10% wagowy i poddaje się procesowi fotopolimeryzacji. Jako monofunkcyjny alifatyczny uretanoakrylan stosuje się komercyjne alifatyczne uretanoakrylany o różnej lepkości i gęstości. Jako monofunkcyjny (met)akrylan alkilowy lub alicykliczny stosuje się alifatyczne bądź alicykliczne estry kwasu (met)akrylowego o długości łańcucha węglowego od 2 do 12 atomów węgla, takie jak: metakrylan metylu, akrylan izobornylu, akrylan 4-tert-butylocykloheksylu, akrylan 2-fenoksyetylu. Jako fotoinicjatory rodnikowe stosuje się tlenek acylofosfiny, α-hydroksyalkilofenon, benzylodimetyloketal. Jako źródło promieniowania stosuje się lampy emitujące promieniowanie z zakresu UV-A o natężeniu w zakresie 15 - 30 mW/cm^2, o długości fali od 310 - 380 nm. Reakcję fotopolimeryzacji prowadzi się w obecności gazu obojętnego, w czasie od 1 do 10 minut, w temperaturze od 0 do 40°C, do momentu uzyskania konwersji monomerów w zakresie 40 - 70% wagowy.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **427132** (22) 2018 09 19

(51) *C08L 29/04* (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)

(71) SZCZYPIŃSKI MICHAŁ MAREK, Warszawa

(72) SZCZYPIŃSKI MICHAŁ MAREK; MITURA STANISŁAW FELIKS

(54) **Sposób wytwarzania powłok przeciwjełczeniowych na foliach opakowaniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłok przeciwjełczeniowych, który polega na tym, że zawiesinę, której fazę rozpraszającą stanowi wodny roztwór alkoholu poliwinylowego zaś fazę rozproszoną stanowią cząstki karboksylowanego nanodiamentu, nakłada się metodą hand lay-up lub metodą spray lay-up, na uprzednio aktywowaną plazmowo folię z tworzywa sztucznego. Powłoki te, nałożone na folię z tworzywa sztucznego, zapobiegają utlenianiu się tłuszczy, zapobiegają, tworzeniu się nieprzyjemnego zapachu i smaku, chronią przed pogorszeniem jakości, przenoszone produkty.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427126** (22) 2018 09 19

(51) *C08L 95/00* (2006.01)

(71) BUDOMOST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zaścianki

(72) HARIASZ JANUSZ

(54) **Mieszanka mineralno-emulsyjna do budowy nawierzchni drogowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka mineralno–emulsyjna do warstwy ścieralnej przy budowie i utrzymaniu nawierzchni dróg. Mieszanka mineralno-emulsyjna do budowy nawierzchni drogowej składa się z kruszywa mineralnego o ciągłym uziarnieniu, emulsji asfaltowej i wody. Mieszanka ta charakteryzuje się tym, że zawiera 90% kruszywa łamanego o uziarnieniu ciągłym 0/11, emulsji asfaltowej w ilości 8 - 9%, wody w ilości ±2%. Emulsja asfaltowa do betonu emulsyjnego zawiera asfalt twardy 70/100 w ilości 58 - 62%, emulgator w ilości 0,8%, modyfikator w ilości 0,2 - 0,4% i wodę w ilości 38,85%. Korzystnie, gdy mieszanka jako emulgator

zawiera polyram L920, a jako modyfikator zawiera pochodne kwasów tłuszczowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **427043** (22) 2018 09 13

(51) ***C09D 5/08*** (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)
C09D 167/08 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) KUCZYŃSKA HELENA; MANN GABRIELA; BORTEL KRZYSZTOF; SOŁTYS JÓZEF

(54) **Farba antykorozyjna**

(57) Przedmiotem jest farba antykorozyjna niezawierająca fosforanu cynku przeznaczona do zabezpieczania powierzchni stalowych przed korozją. Przedmiotowa farba składa się z 25% do 45% wagowych substancji błonotwórczej, którą jest żywica alkidowa średniotłusta na bazie oleju lnianego, tungowego i kalafonii o zawartości kwasów tłuszczowych około 42% i zawartości bezwodnika ftalowego około 32% w postaci 50% roztworu w ksylenie o liczbie kwasowej roztworu żywicy do 35 mg KOH/g lepkości według kubka Forda nr 4 od 90 - 160 sekund; 30% do 50% części wagowych pigmentów i wypełniaczy, naturalnych w tym 15% do 80% części wagowych płatkowego tlenku żelaza Fe_20_3 o zawartości struktur płatkowych ok. 90% i wielkości ziaren D_{50} 25 µm; 8% do 25% części wagowych nanowypełniacza haloizytowego wzbogaconego w tlenek żelaza Fe_20_3 o zawartości od 25 do 35% m/m:; 8% do 25% części wagowych talku mikronizowanego o średniej wielkości cząstek D_{50} 4,5 µm; 0% do 15% czerwieni żelazowej; 1% do 4% wagowych bieli cynkowej; 0,1% do 1% środków zwilżająco - dyspergujących należących do polioksyetylenowych estrów kwasów tłuszczowych o długości łańcucha C_{10} do C_{16}, 0,1% do 2% wagowych sykatyw w postaci naftenianów kobaltu, wapnia i cyrkonu; 0,1% do 0,5% oksymu cykloheksanolu; 0% do 1% środków zapobiegających osadzaniu się pigmentów i wypełniaczy z grupy bentonitów: 10% do 40% wagowych rozpuszczalników organicznych, korzystnie ksylenu i butanolu we wzajemnej proporcji wagowo od 10:2 do 10:4.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426989** (22) 2018 09 10

(51) ***C09K 8/00*** (2006.01)
C04B 28/02 (2006.01)
E21D 5/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) KREMIENIEWSKI MARCIN; RZEPKA MARCIN; KĄTNY EWA

(54) **Kompozycja ultralekkiego zaczynu cementowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja ultralekkiego zaczynu cementowego na bazie cementu wiertniczego z dodatkiem środka upłynniającego, środka odpieniającego i środka przeciwfiltracyjnego, która charakteryzuje się tym, że zawiera 100 cz. wag. cementu wiertniczego klasy G, od 0,6 do 0,9 cz. wag. (w stosunku do ilości wody zarobowej) rozdrobnionej glinki bentonitowej, od 0,3 do 0,5 cz. wag. modyfikowanych sulfonianów polinaftalenowych, od 0,3 do 0,5 cz. wag. mieszaniny organicznych polimerów oraz modyfikowanych kopolimerów, od 3,0 do 5,0 cz. wag. chlorku wapnia, od 4 do 8 cz. wag. wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowo-amidowego z dodatkiem środków modyfikujących, od 0,5 do 2 cz. wag. roztworu wodnej mieszaniny etoksylowanych alkoholi nienasyconych, a także od 5 do 10 cz. wag. mielonego cementu portlandzkiego, od 5 do 10 cz. wag. drobnoziarnistego pyłu krzemionkowego, od 50 do 70 cz. wag. mikrosfery glinokrzemianowej oraz od 2 do 4 cz. wag. perlitu filtracyjnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426957** (22) 2018 09 09

(51) ***C10L 5/04*** (2006.01)
C10L 5/02 (2006.01)

(71) KRAK-ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) CHMIELEWSKI JÓZEF STANISŁAW; JARMUL KRZYSZTOF

(54) **Mieszanka paliwowa i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka paliwowa, która charakteryzuje się tym, że zawiera do 95,00% korzystnie 85,00% wagowych węgla o granulacji do 3,0 mm korzystnie od 1,5 do 2,0 mm; do 20,00% mieszanki pokrakingowej poliefin lub polietylenu lub polipropylenu o granulacji do 4,0 mm korzystnie od 1,5 do 2,0 mm; wody do 5,00% korzystnie 1,00%; tłuszczów odpadowych do 1,00%, korzystnie 0,2%. Korzystnie, gdy ma mieszanki pokrakingowej poliefin 15,00%. Korzystnie, gdy mieszanka pokrakingowa poliefin zawiera mieszaninę polipropylenu i polietylenu w proporcji 30,00 do 70,00%. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania powyższej mieszanki paliwowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426956** (22) 2018 09 09

(51) ***C10L 5/48*** (2006.01)
B30B 11/24 (2006.01)

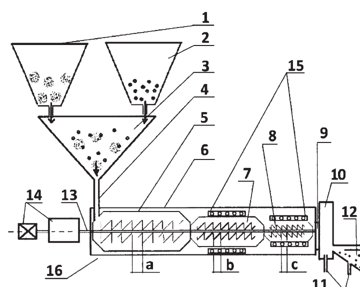
(71) KRAK-ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KRÓL DANUTA JOANNA; DEMIANIUK LEON; POSKROBKO SŁAWOMIR

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania paliw energetycznych**

(57) Sposób wytwarzania paliw energetycznych charakteryzuje się tym, że materiał opałowy o granulacji korzystnie do 3 mm miesza się z rozdrobnionym stałym produktem po krakingu odpadowych poliolefin o granulacji korzystnie do 3 mm do równomiernego rozmieszczenia ziaren w mieszaninie, podgrzewa do temperatury płynięcia stałego produktu po krakingu odpadowych poliolefin od 140 do 150°C aż do uplastycznienia mieszaniny, po czym przetłacza przez otwory matrycy, schładza do temperatury, w której masa traci plastyczność, tnie na kształtki, schładza w schładzalniku do temperatury otoczenia, oddziela od nich frakcję drobną i konfekcjonuje. Urządzenie do wytwarzania paliw energetycznych polega na tym, że ma urządzenie ślimakowe (16) składające się z co najmniej trzech komór (5; 7; 8) na wspólnym wale napędowym (13), w tym dwie komory mieszające z łopatkami ułożonymi po linii śrubowej o różnych skokach (5, 7) i jednej komory ze ślimakiem zagęszczającym (8) zakończonej wymienną matrycą (9) z co najmniej jednym otworem. Korzystnie, gdy matryca posiada wiele otworów w przekroju o kształtach różnych figur. Korzystnie, gdy komory (7, 8) mają instalację podgrzewającą. Korzystnie, gdy otwór matrycy w przekroju ma kształt koła. Korzystnie, gdy otwór matrycy w przekroju ma kształt kwadratu. Korzystnie, gdy otwór matrycy w przekroju ma kształt prostokąta. Korzystnie, gdy otwór matrycy w przekroju ma kształt trójkąta. Zgłoszenie ma zastosowanie w energetyce do wytwarzania granulowanych paliw.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427089** (22) 2018 09 17

(51) *C10M 177/00* (2006.01)
B29C 35/16 (2006.01)
F25B 30/00 (2006.01)

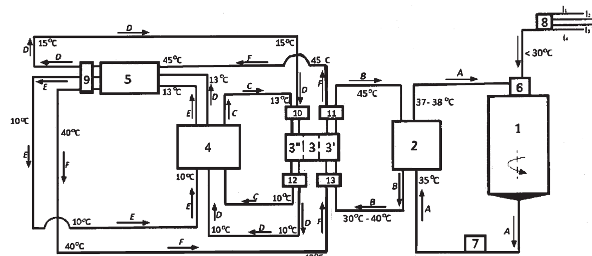
(71) INTER - GLOBAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stary Staw

(72) NOWAK PAWEŁ

(54) **Układ ograniczania energochłonności procesów produkcji preparatów smarnych, zwłaszcza olejów silnikowych**

(57) Układ ograniczania energochłonności procesów produkcji preparatów smarnych, zwłaszcza olejów silnikowych, charakteryzuje się tym, że reaktor (1) wytwarzania preparatu smarnego, do którego poprzez króciec (6) doprowadzane są substancje i półprodukty (I_1, I_2, I_3, I_4), połączony jest w zamkniętym obiegu (A) z wymiennikiem ciepła (2) typu woda - olej, korzystnie płytowym wymiennikiem ciepła, przez który to wymiennik ciepła (2) wytwarzany w reaktorze (1) preparat smarny jest przepompowywany za pomocą pompy cyrkulacyjnej (7), korzystnie pompy wyposażonej w falownik, i dalej wprowadzany jest z powrotem do reaktora (1) poprzez króciec (6), natomiast wymiennik ciepła (2) połączony jest w zamkniętym obiegu (B) czynnika chłodzącego, korzystnie wody, z ciepłą stroną (3') pompy ciepła (3), korzystnie pompy ciepła typu woda/woda, gdzie zimna strona (3") tejże pompy ciepła (3) połączona jest w zamkniętych obiegach czynnika chłodniczego, korzystnie wody, z układem butelczarek (4) i układem chłodnic wentylatorowych (5), przy czym połączona jest w taki sposób, że pierwszy obieg (C) czynnika chłodzącego stanowi połączenie zimnej strony (3") pompy ciepła (3) z układem butelczarek (4) w układzie zamkniętym, a w obiegu (D) czynnika chłodzącego zimna strona (3") pompy ciepła (3) połączona jest z układem butelczarek (4), który to układ butelczarek (4) dalej połączony jest z zimną stroną (3") pompy ciepła (3) poprzez układ chłodnic wentylatorowych (5), natomiast układ chłodnic wentylatorowych (5) połączony jest w zamkniętym obiegu (E) czynnika chłodzącego, korzystnie wody, z układem butelczarek (4) oraz w zamkniętym obiegu (F) z ciepłą stroną pompy ciepła (3').

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427139** (22) 2018 09 20

(51) *C12P 7/62* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) POKÓJ TOMASZ; KLIMIUK EWA

(54) **Metoda otrzymywania polihydroksykwasów krótkołańcuchowych z gliceryny surowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda otrzymywania polihydroksykwasów krótkołańcuchowych przy udziale mieszanych kultur mikroorganizmów wykorzystujących jako substrat glicerynę surową. Przedmiotowa metoda charakteryzuje się tym, że mieszane kultury mikroorganizmów, adaptowane z osadu czynnego oczyszczającego ścieki bytowo - gospodarcze, poddaje się hodowli prowadzonej w jednodobowych cyklach w warunkach tlenowych przy odczynie od pH 6,5 do pH 7,5, podczas której w fazie I tj. odżywiania mikroorganizmów do reaktora doprowadza się w sposób ciągły pożywkę zawierającą glicerynę surową w stężeniu od 20 000 do 22 000 mg ChZT/dm^3 oraz azot w stężeniu od 680 do 720 mg $N\text{-}NH_4$/dm^3. Następnie w fazie II tj. akumulacji PHA pożywkę pozbawioną azotu a zawierającą glicerynę surową w stężeniu od 20 000 do 60 000 mg ChZT/dm^3, korzystnie 30 000 mg ChZT/dm^3, a pod koniec tej fazy biomasę z PHA zgromadzonymi w komórkach mikroorganizmów odbiera się z reaktora porcjowo w takiej objętości aby jej stężenie w reaktorze na początku kolejnego cyklu wynosiło od 2500 do 3500 mg s.m.o./dm^3. W fazie III tj. endogennego wzrostu mikroorganizmów, biomasę pozostałą w reaktorze poddaje się regeneracji poprzez doprowadzanie pożywki pozbawioną gliceryny surowej a zawierającą azot w stężeniu od 300 do 350 mg $N\text{-}NH_4$/dm^3.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427150** (22) 2018 09 20

(51) *C23C 4/10* (2016.01)
C23C 4/131 (2016.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCJI LEMIESZY STANKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA, Suwałki

(72) STANKIEWICZ WALDEMAR ANDRZEJ

(54) **Zastosowanie metody natryskiwania łukowego do wytwarzania powłok ochronnych na pracujących w kontakcie z ziemią powierzchniach części maszyn rolniczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie metody natryskiwania łukowego do wytwarzania powłok ochronnych na pracujących w kontakcie z ziemią powierzchniach części maszyn rolniczych w którym przeprowadza się jednowarstwowe pokrycie powierzchni części maszyny rolniczej pracujących w kontakcie z ziemią powłoką za pomocą strumienia natryskowego o natężeniu prądu natryskiwania w zakresie 180 - 250 A; napięciu łuku 18 - 36V; natężeniu podawania materiału powłokowego 2,0 - 5,0 kg/godz.; ciśnieniu roboczym gazu transportującego 2,5 - 6,5 bar; odległości natryskiwania 70 - 280 mm prędkości liniowej natryskiwania < 30 m/min, gdzie materiał powłokowy stanowi drutu proszkowego zawierający węgliki wolframu w ilości najmniej 50% wag. - korzystnie 62% wag. oraz osnowę zawierającą takie pierwiastki jak żelazo, nikiel, węgiel, kobalt oraz wolfram. Wyjątkowo korzystnie drut proszkowy ma średnicę 1,6 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427122** (22) 2018 09 18

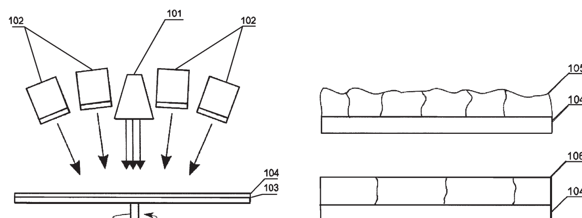
(51) *C23C 14/24* (2006.01)
C23C 14/34 (2006.01)
C23C 14/58 (2006.01)
H01L 31/0264 (2006.01)
H01L 31/0392 (2006.01)
H01L 31/18 (2006.01)
H01L 31/0749 (2012.01)

(71) ROLTEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) DUSZA MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania cienkiej warstwy CIS/CIGS dla ogniw słonecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania cienkiej warstwy CIS/CIGS dla ogniw słonecznych. Sposób ten polega na tym, że źródłem światła (101) naświetla się warstwy CIS/CIGS (105, 106) światłem impulsowym o intensywności w zakresie 0,1 kW/cm2 do 50 kW/cm2, czasie trwania impulsu od 1 ms do 1000 ms z częstotliwością repetycji od 0,01 Hz do 900 Hz,



przy czym warstwy CIS/CIGS (105, 106) naświetla się co najmniej jedną serią impulsów w ilości od 2 do 30, a całkowity czas naświetlania warstwy CIS/CIGS (105, 106) wynosi od 1 min. do 45 min.
(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **427086** (22) 2018 09 19

(51) *D06M 10/04* (2006.01)

(71) SITARZ WIESŁAWA BOWI-STYL PW, Łódź
(72) SITARZ BOGDAN; SITARZ MACIEJ; SITARZ ANNA

(54) **Sposób wytwarzania poliestrowego kompozytu włókienniczego z dzianiny dystansowej i osnowowej dzianiny jednorzędowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu włókienniczego z dzianiny dystansowej i osnowowej dzianiny jednorzędowej z przędzy poliestrowej, w którym z przędzy poliestrowej wytwarza się dzianinę dystansową, którą poddaje się kolejno znanym operacjom prania i stabilizacji, a ponadto z przędzy poliestrowej wytwarza się osnowową dzianinę jednorzędową, którą poddaje się kolejno znanym operacjom prania, stabilizacji, barwienia i suszenia, charakteryzuje się tym, że ustabilizowaną dzianinę dystansową ponadto napawa się wodnym roztworem nanocząstek dwutlenku tytanu o stężeniu od 0,15% do 0,25% wag. i poddaje się ją suszeniu; ustabilizowaną osnowową dzianinę jednorzędową ponadto poddaje się od strony przeznaczonej na wierzchnią stronę kompozytu obróbce plazmą atmosferyczną utrzymując moc wyładowań w zakresie od 300 do 1000 W/m^2min, a ponadto po barwieniu wysuszoną dzianinę napawa się wodnym roztworem nanocząstek dwutlenku tytanu o stężeniu od 0,15% do 0,25% wag. i poddaje się ją stabilizacji, po czym powleka się dzianinę w reaktorze za pomocą wału obrotowego z ryflowaną powierzchnią, osadzonego w komorze reaktora i częściowo zanurzonego w ciekłej kąpieli, wodnym roztworem silanu zawierającym: od 8% do 12% wag. winylotrietoksysilanu; od 2% do 10% wag. acetonu; 1% zagęstnika na bazie krzemianów warstwowych; od 80% do 87% wag. wody.
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **427036** (22) 2018 09 17

(51) *D06M 11/07* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KOZIRÓG ANNA; BRYCKI BOGUMIŁ; OLEJNIK KONRAD; WYSOCKA-ROBAK AGNIESZKA

(54) **Sposób podwyższenia odporności włóknistych materiałów celulozowych na działanie mikroorganizmów oraz sposób przygotowania środka do podwyższenia odporności tych materiałów na działanie mikroorganizmów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób podwyższenia odporności włóknistych materiałów celulozowych na działanie mikroorganizmów oraz sposób przygotowania środka do podwyższenia odporności tych materiałów na działanie mikroorganizmów. Sposób podwyższenia odporności włóknistych materiałów celulozowych na działanie mikroorganizmów, który polega na tym, że na powierzchnię materiału celulozowego nanosi się powłokę środka zabezpieczającego zawierającego chlorek dodecylodimetyloamoniowy jako substancję czynną, ewentualnie dibromek heksametyleno-1,6-bis (dodecylodimetyloamoniowy) jako substancję pomocniczą oraz roztwór skrobi w wodzie demineralizowanej. Sposób przygotowania środka do podwyższenia odporności włóknistych materiałów celulozowych na działanie mikroorganizmów, polega na tym, że najpierw sporządza się roztwór skrobi w wodzie demineralizowanej, po czym do roztworu tego w trakcie mieszania dodaje się chlorek dodecylodimetyloamoniowy oraz ewentualnie dibromek heksametyleno-1,6-bis (dodecylodimetyloamoniowy), po czym całość homogenizuje się.
(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **427094** (22) 2018 09 17

(51) *D21H 23/00* (2006.01)
D21H 21/18 (2006.01)
D21H 17/14 (2006.01)
D21H 17/24 (2006.01)

(71) PUŁCZYŃSKI KRZYSZTOF, Kraków
(72) PUŁCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych papieru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych papieru, za pomocą roztworu chitozanu i kwasu cytrynowego. Mieszanina wzmacniająca, będąca wodnym roztworem chitozanu i kwasu cytrynowego, uzyskiwana jest przez rozcieńczenie koncentratu. Koncentrat otrzymuje się przez rozpuszczenie kwasu cytrynowego w wodzie w takiej ilości, by jego stężenie procentowe wynosiło 10%, po czym dodaje się taką ilość chitozanu, by jego stężenie procentowe wynosiło 2%. Rozpuszczanie chitozanu jest procesem długotrwałym i może być przyspieszone przez ogrzanie roztworu. Otrzymany koncentrat powinien być przechowywany w możliwie niskiej temperaturze nie dłużej niż 14 dni. Po odpowiednim rozcieńczeniu koncentratu otrzymuje się roztwór, w którym stężenie chitozanu powinno wynosić co najmniej 0,1%, zaś stężenie kwasu cytrynowego co najmniej 0,5%, w procesie wzmacniania papieru roztwór ten powinien być dozowany w proporcji co najmniej ½ litra roztworu na 1 kilogram papieru. Zastosowanie takiego sposobu poprawy właściwości wytrzymałościowych papieru pozwala na uzyskania pożądanego rezultatu przy użyciu dużo mniejszej ilości chitozanu, co z kolei przekłada się na znaczne ograniczenie kosztów wzmocnienia papieru.
(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 11 27

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **427024** (22) 2018 09 17

(51) *E01B 26/00* (2006.01)
B61L 1/02 (2006.01)

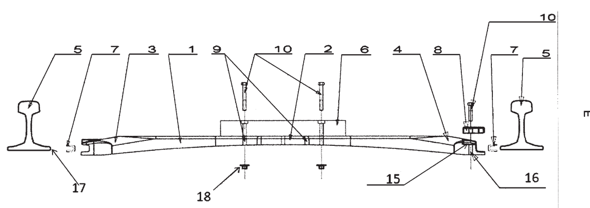
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE KTK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowe Boryszewo
(72) SOBIERAJSKI ZDZISŁAW

(54) **Listwa montażowa do mocowania elementów na szynach torów, sposób montażu i zastosowanie**

(57) Listwa montażowa do mocowania elementów przeznaczonych do zamontowania między szynami torów, zwłaszcza torów

kolejowych, charakteryzuje się tym, że listwa montażowa (1) wykonana jest z materiału kompozytowego i ma kształt podłużnej belki o zmiennej szerokości, przy czym szerokość listwy (1) w środkowej części (2) listwy oraz szerokość pierwszego końca listwy (3) i drugiego końca listwy (4) w miejscu ich styku z szynami (5), jest większa niż szerokość listwy w miejscu taliowania listwy (1), przy czym listwa jest wygięta w łuk, z wyniesieniem środkowej części (2) listwy ku górze, przy czym długość listwy montażowej jest dobrana do rozstawu szyn toru w taki sposób, aby po jej zamontowaniu między szynami toru następowało dodatkowe jej usztywnienie.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **427247** (22) 2018 09 21

(51) ***E02D 27/00*** (2006.01)
E02D 27/01 (2006.01)

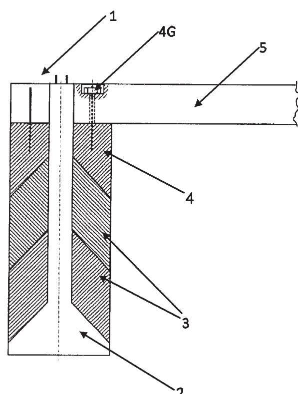
(71) CHOĆKO JOANNA PROBET FIRMA DROGOWA - JOANNA AGNIESZKA CHOĆKO, Fasty

(72) KURYŁOWICZ WOJCIECH

(54) **Prefabrykowany segment stopy fundamentowej łączonej modułowo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prefabrykowany segment stopy fundamentowej łączonej modułowo stosowany do wykonywania fundamentów wykorzystywanych do wznoszenia różnego typu budynków i budowli wymagający posadowienia na stabilnych podporach. Prefabrykowany segment stopy fundamentowej łącznej modułowo (1) zbudowany z modułowych elementów charakteryzuje się tym, że segment tworzy stopa prowadząca (2) mająca postać trzpienia, na którym osadzone są moduły pierścieniowe (3) w ilości odpowiadającej modułowo określonej wysokości segmentu oraz zakończone pierścieniem koronowym (4) posiadającym wybrania umożliwiające montaż belek wzdłużnych (5). Prefabrykowany segment tworzy połączenie segmentów stóp fundamentowych (1) w ilości do 4 sztuk, w układzie konfiguracji liniowej lub płaszczyzny wytyczonej przez zestawione modułowe segmenty stóp fundamentowych (1) tworzących w rzucie układ siatkowy. Korzystnym jest, gdy moduły pierścieniowe (3) i koronowe (4) posiadają stożkowe powierzchnie styku, o dużym kącie nachylenia pozwalającym na łatwe centrowanie pierścieni, przy jednoczesnym ich zakleszczaniu poprzez klinowanie pod wpływem własnego nacisku, co tworzy stabilną podporę słupową odporną na wyboczenia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427067** (22) 2018 09 14

(51) ***E04B 1/64*** (2006.01)
E02D 31/02 (2006.01)

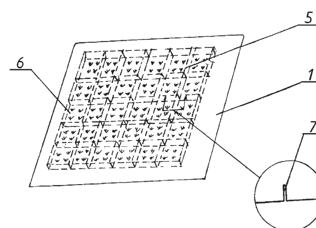
(71) TERBUD IZOLACJE BUDOWLANE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piastów

(72) MATUSZEWSKI TOMASZ

(54) **Folia do izolowania płyt fundamentowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy zagadnienia budowy folii do izolowania płyt fundamentowych. Powierzchnia folii (1) według rozwiązania jest od strony adhezyjnej chropowata. Chropowatość tworzą rozmieszczone równomiernie na całej powierzchni, w pewnych odstępach od siebie wypusty (5) oraz ranty (7). Ranty (7) wyznaczają granice poszczególnych segmentów (6), na które jest podzielona powierzchnia folii (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427032** (22) 2018 09 12

(51) ***E04C 2/24*** (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)
B32B 15/00 (2006.01)

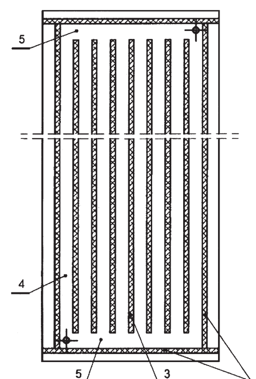
(71) DŻEGAN DARIUSZ, Michałowice

(72) DŻEGAN DARIUSZ

(54) **Płyta warstwowa, wymiennikowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta warstwowa, wymiennikowa mająca zastosowanie budowlane, przy wznoszeniu budowli bytowych, komercyjnych i przemysłowych. Płyta warstwowa, wymiennikowa, posiadająca rdzeń i złączone z nim okładziny zewnętrzne, charakteryzuje się tym, że okładzina zewnętrzna jest wykonana z połączonych krawędziowo (2) co najmniej dwóch powłok (1, 1') zaopatrzonych w wewnętrzne liniowe łączenia (3) z przepustami (5) tworząc kanały (4) posiadające wlotowy króciec i wylotowy króciec.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **431599** (22) 2019 10 24

(51) ***E04C 3/293*** (2006.01)
B28B 1/08 (2006.01)
C04B 28/02 (2006.01)
E21D 11/08 (2006.01)

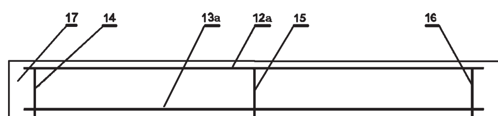
(71) FIRMA BARABAŚ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubin

(72) BARABAŚ STANISŁAW; JAROSZ ANNA

(54) **Sposób wykonania zbrojonych okładzin betonowych metodą wibroprasowania i zbrojona okładzina betonowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest okładzina żelbetowa (17) zawierająca zbrojenie w formie dwóch par równoległych prętów 12a wzdłuż okładziny połączonych łącznikami 14, 15, 16 w kształcie litery „U", natomiast skład mieszanki betonu w stosunku do masy mieszanki stanowi: cement w ilości 11,0 - 13,0%, popiół w ilości 3,0 - 3,8%, piasek 0/2 w ilości 23,0 - 33,0%, żwir 2/8 w ilości 47,0 - 56,0%, plastyfikator w ilości 0,07 - 0,08%, wodę ilości 4,0 - 4,5% jak również sposób jej wykonania polegający na odmierzeniu składników betonu według receptury, po czym składniki podawane są do betoniarki w której następuje proces dokładnego mieszania, a następnie uzyskana półsucha mieszanka betonowa zsypywana jest do zasobnika betonu w wibroprasie natomiast z podajnika zbrojenia zbrojenie umieszczane jest w formie i zalewane mieszanką betonową z urządzenia napełniającego przy czym proces formowania wyrobu przez wibroprasowanie trwa nie dłużej niż 45 s, a po zakończeniu formowania podajnik blatów transportuje wyroby do komory dojrzewalni, gdzie po 48 godzinach okładziny żelbetowe (17) są paletyzowane.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **427016** (22) 2018 09 14

(51) *E04G 21/12* (2006.01)
B29C 64/20 (2017.01)

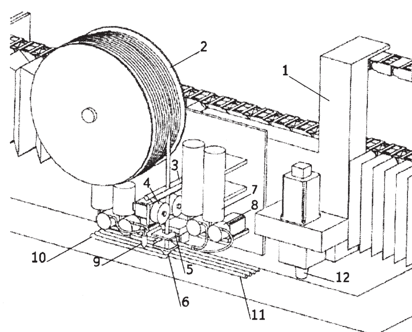
(71) REBUILD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) RZĄDKOWSKI WITOLD WOJCIECH; KOWALIK MICHAŁ PIOTR; PERZ RAFAŁ ANDRZEJ; SUPRYNOWICZ KAROL; WAŁDYKOWSKI MICHAŁ

(54) **Urządzenie do automatycznego zbrojenia konstrukcji i sposób automatycznego zbrojenia konstrukcji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do automatycznego zbrojenia konstrukcji, zwłaszcza betonowych, posiadające: manipulator ze środkami do precyzyjnego przemieszczania go w przestrzeni, głowicę drukującą, umieszczoną na końcówce manipulatora, zasobnik włókna zbrojącego (2) w postaci szpuli, znajdujący się na głowicy drukującej, charakteryzujące się tym, że zasobnik włókna zbrojącego (2) jest połączony ze środkami do układania włókna na powierzchni zbrojonej konstrukcji, posiadającymi rolki napędowe (4) i nóż odcinający (5). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób automatycznego zbrojenia konstrukcji, wykorzystujący zdalnie sterowane urządzenie.

(19 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 02

A1 (21) **427125** (22) 2018 09 19

(51) *E05D 15/52* (2006.01)
E05D 15/524 (2006.01)

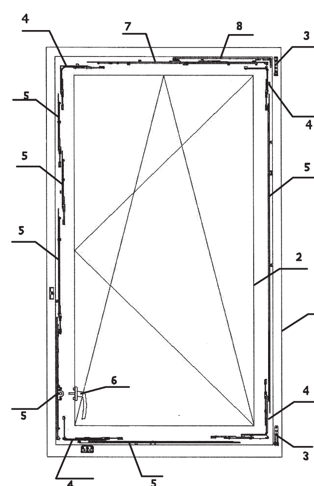
(71) WITRAŻ SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Choroszcz

(72) FIEDOROWICZ ANDRZEJ; MUCHA TAMERLAN

(54) **Okno**

(57) Przedmiotem wynalazku jest okno przeznaczone w szczególności do pomieszczeń z oknami o dużej wysokości, zamontowanymi w pewnej wysokości od podłogi, gdzie istnieje konieczność zamontowania klamki okiennej poniżej 1/3 wysokości okna. Okno zawierające ościeżnicę (1) i skrzydło (2) połączone za pomocą zawiasów (3) umieszczonych wzdłuż pionowego odcinka ramy, zawierające okucie z wymuszoną poprzez ich ruch okucia napędzanego przez klamkę (6) zmianą funkcji z uchylanej na rozwieraną, charakteryzuje się tym, że w podstawie rozwórki (7) znajduje się element krzywkowy współpracujący z ramieniem. W oknie ramię przymocowane jest do podstawy rozwórki (7). Korzystnym jest, gdy klamka (6) zamontowana jest na elemencie pionowym skrzydła (2) poniżej 1/4 jego wysokości.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427082** (22) 2018 09 15

(51) *E06B 1/06* (2006.01)
E06B 3/10 (2006.01)

(71) BAKO BARTNIK KOWALCZUK SPÓŁKA JAWNA, Szypliszki

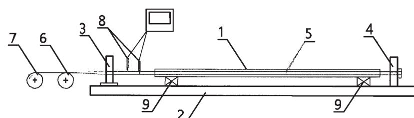
(72) KOWALCZUK ANDRZEJ; MICHAŁOWSKI GRZEGORZ; BARTNIK TOMASZ

(54) **Profil stolarki okiennej i/lub drzwiowej z drewna klejonego, sposób wzmacniania profili stolarki okiennej i/lub drzwiowej z drewna klejonego oraz urządzenie do wzmacniania profili stolarki okiennej i/lub drzwiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil okienny i/lub drzwiowy z drewna klejonego, który zawiera materiał wzmacniający (5) w postaci włókien węglowych, wklejony w powierzchnię boczną profilu bazowego (1), przy czym materiał wzmacniający (5) jest wstępnie sprężony na etapie wklejania. Zgłoszenie obejmuje też sposób wzmacniania profili okiennych i/lub drzwiowych z drewna klejonego, który charakteryzuje się tym, że w sklejonych profilach bazowych (1) kształtowana jest ścieżka prowadząca, w którą wprowadzany jest klej oraz materiał wzmacniający (5) z włókna węglowego w szczególności w postaci rowingu, taśmy lub profilu o teowym kształcie, a następnie, po wbudowaniu materiału wzmacniającego (5) w profil bazowy (1), dokonuje się wstępnego sprężenia materiału wzmacniającego (5) poprzez jego naciąg, po którym to sprężeniu wzmacniane profile bazowe (1) pozostają w urządzeniu (2) na podporach stabilizujących (9)

do czasu pełnego zespolenia wklejanego materiału wzmacniającego (5) z drewnem profilu bazowego (1), po czym tak wzmocnione profile zostają poddane dalszej obróbce. Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wzmacniania profili okiennych i/lub drzwiowych zawiera stanowisko robocze (2), na którego przeciwległych końcach umieszczone są punkty mocowania czynnego (3) i biernego (4), pomiędzy którymi, na podporach stabilizujących (9) układane są profile bazowe (1), ponadto przed stanowiskiem roboczym (2) umieszczony jest bęben podający (6) oraz bęben napinający (7), lub niepokazana na rysunku lina naciągowa, a ponadto urządzenie zawiera również stykowe urządzenie pomiarowe (8) materiału wzmacniającego (5).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427127** (22) 2018 09 19

(51) ***E06B 3/68*** (2006.01)
E06B 3/964 (2006.01)
E06B 3/972 (2006.01)

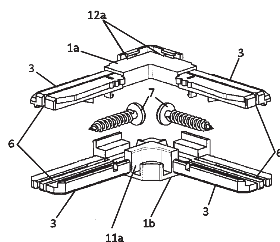
(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) MAYER MICHAEL, DE

(54) **Łączniki rozporowe profili tworzących ramy**

(57) Przedmiotem wynalazku są łączniki rozporowe profili w postaci łączników narożnych oraz szprosowych, których końce (3) wsuwane są w profile w celu utworzenia ramy. Charakteryzują się one tym, że każdy z łączników składa się z dwóch komplementarnych elementów wewnętrznego (1a) oraz zewnętrznego (1b), których końce (3) posiadają przestrzeń wzdłużną (6), w którą wkręcane są śruby (7) powodując rozpieranie tych elementów i wzajemny docisk końców (3) tych łączników do ścianek profili.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **427106** (22) 2018 09 17

(51) ***E06B 3/673*** (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)

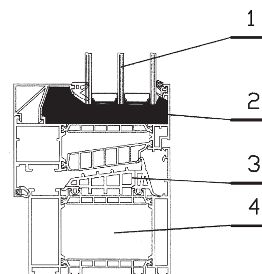
(71) PIĄTEK PIOTR ALUDOOR SPÓŁKA CYWILNA, Łomża; ORŁOWSKI ANDRZEJ ALUDOOR SPÓŁKA CYWILNA, Łomża; WIŚNIEWSKI HUBERT ALUDOOR SPÓŁKA CYWILNA, Łomża

(72) PIĄTEK PIOTR; ORŁOWSKI ANDRZEJ; WIŚNIEWSKI HUBERT

(54) **Sposób wytwarzania aluminiowego okna i okno aluminiowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania aluminiowego okna i okno aluminiowe stosowane, zwłaszcza w budownictwie jako element konstrukcyjny budynków. Sposób wytwarzania okna aluminiowego polegający na cięciu profili, które podaje się obróbce i zagina się tworząc ramę i skrzydło okienne, okuwa się a następnie szkli się i kalibruje charakteryzuje się tym że, podczas obrabiania profili wykonuje się wpustowe otwory poprzez które po etapie szklenia wypełnia się komorę pod szybową (2) pianką poliuretanową. Okno aluminiowe posiadające ramę (4) i skrzydło pomiędzy którymi znajduje się uszczelka (3) przy czym skrzydło zaopatrzone jest w pakiet szybowy (1) pod którym znajduje się komora pod szybowa (2) charakteryzuje się tym, że komora pod szybowa (2) wypełniona jest całkowicie pianką poliuretanową.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **427026** (22) 2018 09 12

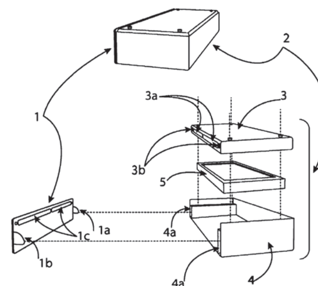
(51) ***E06B 7/02*** (2006.01)
E06B 7/00 (2006.01)
F24F 13/18 (2006.01)
F24F 13/00 (2006.01)

(71) WITEK MARCIN SUPERNOVA, Kraków; DUDA LUDOMIR, Magdalenka; DUDA JAN, Magdalenka

(72) WITEK MARCIN; DUDA LUDOMIR; DUDA JAN

(54) **Nawiewnik okienny z filtrem**

(57) Nawiewnik okienny z filtrem składający się z dwu rozłącznych elementów w postaci płyty mocującej mocowanej trwale do ramy okiennej w miejscu otworu wlotowego w futrynie okna i pojemnika filtra z wymiennym filtrem charakteryzuje się tym, że jego płyta mocująca (1) połączona jest z pojemnikiem filtra (2) trwale i rozłącznie magnetycznym złączem (3b), które zamontowane jest w górnym elemencie (3) pojemnika filtra (2) przy czym boczna powierzchnia górnej części (3) ma co najmniej jeden otwór (3a) identyczny jak otwór (1c) w płycie mocującej (1), która jest wyposażona



w dwie prowadnice (1a i 1b) natomiast wymienny filtr (5) umiejscowiony jest w pojemniku filtra (2) pomiędzy górną częścią pojemnika (3) i dolną częścią (4) pojemnika. Boczna powierzchnia (4) części dolnej pojemnika filtra (2) ma dwa otwory (4a) o kształcie prostokątnego przekroju prowadnic (1a i 1b) płyty mocującej (1). Filtr (5) nawiewnika mocowany jest prostopadle do powierzchni otworów (3a) w górnej części (3) pojemnika filtra (2) a powierzchnia jego przekroju poprzecznego jest większa od pola powierzchni jego przekroju otworu roboczego filtra.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **431291** (22) 2019 09 26

(51) ***E21D 9/14*** (2006.01)
E21F 1/04 (2006.01)
E21F 1/08 (2006.01)
E21F 17/00 (2006.01)
F15D 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

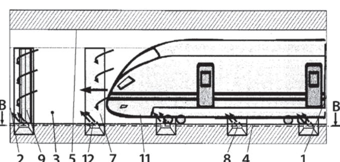
(72) POŁEDNIK BERNARD

(54) **Tunel, zwłaszcza kolejowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tunel, zwłaszcza kolejowy posiadający wjazd (1), wyjazd (2) oraz ściany boczne (3), podłoże (4)

i strop (5). Tunel charakteryzuje się on tym, że w ścianach bocznych (3) i podłożu (4) tunelu znajduje się co najmniej jedna zakrzywiona zwężka rurowa, której wlot (7) i wylot (8) znajdują się na tej samej poprzecznej płaszczyźnie prostopadłej do osi tunelu, przy czym wylot (8) posiada mniejsze pole przekroju od pola przekroju wlotu (7) zwężki rurowej. Korzystnie wlot (7) zwężki rurowej znajduje się w ścianie bocznej (3) tunelu, natomiast wylot (8) zwężki rurowej znajduje się w podłożu (4) tunelu. Opcjonalnie w zwężce rurowej znajduje się turbina (9) lub w zwężce rurowej znajduje się filtr. Możliwe jest aby w wylocie (8) zwężki rurowej znajdował się deflektor (12).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **431292** (22) 2019 09 26

(51) *E21D 9/14* (2006.01)
E21F 1/04 (2006.01)
E21F 1/08 (2006.01)
E21F 17/00 (2006.01)
F15D 1/02 (2006.01)

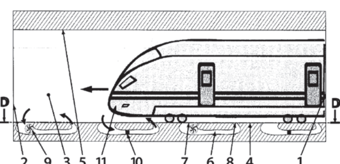
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁEDNIK BERNARD

(54) **Tunel, zwłaszcza drogowy lub kolejowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tunel, zwłaszcza drogowy lub kolejowy posiadający wjazd (1), wyjazd (2) oraz ściany boczne (3), podłoże (4) i strop (5). Tunel charakteryzuje się on tym, że na obwodzie tunelu znajduje się co najmniej jedna zwężka rurowa (6) wygięta w łuk, której wlot (7) znajduje się od strony wyjazdu z tunelu (2), natomiast wylot (8) o mniejszym polu przekroju od wlotu (7) znajduje się od strony wjazdu do tunelu (1). Wlot (7) i wylot (8) zwężki rurowej (6) znajdują się w podłożu tunelu (4) lub w ścianie bocznej tunelu (3). W zwężce rurowej (6) może znajdować się turbina (9) oraz filtr (10).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **430919** (22) 2019 09 02

(51) *F02B 37/04* (2006.01)

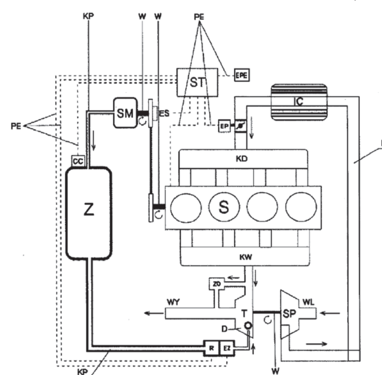
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) MAMALA JAROSŁAW; KOŁODZIEJ SZYMON

(54) **Sposób dostarczania sprężonego powietrza do korpusu turbiny zespołu turbosprężarki oraz układ do dostarczania sprężonego powietrza do korpusu turbiny zespołu turbosprężarki**

(57) Sposób dostarczania sprężonego powietrza do korpusu turbiny zespołu turbosprężarki w którym gazy wylotowe z silnika spalinowego (S) przepływające przez kolektor wylotowy (KW) dostarczane są kanałem przelotowym (KP) do turbiny (T) połączonej trwale obrotowym wałem (W) ze sprężarką (SP), zasysającą powietrze przez wlot (WL), a po jego sprężeniu dostarczane poprzez kanał przelotowy (KP) do intercoolera (IC), gdzie powietrze jest schładzane a następnie poprzez sterowaną elektronicznie sterownikiem (ST) przepustnice (EP) transportowane do kolektora dolotowego (KD) silnika spalinowego (S) polegający na tym, że powietrze jest dodatkowo dostarczane z zasobnika (Z) poprzez dyszę (D) umieszczoną stycznie do komory spiętrzającej korpusu turbiny (T), pod większym ciśnieniem niż gazy wylotowe z kolektora wylotowego (KW) i rozprężane w korpusie turbiny (T) co powoduje dodatkowe rozpędzenie wspólnego wału (W) turbiny (T) i sprężarki (SP) do wyższych prędkości obrotowych, wpływając na zwiększenie wydajności zespołu turbosprężarki, dzięki czemu ilość zasysanego przez wlot (WL) i spiętrzonego powietrza dostarczanego przez kanał przelotowy (KP) do silnika spalinowego (S) zwiększa się a turbina (T) jest dodatkowo schładzana. Układ do dostarczania sprężonego powietrza do korpusu turbiny zespołu turbosprężarki składający się ze sterownika układu doładowania (ST) połączonego przewodami elektrycznymi (PE) z pedałem przyspieszenia pojazdu (EPE), elektronicznie sterowaną przepustnicą (EP) sprzęgłem (ES), czujnikiem ciśnienia (CC) zasobnika, reduktorem ciśnienia (R), elektrozaworem (EZ) zasobnika sprężonego powietrza (Z) oraz z silnikiem (S) pojazdu, którego kolektor wylotowy (KW) połączony jest przelotowym kanałem (KP) z zaworem obejściowym turbiny (ZO) posiadającym wylot spalin (WY), której wirnik osadzony jest na wale (W) na którym umieszczony jest wirnik sprężarki (SP) wyposażonej we wlot powietrza (WL), połączonej przelotowym kanałem (KP) z intercoolerem (IC) oraz z kolektorem dolotowym (KD) silnika spalinowego (S), charakteryzujący się tym, że wał (W) silnika (S) poprzez przekładnię pasową łączy się za pośrednictwem sprzęgła (ES) z wałem (W) pompy powietrznej o zmiennej wydajności (SM), którą kanał przelotowy (KP) łączy z zasobnikiem sprężonego powietrza (Z), reduktorem ciśnienia (R) i elektrozaworem (EZ), a kanał przelotowy (KP) zakończony jest dyszą (D) umieszczoną w części spiralnej korpusu turbiny (T) stycznie do komory spiętrzającej, pozwalającej na dodatkowe rozpędzenie wału (W) turbiny (T).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427065** (22) 2018 09 14

(51) *F02B 51/00* (2006.01)

(71) PACOCHA HENRYK, Psary Polskie

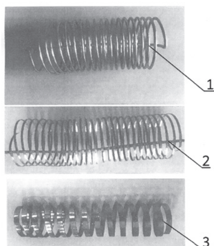
(72) PACOCHA HENRYK

(54) **Sposób zmniejszenia zużycia paliwa i redukcji emisji spalin w pojazdach silnikowych oraz zespół do zmniejszenia zużycia paliwa i redukcji emisji spalin w pojazdach silnikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zmniejszenia zużycia paliwa i redukcji emisji spalin w pojazdach silnikowych oraz zespół do zmniejszenia zużycia paliwa i redukcji emisji spalin w pojazdach silnikowych, mające zastosowanie w szczególności dla silników o zapłonie samoczynnym i iskrowym. Sposób zmniejszenia zużycia paliwa i redukcji emisji spalin, charakteryzuje się tym, że w zbiorniku paliwa pojazdu samochodowego umieszcza się spiralę (1) z drutu, korzystnie miedzianego srebrzonego, którego przekrój jest w przybliżeniu okrągły, natomiast na zewnątrz przewodu dolotowego, doprowadzającego paliwo do przepustnicy bądź kolektora

ssącego montuje się spiralę (2) z taśmy połączonej listwą, wykonanej korzystnie ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, dalej drugą spiralę (3) z taśmy umieszcza się wewnątrz przewodu dolotowego, doprowadzającego powietrze przed przepustnicę, przy czym przed zamontowaniem poszczególnych spiral (1, 2, 3) w elementach układu zasilania pojazdu samochodowego mieszanką paliwowo-powietrzną, spiralę (1) z drutu oraz spirale (2, 3) z taśmy poddaje się oddziaływaniu pola torsyjnego, w efekcie czego, po zamontowaniu spirale (1, 2, 3) oddziałują na przygotowywaną w układzie zasilania mieszankę paliwowo-powietrzną przez jej energetyzację.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **431028** (22) 2019 09 03

(51) ***F02G 1/055*** (2006.01)

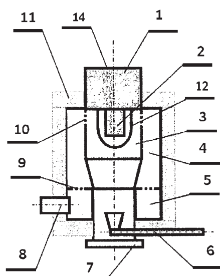
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KRÓL DANUTA; POSKROBKO SŁAWOMIR

(54) **Zewnętrzna komora spalania**

(57) Zewnętrzna komora spalania zawiera silnik Stirlinga, komorę spalania i zespół palnika charakteryzuje się tym, że w górnej części posiada silnik Stirlinga (1) z głowicą górnego źródła ciepła (2) wpuszczoną do komory spalania (3) i osłonięta osłoną (12), gdzie głowicą górnego źródła ciepła (2) z osłoną (12) umieszczone są w komorze spalania (3), a komora spalania (3) połączona jest kierownicą (10) z komorą wtórnej cyrkulacji spalin (4) osadzoną z boku komory spalania (3), która to komora wtórnej cyrkulacji (4) połączona jest kierownicą wylotu gorących spalin (9) z komorą trzeciej cyrkulacji spalin (5), umieszczoną pod komorą wtórnej cyrkulacji (4) zaś komora trzeciej cyrkulacji spalin (5) posiada wylot spalin (8), natomiast w dolnej części, pod głowicą górnego źródła (2) w komorze spalania (3) osadzony jest zespół palnika (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427044** (22) 2018 09 13

(51) ***F15B 3/00*** (2006.01)

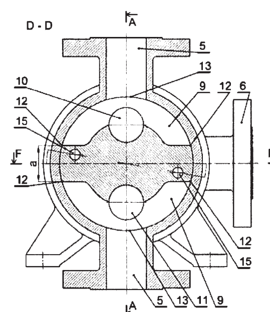
(71) ZAKŁAD MECHANIKI PRZEMYSŁOWEJ ZAMEP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) GOLEC KAZIMIERZ; WILK STANISŁAW; WILK ANDRZEJ

(54) **Obrotowy sterownik układu rekuperacji energii potencjalnej ciśnienia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obrotowy sterownik układu rekuperacji energii potencjalnej ciśnienia stosowany w układach odsalania wody w technologii membranowej. Obrotowy sterownik układu rekuperacji energii potencjalnej ciśnienia ma nieruchomą obudowę, wewnątrz której ukształtowana jest cylindryczna komora. Wewnątrz komory osadzony jest obrotowo jednostronnie przelotowo rdzeń posiadający kształt walcowy, który wykonuje ruch obrotowy względem obudowy sterownika. Obudowa sterownika posiada zasilający króciec, dwa spływowe króćce (5) oraz zrzutowy króciec (6). W rdzeniu sterownika ukształtowane są dwie półkoliste czynne komory (9), oparte na cięciwach i leżące przeciwległe w jednej płaszczyźnie, łączące się z spływowymi króćcami (5), przy czym komora współpracująca z króćcem zasilającym sterownika jest połączona promieniowo - osiowym otworem (10) z jedną z komór czynnych (9) sterownika, zaś komora współpracująca z króćcem zrzutowym (6) sterownika jest połączona promieniowo - osiowym otworem (11) z drugą komorą czynną (9) sterownika. Przez obrót rdzenia następuje cykliczne kierowanie cieczy do spływowych króćców (5) i instalacji rekuperacji. W efekcie występującej symetryzacji pól ciśnień działających na obrotowy rdzeń sterownika wypadkowa siła działająca na rdzeń sterownika daje zerowy moment obrotowy względem osi obrotu rdzenia sterownika, co jest korzystne ze względu na zmniejszenie momentu obrotowego oraz mocy potrzebnej do wprawienia rdzenia sterownika w ruch wirowy, zmniejszenie docisku uszczelnień do bieżni, zwiększenie trwałości uszczelnień oraz trwałości bieżni współpracujących z uszczelnieniami.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 12 02

A1 (21) **427025** (22) 2018 09 12

(51) ***F16C 33/76*** (2006.01)
F16J 15/53 (2006.01)

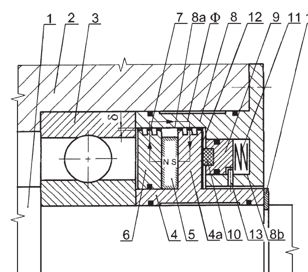
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; KOT MARCIN; WĘDRYCHOWICZ DARIUSZ

(54) **Podwójne uszczelnienie ochronne dla łożyska tocznego**

(57) Podwójne uszczelnienie ochronne dla łożyska tocznego, stosowane zwłaszcza przy łożyskowaniu tocznym wałów obrotowych w budowie maszyn i urządzeń o dużej pewności działania, zawierające tulejkę kołnierzową, magnes trwały spolaryzowany osiowo, wielokrawędziowy nabiegunnik, ciecz magnetyczną, pokrywę, pierścień nośny, pierścień ślizgowy i sprężynę, charakteryzuje się tym, że tulejka kołnierzowa (4) osadzona na wale (1) przylega do wewnętrznego pierścienia łożyska tocznego (3) i zaopatrzona jest w występy uszczelniające wykonane na zewnętrznej powierzchni walcowej kołnierza (4a), a na cylindrycznej powierzchni tulejki kołnierzowej (4), usytuowanej od strony łożyska tocznego (3), osadzony jest magnes trwały (5) przylegający do bocznej powierzchni kołnierza (4a) oraz wielokrawędziowy nabiegunnik (6) przylegający do magnesu (5), natomiast przeciwległa powierzchnia boczna kołnierza (4a) pokryta jest powłoką ślizgową (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427142** (22) 2018 09 20

(51) *F16H 1/16* (2006.01)
F16H 57/12 (2006.01)
F16H 3/06 (2006.01)

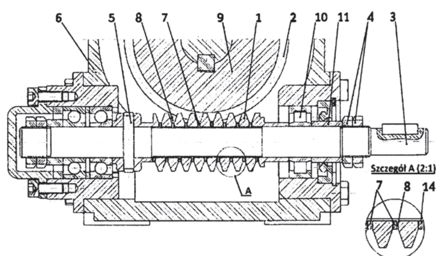
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW; MAJEWSKI MACIEJ

(54) **Przekładnia ślimakowa bezluzowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia ślimakowa bezluzowa, przeznaczona do stosowania w mechanizmach precyzyjnych, a zwłaszcza do zastosowania w układach do bezluzowego przemieszczania przestawianych zespołów urządzeń technologicznych, przyrządów pomiarowych lub obróbkowych. Przekładnia ślimakowa bezluzowa, której ślimak posiada, przynajmniej w części długości swojego uzwojenia, wydrążenie osiowe o średnicy mniejszej od średnicy dna wrębów, przy czym ślimak jest osadzony suwliwie na trzpieniu napędzającym oraz zawiera mechanizm przesuwny w celu zapewnienia odkształcenia przez osiowe ściskanie uzwojenia ślimaka, charakteryzuje się tym, że ślimak (1) w podstawie dna zwojów posiada cienkie wycięcia (8) tworzące podatne żebra (7) a linie śrubowe żeber pochylone są pod kątem pochylenia *β* różnym od kąta wzniosu γ_w linii śrubowej na walcu dna zwojów, zgodnie z kierunkiem skrętu zwojów linii śrubowej ślimaka. W innej postaci wykonania przekładnia ślimakowa bezluzowa charakteryzuje się tym, że ślimak (1) w podstawie dna zwojów posiada cienkie wycięcia (8) tworzące podatne żebra (7) a linie śrubowe żeber pochylone są pod kątem pochylenia *β* mniejszym od 0°, czyli przeciwnie do kierunku skrętu zwojów linii śrubowej ślimaka.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **427992** (22) 2018 11 30

(51) *F21V 35/00* (2006.01)

(31) P.427141 (32) 2018 09 20 (33) PL

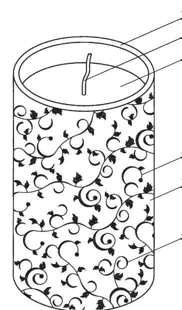
(71) SKÓRA HENRYK FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA HENIPLAST, Zabrze

(72) SKÓRA HENRYK

(54) **Sposób wytwarzania pojemnika na wkład do znicza nagrobnego i pojemnik na wkład do znicza nagrobnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pojemnika na wkład do znicza nagrobnego, w którym do wnętrza formy wtryskowej wprowadza się foliową etykietę, która stanowić będzie nadruk (4). Następnie do zamkniętej formy, w której znajduje się stabilnie ułożona folia wtryskuje się podgrzane do ok. 240°C tworzywo, blokując folię na ściankach formy oraz trwale łącząc z pojemnikiem (1). Opracowany sposób realizowany jest też poprzez nałożenie nadruku (4) na pojemnik (1), który wytwarza się techniką rozdmuchu albo wtrysku. W każdym przypadku pojemnik (1) z nadrukiem (4) albo tradycyjną gotową i ochłodzoną wypraskę z nadrukiem (4) uzyskanym metodą sitodruku lub w wyniku oklejenia naklejkami lub zamalowany ręcznie lub umieszczony w otulinie z folii - wypełnia się elementami stanowiącymi źródło światła. Przewiduje się możliwość wprowadzenia różnych zmian na powierzchni pojemnika (1), które stanowić będą odpowiednik i odmienną postać nadruku (4). Pojemniki (1) mają przekrój poprzeczny, okrągły, owalny albo wielokątny. Zwłaszcza za pomocą metody IML nakłada się etykiety na wypraskach o przekroju zasadniczo owalnym, okrągłym, wielokątnym albo pofalowanym, korzystnie z łukowatymi lub ostrymi zagłębieniami. Nakłada się je na całym ich obwodzie lub w wybranym miejscu, dekorując i tworząc docelowy pojemnik (1) z nadrukiem (4). Pojemnik (1) otrzymany opisanym sposobem wypełniony jest źródłem światła, na przykład masą świecową (2) z knotem (3) i może on występować samodzielnie, bądź też być częścią znicza składającego się z ozdobnej, szklanej lub wykonanej z tworzywa sztucznego osłony, występującej w różnych kolorach i o różnej transparentności, o dowolnym kształcie i stylistyce. Może być umieszczany na podstawce lub pod górnym przykryciem.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **426969** (22) 2018 09 10

(51) *F23J 1/06* (2006.01)

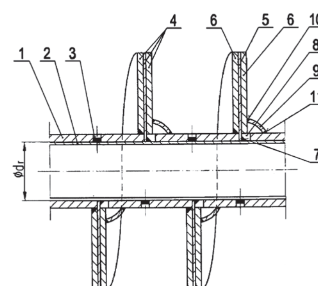
(71) APC PRESMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW; MOCZKO PRZEMYSŁAW; FASZYNKA SEBASTIAN; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ; UDRYCKI ALEKSANDER

(54) **Ślimak chłodnicy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ślimak chłodnicy z jednopowłokową wstęgą zwłaszcza do schładzania żużla i popiołu. Cel ten osiągnięto poprzez wkładkę (2) rdzenia (1) rurowego oraz wstęgę (4) z wkładką (5) platerowaną poszyciem (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427033** (22) 2018 09 12

(51) *F23L 1/02* (2006.01)

(71) PODLEJSKA VEL BIELSKA ANNA KOTREM SPÓŁKA CYWILNA, Kłobuck; PIĄTKOWSKI DARIUSZ KOTREM SPÓŁKA CYWILNA, Kłobuck

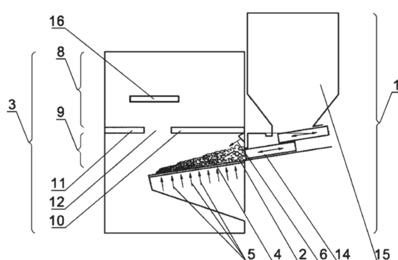
(72) PIĄTKOWSKI DARIUSZ; PODLEJSKI VEL BIELSKI PAWEŁ

(54) **Sposób spalania paliw stałych oraz kocioł do spalania paliw stałych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu spalania paliw stałych w kotle, do którego dostarcza się paliwo (2) w sposób zapewniający równomierne przemieszczanie się paliwa (2) po całej szerokości rusztu (4). Dawkuje się je dostosowując do tempa spalania tak, aby utrzymać żar na całej powierzchni rusztu (4), gdzie zgazowuje się je i zamienia się je w popiół przed opuszczeniem strefy spalania. Równocześnie doprowadza się powietrze do komory (3) spalania w kotle (1) strumieniem powietrza pierwotnego (5) skierowanym do paliwa (2) w ilości takiej, aby w złożu paliwa (2) ilość tle-

nu mierzona „współczynnikiem nadmiaru powietrza" Λ wynosiła od około 0,7 do 1,1. Natomiast nawiew powietrza wtórnego (6), które wprowadza się kierując je nad spalające się na ruszcie (4) paliwo (2) utrzymuje się na poziomie takim, aby na wylocie spalin z kotła (1) ilość tlenu mierzona „współczynnikiem nadmiaru powietrza" Λ wynosiła od 1,1 do 1,6. Nawiew powietrza wtórnego (6) wprowadza się w stronę złoża paliwa (2) pod kątem ostrym, najkorzystniej od 40° do 60° w stosunku do płaszczyzny pionowej ściany bocznej komory (3) i powoduje się nim mieszanie się płomienia z tlenem pochodzącym ze strumienia powietrza pierwotnego (5), doprowadzając do burzliwego przepływu płomienia. Przedmiotem zgłoszenia jest także kocioł (1), który ma wydzieloną górną część komory (3) spalania, tj. górną komorę (8) spalania, która jest większa, najkorzystniej około dwukrotnie większa od dolnej komory (9). Dodatkowo, znajdujący się w dolnej komorze (9) ruszt (4), na który wprowadzane jest paliwo (2) stałe jest wydłużony i jego powierzchnia robocza jest zwiększona od 10% do 100% w stosunku do standardowej powierzchni.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **427055** (22) 2018 09 13

(51) *F23L 7/00* (2006.01)
F23B 40/04 (2006.01)
F23K 3/14 (2006.01)

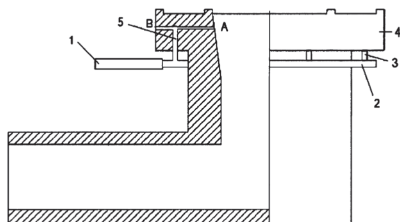
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JUDT WOJCIECH; URBANIAK RAFAŁ; BARTOSZEWICZ JAROSŁAW

(54) **Układ chłodząco-stabilizujący pracę palnika retortowego przeznaczonego do spalania paliw stałych w kotłach małej mocy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ chłodząco-stabilizujący pracę palnika retortowego przeznaczonego do spalania paliw stałych w kotłach małej mocy charakteryzujący się tym, że pod palnikiem retortowym (4) umieszczony jest pierścień rozdzielający (2) czynnik roboczy, do którego czynnik roboczy doprowadzany jest za pomocą kanału dopływowego (1), przy czym pierścień rozdzielający (2) czynnik roboczy posiada obwodowo rozmieszczone kanały doprowadzające (3) czynnik roboczy do korpusu palnika, przy czym korpus palnika retortowego (4) posiada odpowiednie i współpracujące otwory pionowe (5) do osadzenia kanałów doprowadzających (3), a każdy z otworów (5) posiada kanał wpływowy A czynnika roboczego do strefy zasilania paliwem palnika oraz kanał odprowadzający B czynnik roboczy na zewnątrz palnika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **428666** (22) 2017 10 11

(51) *F23M 5/08* (2006.01)
F22B 37/10 (2006.01)
C10J 3/48 (2006.01)

(31) 2016-201253 (32) 2016 10 12 (33) JP

(86) 2017 10 11 PCT/JP2017/036731

(87) 2018 04 19 WO18/070394

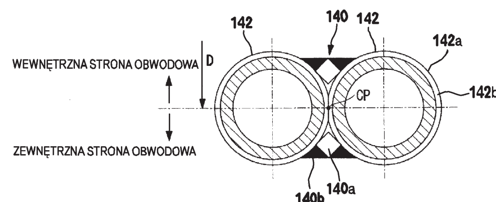
(71) MITSUBISHI HITACHI POWER SYSTEMS, LTD., Yokohama, JP

(72) CHUMAN FUMIHIRO, JP; KITADA MASASHI, JP; TOYOMARU MAKOTO, JP

(54) **Ściana pieca, instalacja zgazowująca i elektrownia ze zintegrowaną gazyfikacją w cyklu kombinowanym oraz sposób wytwarzania ściany pieca**

(57) Zgłoszenie dotyczy ściany pieca, w której może być utworzona sekcja gardzieli o mniejszej średnicy kanału niż inne obszary tworzone przy użyciu obwodowych rur ściennych. Ściana pieca zawiera: wiele obwodowych rur ściennych (142), które są zorientowane w jednym kierunku i rozmieszczone tak, aby utworzyć cylindryczny kształt poprzez wnętrze którego przepływa woda chłodząca oraz żeberka (140), które łączą sąsiadujące obwodowe rury ścienne (142) w sposób hermetyczny. W sekcji gardzieli, w którym średnica poziomego przekroju poprzecznego o cylindrycznym kształcie jest zmniejszona w porównaniu z innymi obszarami, obwodowe rury ścienne (142) są rozmieszczone tak, aby stykać się wzajemnie, a żeberka (140) są rozmieszczone na wewnętrznych obwodowych bokach o cylindrycznych kształtach. Przedmiotem zgłoszenia jest również jednostka instalacji zgazowującej, elektrownia ze zintegrowana gazyfikacją oraz sposób wytwarzania ściany pieca.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **427092** (22) 2018 09 17

(51) *F24B 1/198* (2006.01)
F24C 15/36 (2006.01)

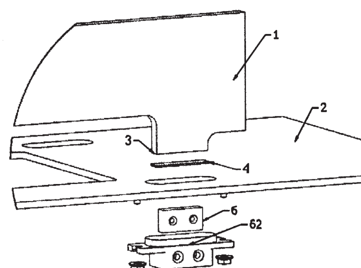
(71) BIOPASJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SORENSEN ADAM, DK

(54) **Osłona paleniska ze złączem magnetycznym**

(57) Osłona stanowi płaską płytę szklaną (1) mocowaną rozłącznie w położeniu pionowym do blatu (2) kominka grzewczego za pomocą magnesów trwałych (6). Płyta szklana (1) ma od dołu co najmniej dwie płaskie krawędzie podparcia (3), a blat (2) ma gniazda, w których są podparte krawędzie podparcia (3). W podstawie każdego gniazda jest zamocowany co najmniej jeden magnes trwały (6), a w skład złącza magnetycznego wchodzi płaska blaszka (4) z materiału ferromagnetycznego, zwłaszcza ze stali, przytwierdzona do każdej krawędzi podparcia (3) płyty szklanej (1), przy czym szerokość gniazda jest większa od grubości płyty szklanej (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **427081** (22) 2018 09 14

(51) *F24F 7/007* (2006.01)
F24F 7/00 (2006.01)
F24F 12/00 (2006.01)
F24F 13/30 (2006.01)

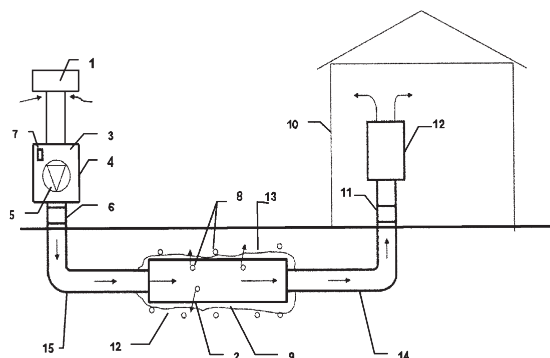
(71) WIELOCH ANDRZEJ, Parzymiechy;
PRYSIŃSKI LECH, Sieradz

(72) WIELOCH ANDRZEJ; PRYSIŃSKI LECH

(54) **Układ ochrony wentylacji budynków przed wnikaniem szkodliwych substancji chemicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ ochrony wentylacji budynków przed wnikaniem szkodliwych substancji chemicznych, w którym instalacja wentylacji budynków zintegrowana jest z instalacją powietrznego gruntowego wymiennika ciepła, a powietrze pobierane jest przez czerpnię, następnie dostaje się za pośrednictwem rury doprowadzającej do kolektora wlotowego, a dalej pod układem płyt oraz złożem transportowane jest do kolektora wylotowego skąd za pośrednictwem rury wyprowadzającej dostaje się do wnętrza budynku. Układ ten charakteryzuje się tym, że pomiędzy wytłumioną czerpnią (1) a powietrznym gruntowym wymiennikiem ciepła (2) zamocowany jest moduł stabilizacji ciśnienia (3), wyposażony w wytłumioną obudowę (4), wentylator (5), zewnętrzną przepustnice z czujnikiem ciśnienia (6) oraz układ sterowania (7), w którym moduł stabilizacji ciśnienia (3) wytwarza w stosunku do ciśnienia powietrza glebowego, które otacza powietrzny gruntowy wymiennikiem ciepła (2) nadciśnienie, powodując tym samym przemieszczanie się występujących w gruncie otaczającym powietrzny gruntowy wymienniku ciepła (2) szkodliwych substancji chemicznych (8) poza powstały w skutek działania nadciśnienia obszar ochronny (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427077** (22) 2018 09 14

(51) *F24F 7/013* (2006.01)
F24F 13/18 (2006.01)
F24F 13/08 (2006.01)
F24F 13/06 (2006.01)
F24F 13/00 (2006.01)

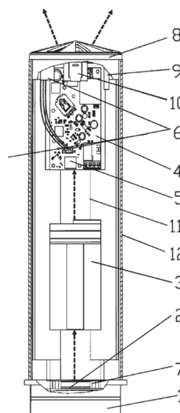
(71) MITROSZEWSKI KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO TOOLCO, Białystok

(72) RACHWAŁ ROBERT

(54) **Nawietrznik ścienny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nawietrznik ścienny stosowany do nawiewu świeżego powietrza do pomieszczeń. Nawietrznik ścienny zawierający czerpnię (1) z filtrem (2) powietrza nasuniętą na kanał (12) zakończony anemostatem wyposażonym w mechanizmem regulacji przepływu powietrza oraz moduł grzewczy (3), charakteryzuje się tym, że posiada jonizator powietrza (6) i/lub komorę (7) na wkład zapachowy. Jonizator powietrza (6) jest podłączony przewodami do generatora wysokiego napięcia na module elektronicznym (4), a część wykonawcza jest przymocowana do anemostatu (8). Korzystnym jest, gdy do anemostatu (8) zamontowany jest kontaktron (9). Korzystnym jest, gdy anemostat (8) z kontaktronem (9) i silnikiem (10), moduł elektroniczny (4) z jonizatorem (6), moduł grzewczy (3), komora (7) na wkład zapachowy oraz filtr (2) są zamontowane na płycie montażowej (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427121** (22) 2018 09 18

(51) *F24F 11/00* (2018.01)
F24F 7/00 (2006.01)

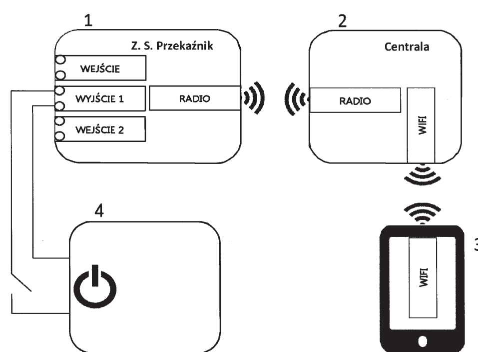
(71) MITROSZEWSKI KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO TOOLCO, Białystok

(72) RACHWAŁ ROBERT

(54) **Sposób sterowania urządzeniami wentylacyjnymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sterowania poprzez system wentylacji urządzeniami elektrycznymi i elektronicznymi użytku domowego, biurowego i wyposażenia budynków ogólnego przeznaczenia, a w szczególności urządzeniami korzystającymi z kanałów wentylacyjnych. Sposób sterowania urządzeniami (4) charakteryzuje się tym, że podłącza się jego interfejs umożliwiającego włączenie/wyłączenie lub linię go zasilającą do wyjścia Zdalnie Sterowanego Przekaźnika (1). Zdalnie Sterowany Przekaźnik (1) komunikuje się z Centralą Systemu Wentylacyjnego (2) w nielicencjonowanym paśmie radiowym i wysyła do Centrali (2) informację o stanie włączenia/wyłączenia urządzenia (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **427099** (22) 2018 09 19

(51) *F24F 13/20* (2006.01)
F24F 3/044 (2006.01)

(71) DOMAGAŁA PIOTR P.P.H.U. MAGIK, Pianowo

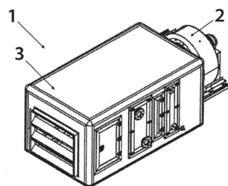
(72) SZCZERBAL HUBERT; HOFFMANN MATEUSZ; JÓZEFOWICZ MACIEJ; DOMAGAŁA MARIUSZ

(54) **Centrala klimatyzacyjna do sterowania mikroklimatem w halach produkcji pieczarek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest centrala klimatyzacyjna (1) do sterowania mikroklimatem w halach produkcji pieczarek, cha-

rakteryzująca się tym, że wyposażona jest w obudowę (3) izolującą termicznie wnętrze centrali (1) od zewnętrznego otoczenia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **426906** (22) 2018 09 19

(51) *F24H 1/10* (2006.01)
H05B 3/60 (2006.01)
H05B 3/12 (2006.01)
F24H 9/20 (2006.01)

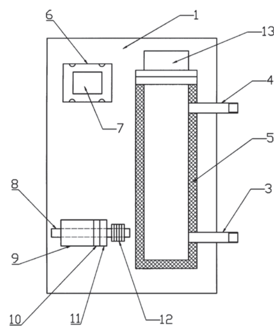
(71) KAJPUS ZBIGNIEW TOMASZ, Tarnów;
NOWAK ROMAN, Zdrochec;
KOZIARA MAREK KRZYSZTOF, Błonie

(72) KAJPUS ZBIGNIEW TOMASZ; NOWAK ROMAN;
KOZIARA MAREK KRZYSZTOF

(54) **Bezpieczny nieulegający korozji i erozji kocioł grzewczy jonowo-elektrodowy zasilany energią elektryczną przeznaczony do ogrzewania cieczy w instalacjach centralnego ogrzewania, centralnej wody użytkowej, oraz instalacjach przemysłowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku bezpieczny i nie ulegający korozji i erozji kocioł grzewczy jonowo-elektrodowy zasilany energią elektryczną przeznaczony do ogrzewania cieczy w instalacjach centralnego ogrzewania, centralnej wody użytkowej, oraz instalacjach przemysłowych. Kocioł grzewczy jonowo-elektrodowy wykonany ze stali austenitycznej (zarówno korpus oraz spoiny) o symbolu 316L w kształcie rury cylindrycznej z układem przelotowym ogrzewanej cieczy pod kątem 2 x 90° wykonany tak aby występujące opory, tarcia i zawirowania cieczy zapobiegały tworzeniu się osadu na poszyciu kotła i elektrodach. W korpusie kotła umieszczono przelotowe elektrody posadowione w specjalnych izolatorach wykonanych z materiału wysokotemperaturowego TARNAMID 6/PA6. Elektrody wykonano ze stali 304L dedykowanej do środowiska agresywnego i zakończono górnym stabilizatorem elektrod zapewniającym zawsze odpowiednie odległości i położenie względem obudowy kotła. Specjalna struktura powierzchni elektrod zapobiegającą odkładaniu się osadu uzyskana została w specjalnym procesie polerowania ich powierzchni co zapewnia zdolność do ich samooczyszczania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **431511** (22) 2019 10 18

(51) *F24S 20/66* (2018.01)
F24S 60/00 (2018.01)
F24S 60/10 (2018.01)
F24S 50/40 (2018.01)

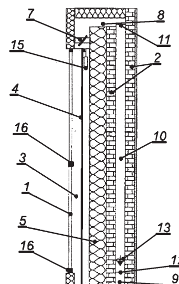
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SZYSZKA JERZY

(54) **Interaktywna przegroda kolektorowo-akumulacyjna**

(57) Interaktywna przegroda, zawierająca ścianę zewnętrzną z przeszkleniem, od strony zewnętrznej budynku, ścianę wewnętrzną, od strony wewnętrznej budynku, a także umiejscowioną pomiędzy przeszkleniem a ścianą wewnętrzną, komorę powietrzną, w której jest absorber słoneczny, charakteryzuje się tym, że w ścianie wewnętrznej (2) jest komora akumulacyjna (9) połączona przepustnicą (7) z komorą powietrzną (3), a wewnątrz komory akumulacyjnej jest rura (10), której wlot (11) jest w górnej części komory akumulacyjnej (9) a wylot (12) jest w dolnej części komory akumulacyjnej (9). Na wylocie (12) rury (10) jest zamontowany wentylator (13).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **427042** (22) 2018 09 13

(51) *F28D 7/10* (2006.01)
F28D 7/14 (2006.01)
F28D 7/04 (2006.01)

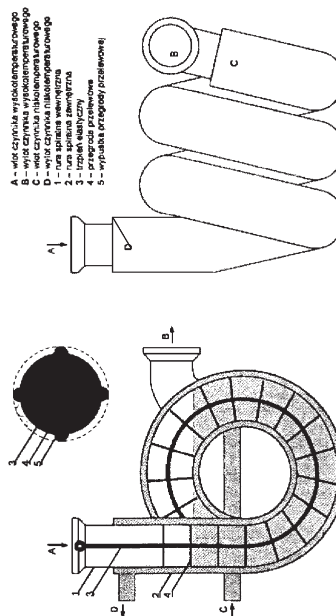
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) BARTELA ŁUKASZ; UCHMAN WOJCIECH;
REMIORZ LESZEK; GRZYWNOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do odzysku ciepła z wody ściekowej**

(57) Urządzenie do odzysku ciepła z wody ściekowej charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z rury spiralnej zewnętrznej (2) z osadzoną wewnątrz współosiowo rurą spiralną wewnętrzną (1), która posiada co najmniej jeden zwój spiralny o poziomej osi spirali oraz wkład elastyczny w postaci trzpienia elastycznego (3) związanego na sztywno z przegrodami przelewowymi (4), dopasowanymi do kształtu rury spiralnej wewnętrznej (1), przebiegającymi przez całą długość wymiennika, służącymi do ukierunkowanego przepływu wody, które mają rozmieszczone na obwodzie wypustki (5) do zdystansowania powierzchni bocznej elementów przepływowych od ścianki rury spiralnej wewnętrznej (1).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **427007** (22) 2018 09 11

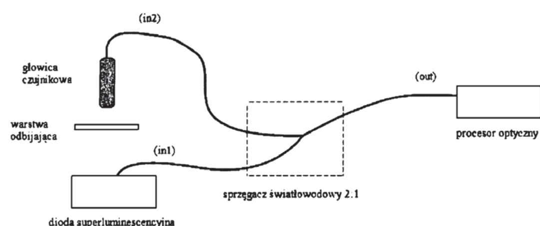
(51) *G01B 9/02* (2006.01)
G01N 21/00 (2006.01)
G02B 6/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) MARZEJON MARCIN;
JĘDRZEJEWSKA-SZCZERSKA MAŁGORZATA

(54) **Niskokoherencyjny, światłowodowy układ pomiarowy do jednoczesnego pomiaru dwóch wielkości fizycznych**

(57) Niskokoherencyjny, światłowodowy układ pomiarowy przedstawiony na rysunku do jednoczesnego pomiaru dwóch wielkości fizycznych zawierający źródło promieniowania optycznego oraz czujnik z interferometrem Fabry'ego-Perota, połączone poprzez sprzęgacz światłowodowy 2:1 z procesorem optycznym, w którym w sprzęgaczu umiejscowiona jest zmodyfikowana struktura światłowodowa w postaci fragmentu włókna światłowodowego jednomodowego lub wielomodowego, poddanego procesowi zmiany średnicy. Układ ma zastosowanie w szczególności do pomiarów cienkich warstw materiałów, pomiarów biomedycznych, biologicznych lub chemicznych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **431406** (22) 2019 10 08

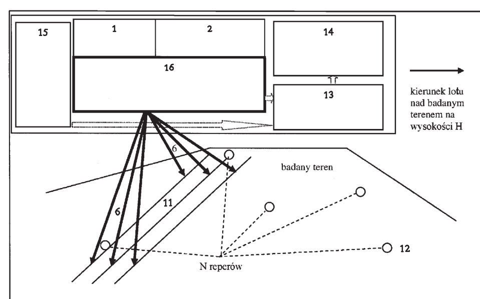
(51) *G01B 11/00* (2006.01)
G01C 11/00 (2006.01)
G01C 7/02 (2006.01)
G01S 17/00 (2006.01)
G01S 17/88 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) MOTYKA ZBIGNIEW

(54) **Sposób zdalnego laserowego skanowania terenu oraz układ do zdalnego laserowego skanowania terenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zdalnego laserowego skanowania terenu poprzez ruchomą platformę nadziemną powietrzną oraz układ do zdalnego laserowego skanowania terenu. Układ do zdalnego laserowego skanowania terenu charakteryzuje się tym, że zawiera laser 3D skanera laserowego (1), laser przestrajalny (2), dwuwiązkowy sprzęgający wiązki obu laserów układ mechaniczno - optyczny (16) z układem detekcji i analizatora, układ rejestratora (13), układ przetwarzania danych (14) i układ do fotogrametrii (15) połączone ze sobą magistralami danych, przy czym wszystkie elementy układu osadzone są na platformie latającej i połączone ze sobą bezprzewodowo.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **427005** (22) 2018 09 11

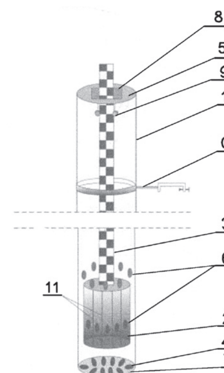
(51) *G01C 15/06* (2006.01)
G01F 23/30 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków
(72) MICHALEC BOGUSŁAW; BACIOR STANISŁAW;
CUPAK AGNIESZKA

(54) **Pływakowa łata geodezyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pływakowa łata geodezyjna do pomiaru poziomu zwierciadła wody i precyzyjnego pomiaru jego spadku, która charakteryzuje się tym, że wykonana jest z aerożelu lub nanokompozytów na bazie węgla i osadzona jest na pływaku (2) i umieszczona w rurze osłonowej (1), posiadającej w jej dolnej części otwory perforacyjne (6), ułożone na dwóch poziomach, a dolna część rury osłonowej (1) jest zamknięta odkręcanym deklem dolnym (4), posiadającym otwory perforacyjne (7), o średnicach takich samych, jak otwory perforacyjne (6) rury osłonowej (1), przy czym w celu zabezpieczenia listwy pływakowej łaty geodezyjnej (3) i pływaka (2) przed wychyleniami bocznymi powodującymi zaklinowanie w rurze osłonowej (1) w deklu górnym (5) umieszczone są poniżej prostokątnego otworu (8) stabilizujące rolki toczne (9) z zagłębieniami w powierzchni walca każdej z dwóch rolek tocznych (9).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **427140** (22) 2018 09 20

(51) *G01F 1/86* (2006.01)

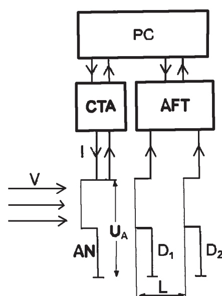
(71) INSTYTUT MECHANIKI GÓROTWORU - POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków
(72) RACHALSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób pomiaru prędkości przepływu gazów oraz elektroniczny anemometr do pomiaru prędkości przepływu gazów**

(57) Sposób pomiaru prędkości przepływu gazów wykorzystujący pomiar przesunięcia fazy składowych harmonicznych fali temperaturowej, polega na tym, że składową stałą prędkości mierzy się za pomocą anemometru z falą temperaturową (AFT), natomiast składową zmienną prędkości przepływu mierzy się za pomocą anemometru stałotemperaturowego (CTA), a następnie sumuje się wartość składowej stałej prędkości i wartość składowej zmiennej

prędkości. Przedmiotem zgłoszenia jest również elektroniczny anemometr do pomiaru prędkości przepływu gazów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427006** (22) 2018 09 11

(51) *G01F 23/30* (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)
G01K 7/00 (2006.01)

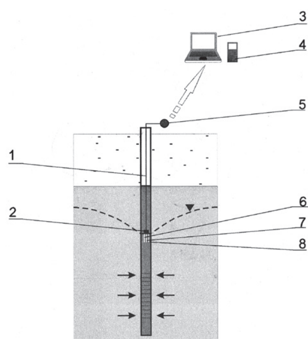
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OPERACZ AGNIESZKA

(54) **Układ do automatycznej i zdalnej rejestracji położenia zwierciadła wody podziemnej oraz jej podstawowych parametrów w trakcie prowadzenia próbnego pompowania otworów hydrogeologicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznej i zdalnej rejestracji położenia zwierciadła wody podziemnej oraz jej podstawowych parametrów w trakcie prowadzenia próbnego pompowania otworów hydrogeologicznych charakteryzujący się tym, że na jednym końcu przewodu elektrycznego (1) znajduje się pływak (2) z zamocowanymi do niego elektrodami do pomiaru temperatury (6), elektrodami przewodności elektrolitycznej właściwej (7) oraz elektrodami do pomiaru pH (8), a na drugim końcu przewodu elektrycznego (1) znajduje się nadajnik sygnału (5) połączony bezprzewodowo z komputerem (3) oraz powiązanym telefonem komórkowym (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **427075** (22) 2018 09 14

(51) *G01N 3/08* (2006.01)
G01N 19/00 (2006.01)
G01N 33/24 (2006.01)
G01N 33/38 (2006.01)
E21B 47/00 (2012.01)
E21B 47/003 (2012.01)
E21B 47/08 (2012.01)
E21B 49/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) OSTROWSKI KRZYSZTOF; SADOWSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób oznaczania in situ właściwości wytrzymałościowych materiału**

(57) Sposób oznaczania in situ właściwości wytrzymałościowych materiału, polegający na tym, że w badanym materiale za pomocą urządzenia o napędzie elektrycznym, wykonuje się otwór za pomocą znormalizowanego wiertła, przy stałym obciążeniu wiertła siłą osiową, charakteryzuje się tym, że w trakcie wiercenia mierzy się całkowitą energię elektryczną E zużytą na wykonanie otworu, po czym oblicza się gęstość energii U, która stanowi iloraz całkowitej energii elektrycznej E i objętości V wykonanego otworu, a następnie, odczytuje lub oblicza się parametr wytrzymałości R w oparciu o znane zależności korelacyjne R=f(U), wykonane w warunkach laboratoryjnych, przy takiej samej średnicy wiertła oraz takim samym jego obciążeniu siłą osiową.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **427041** (22) 2018 09 17

(51) *G01N 27/327* (2006.01)
G01N 27/333 (2006.01)
G01N 33/50 (2006.01)
G01N 31/22 (2006.01)
C08F 234/04 (2006.01)
C08G 65/26 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) AYERDURAI VIKNASVARRI; CIEPLAK MACIEJ; GAJDA MARIANNA; ZIMINSKA AGNIESZKA; D'SOUZA FRANCIS, US; KUTNER WŁODZIMIERZ

(54) **Polimer wdrukowany molekularnie w postaci warstwy do oznaczania tyraminy, sposób otrzymywania takiego polimeru i zastosowanie w chemoczujniku do selektywnego elektrochemicznego wykrywania i/lub oznaczania analitów, zwłaszcza tyraminy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest polimer wdrukowany molekularnie, MIP, osadzony na elektrodzie w postaci warstwy, zastosowanej jako jednostka rozpoznająca w chemoczujniku do selektywnego elektrochemicznego oznaczania tyraminy. MIP ten charakteryzuje się tym, że stanowi go polimer wytworzony z zastosowaniem tyraminy jako szablonu. Zawiera on kwas 2,2'-bitiofeno-5-karboksylowy i p-bis(2,2'-bitien-5-ylo)metylobenzo-18-koronę-6 jako monomery funkcyjne oraz 2,3'-bitiofen jako monomer sieciujący i/lub sól sodową kwasu tiofeno-2-metylosulfonowego (dostarczająca wewnętrzny przeciwjon). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania molekularnie wdrukowanego polimeru (MIPu) rozpoznającego tyraminę, metodą wdrukowania molekularnego, w postaci warstwy, jak również zastosowanie tej warstwy jako jednostki rozpoznającej analit, w tym tyraminę, w selektywnym chemoczujniku do elektrochemicznego wykrywania i/lub oznaczania analitów, zarówno w próbkach syntetycznych jak i biologicznych, w obecności próbnika redoks, soli lipofilowego anionu lub w ich nieobecności w przypadku warstwy zawierającej sól sodową kwasu tiofeno-2-metylosulfonowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **430955** (22) 2019 08 27

(51) *G01R 19/257* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

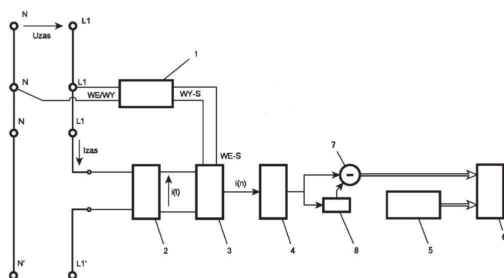
(72) ŁUKASZEWSKI ROBERT; WÓJCIK AUGUSTYN; WINIECKI WIESŁAW; KOWALIK RYSZARD

(54) **Sposób identyfikacji w sieci zasilania włączanego odbiornika i urządzenie do identyfikacji w sieci zasilania włączanego odbiornika**

(57) Sposób identyfikacji w sieci zasilania włączanego odbiornika w sieci zasilania obejmujący etap pomiaru przebiegu prądu i (t), przetwarza się prąd na sygnał napięciowy, sygnał napięciowy poddaje się próbkowaniu, a następnie transformacji uzyskując re-

prezentację sygnału, oraz etap identyfikacji odbiornika, cechuje się tym, że etap pomiaru prądu przeprowadza się cyklicznie zapamiętując reprezentację sygnału, a ponadto w trakcie wykonywania etapu pomiaru prądu generuje się cykliczny sygnał impulsowy zsynchronizowany z określoną fazą napięcia zasilania sieci, natomiast w trakcie etapu identyfikacji wyznacza się różnicę pomiędzy bieżącą reprezentacją sygnału prądu a zapamiętaną reprezentacją sygnału prądu i różnicę tę porównuje się z zespołem wzorców odpowiadających odbiornikom, wybierając najbliższy wzorzec. Jako wynik identyfikacji przyjmuje się odbiornik odpowiadający najbliższemu wzorcowi. Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do realizacji tego sposobu, przedstawiony na rysunku.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **427070** (22) 2018 09 14

(51) *G01T 1/167* (2006.01)
G01T 1/178 (2006.01)
G01T 7/00 (2006.01)
G01N 33/22 (2006.01)

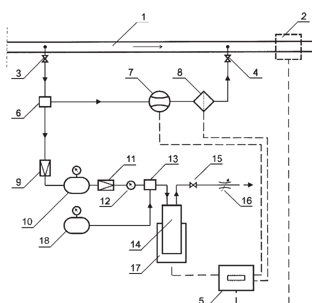
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) NOWAK JAKUB; MACUDA JAN; LISZKA KRYSTIAN

(54) **Sposób oznaczania aktywności promieniotwórczego ołowiu Pb-210 na wkładach filtracyjnych, zwłaszcza w bateriach filtroseparatorów gazu oraz układ urządzeń do oznaczania aktywności promieniotwórczego ołowiu Pb-210 na wkładach filtracyjnych, zwłaszcza w bateriach filtroseparatorów**

(57) Sposób oznaczania aktywności promieniotwórczego ołowiu Rb-210 na wkładach filtracyjnych zwłaszcza w bateriach filtroseparatorów gazu, polega na tym, że za pomocą znanych metod pomiarowych dokonuje się pomiaru średniego stężenia radonu Rn-222 w gazie przepływającym przez filtroseparator, a także strumienia objętości gazu i średniej zawartości cząstek stałych w gazie, natomiast aktywność ołowiu Pb-210 w pyle zgromadzonym na wkładzie filtracyjnym oblicza się z zależności teoretycznej na podstawie wyników pomiarów wspomnianych wyżej parametrów. Układ urządzeń do oznaczania aktywności promieniotwórczego ołowiu Pb-210 na wkładach filtracyjnych, zwłaszcza w bateriach filtroseparatorów, charakteryzuje się tym, że posiada dwa obwody pomiarowe: podłączony równolegle do gazociągu (1) obwód pomiarowy frakcji stałej, a także wyprowadzony z gazociągu (1) lub z obwodu pomiarowego frakcji stałej i posiadający odprowadzenie do atmosfery, obwód pomiarowy stężenia radonu Rn-222.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **427031** (22) 2018 09 17

(51) *G02F 1/00* (2006.01)
G02F 1/13 (2006.01)
G02F 1/1685 (2019.01)

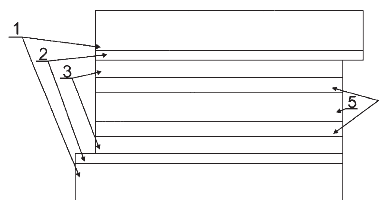
(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa; WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) SZCZYTKO JACEK; LEKENTA KATARZYNA; PIĘTKA BARBARA; KRÓL MATEUSZ; MIREK RAFAŁ; STEPHAN DANIEL; PIECEK WIKTOR; MAZUR RAFAŁ; MOROWIAK PRZEMYSŁAW

(54) **Przestrajalna mikrownęka optyczna do modulacji generacji specyficznego promieniowania**

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest przestrajalna mikrownęka optyczna do modulacji i do generacji specyficznego promieniowania, charakteryzująca się tym, że na podłożach (1) zawiera elektrody (2) ujęte w strukturze luster (3) dielektrycznych lub metalicznych albo, na których znajdują się co najmniej dwa lustra (3) dielektryczne lub metaliczne, korzystnie rozmieszczone w odległości stanowiącej wielokrotność ½ lambda, gdzie długość lambda oznacza długość centralnej fali modu wnęki, przy czym wnęka pomiędzy lustrami wypełniona jest materiałem (5) zmieniającym efektywny współczynnik załamania światła pod wpływem pól zewnętrznych, takich jak pole elektryczne, magnetyczne, termiczne i naprężenia mechaniczne.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **426569** (22) 2018 09 14

(51) *G06F 15/00* (2006.01)

(71) OPEGIEKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg

(72) KACZAŁEK BOGUSŁAW; PYTLIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób przeprowadzenia migracji systemu informacyjnego zachowującego dostępność działania w środowisku chmurowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest metoda przeprowadzenia migracji systemu informacyjnego w środowisku chmurowym, podczas którego system informacyjny pozostaje dostępny. Opisywana metoda migracji ma zastosowanie dla systemu informacyjnego przenoszonego pomiędzy jednorodnymi ekosystemami chmurowymi, które tworzą środowisko chmurowe. Migrowany system informacyjny posiada architekturę wysokiej dostępności, co oznacza, że każdy z jego elementów jest redundantny.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **427035** (22) 2018 09 12

(51) *G06Q 50/00* (2012.01)

(71) SZCZEPANKOWSKI ROBERT, Warszawa

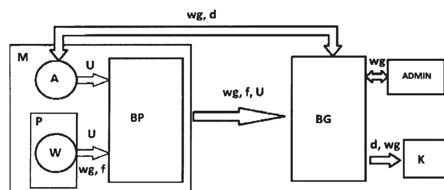
(72) SZCZEPANKOWSKI ROBERT

(54) **Sposób zindywidualizowanej segregacji odpadów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zindywidualizowanej segregacji odpadów, mający zastosowanie w procesie wstępnego pozyskiwania surowców wtórnych z odpadów komunalnych. Sposób zindywidualizowanej segregacji odpadów, obejmujący wstępną segregację odpadów przez użytkownika na poszczególne frakcje (f), zautomatyzowany proces ważenia, charakteryzuje się tym, że za pomocą indywidualizującego urządzenia (A), korzystnie w miejscu przeznaczonym do gromadzenia odpadów (M) persona-

lizuje się użytkownika (U), jednocześnie otwierając w bloku pozyskiwania danych (BP) indywidualne konto tegoż użytkownika (U), następnie użytkownik (U) umieszcza odpady w wyznaczonym punkcie (P) wyposażonym w urządzenie wagowe (W), kolejno uzyskaną wagę (wg) odpadów digitalizuje się i przekazuje się do bloku pozyskiwania danych (BP), w którym to łączy się informację o konkretnym użytkowniku (U) wadze (wg) zbytych odpadów, rodzaju frakcji (f), następnie informację te przekazuje się do bloku gromadzenia danych (BG), w którym sumuje się wagę (wg) zbytych odpadów danej frakcji (f) z danymi historycznymi (d) okresowymi, zamyka się dostęp do indywidualnego konta użytkownika (U).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **427013** (22) 2018 09 12

(51) *G08C 23/02* (2006.01)
E21B 47/107 (2012.01)
F17D 5/06 (2006.01)
G01M 3/24 (2006.01)

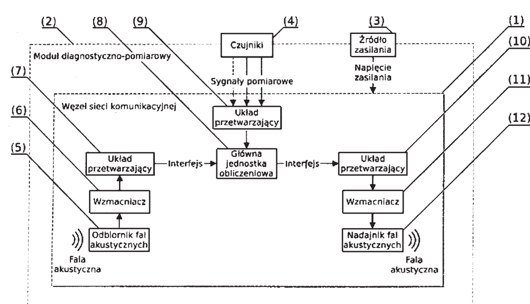
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
KOSIOR MATEUSZ, Świętochłowice

(72) PRZYSTAŁKA PIOTR; MOCZULSKI WOJCIECH;
KOSIOR MATEUSZ

(54) **System i sposób komunikacji w bezprzewodowej sieci sensorycznej w rurociągu, zwłaszcza w systemach monitorowania parametrów i stanu sieci wodociągowej**

(57) System komunikacji w bezprzewodowej sieci sensorycznej w rurociągu, zwłaszcza w systemach monitorowania parametrów i stanu sieci wodociągowej, w którym centralne urządzenie sterujące siecią w postaci centralnej jednostki zarządzającej połączone jest za pomocą magistrali komunikacyjnej z przyporządkowanymi węzłami sieci komunikacyjnej charakteryzuje się tym, że sieć tworzy strukturę drzewiastą, hierarchiczną lub hierarchiczno - drzewiastą, zawiera moduł diagnostyczno - pomiarowy (2) składający się węzła sieci komunikacyjnej (1), który składa się z co najmniej jednego układu odbiorczego w postaci odbiornika fal akustycznych (5), wzmacniacza (6) i układu przetwarzającego (7) oraz co najmniej jednego układu nadawczego w postaci układu przetwarzającego (10), wzmacniacza (11) i nadajnika fal akustycznych (12), lub co najmniej jednego układu nadawczo - odbiorczego pełniącego obie funkcje ze źródłem zasilania (3). Sposób komunikacji w bezprzewodowej sieci sensorycznej w rurociągu, zwłaszcza w systemach monitorowania parametrów i stanu sieci wodociągowej polega na tym, że komunikacja pomiędzy węzłami sieci komunikacyjnej (1) odbywa się za pomocą fal akustycznych rozchodzących się we wnętrzu rurociągu kolejno pomiędzy sąsiednimi węzłami sieci komunikacyjnej (1) do centralnej jednostki zarządzającej siecią.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427097** (22) 2018 09 17

(51) *G11C 11/00* (2006.01)
G11C 11/21 (2006.01)

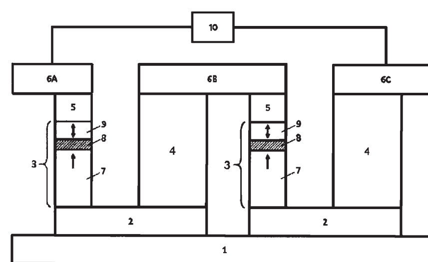
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) RZESZUT PIOTR; SKOWROŃSKI WITOLD;
ZIĘTEK SŁAWOMIR; STOBIECKI TOMASZ

(54) **Sposób otrzymywania czynnej wielostanowej struktury pamięci i wielostanowa struktura pamięci**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czynnej wielostanowej struktury pamięci i wielostanowa struktura pamięci o dużej gęstości zapisu. Sposób otrzymywania czynnej wielostanowej struktury pamięci polega na tym, że łączy się szeregowo elementarne komórki pamięci MTJ poprzez wykonanie połączenia elektrycznego warstwy referencyjnej RL jednej komórki pamięci MTJ z warstwą swobodną FL kolejnej komórki pamięci MTJ, następnie zewnętrzne kontakty tak otrzymanej wielostanowej struktury pamięci łączy się z blokiem sterującym, z którego podaje się impuls napięciowy o określonej amplitudzie i czasie przy czym wielkość parametrów impulsu napięciowego zależna jest od pożądanego docelowego stanu rezystancji wielostanowej struktury pamięci przy czym w celu zapisu stanu o wyższej rezystancji zwiększa się impuls napięciowy do napięcia, przy którym przełączeniu do stanu wyższej rezystancji ulega dodatkowo tylko jedna, dowolna z połączonych, elementarnych komórek pamięci MTJ, wówczas następuje spadek prądu poniżej wartości krytycznej a występujące ujemne sprzężenie zwrotne blokuje kolejne przełączenia, w celu zapisu do stanu o niskiej rezystancji podaje się impuls napięciowy o odwrotnej polaryzacji i amplitudzie, przy którym osiąga się prąd krytyczny, a występujące dodatnie sprzężenie zwrotne powoduje przełączenie wszystkich elementarnych komórek pamięci MTJ do stanu niskiej rezystancji. Wielostanowa struktura pamięci ma na podłożu (1) naniesione warstwy przewodzące (2), następnie warstwy elementarnej komórki pamięci MTJ (3): warstwę referencyjną RL (7), warstwę bariery tunelowej (8) i warstwę swobodną FL (9), przykryte warstwą przykrywającą (5), oraz warstwę połączeniową (6B) łączącą warstwę swobodną FL (9) z warstwą referencyjną RL (7) sąsiednich komórek pamięci MTJ (3) przy czym pierwsza i ostatnia elementarna komórka MTJ (3) ma kontakty (6A, 6C).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **427111** (22) 2018 09 18

(51) *H01B 9/00* (2006.01)

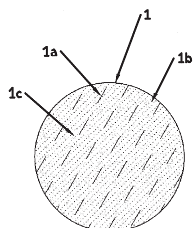
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) SZOT MARIUSZ; SZADE PIOTR; HANKUS ŁUKASZ;
PARADOWSKI KRZYSZTOF; KUBIŚ BOGUSŁAW;
GAWILICZEK BOGUSŁAW

(54) **Rdzeń kompozytowy przewodu energetycznego**

(57) Rdzeń kompozytowy przewodu energetycznego charakteryzuje się tym, że zawiera ułożone wzdłużnie lub splecione włókna (1a) zbrojące z co najmniej jednego rodzaju materiału, o wytrzymałości na rozciąganie przynajmniej 1200 MPa, w ilości od 50% do 90% objętości gotowego rdzenia (1), połączone trwale z żywicą (1b) epoksydową utwardzaną termicznie, w ilości od 10% do 50% objętości gotowego rdzenia, wypełnioną na przestrzeni całej objętości proszkiem (1c) ferromagnetycznym lub proszkiem (1c) magnetycznym, w ilości od 1 cm^3 do 10 cm^3, korzystnie 7 cm^3 w każdym metrze gotowego rdzenia.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **427112** (22) 2018 09 18

(51) *H01B 9/00* (2006.01)

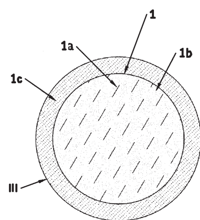
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) SZOT MARIUSZ; SZADE PIOTR; HANKUS ŁUKASZ; PARADOWSKI KRZYSZTOF; KUBIŚ BOGUSŁAW; GAWILICZEK BOGUSŁAW

(54) **Rdzeń kompozytowy przewodu energetycznego**

(57) Rdzeń kompozytowy przewodu energetycznego charakteryzuje się tym, że ma część wewnętrzną, zawierającą ułożone wzdłużnie lub splecione włókna (1a) zbrojące z co najmniej jednego rodzaju materiału, o wytrzymałości na rozciąganie przynajmniej 1200 MPa, w ilości od 50% do 90% objętości gotowego rdzenia (1), połączone trwale z żywicą (1b) epoksydową utwardzaną termicznie, w ilości od 10% do 50% objętości gotowego rdzenia (1), i ma powłokę (III), otaczającą część wewnętrzną i związaną z nią trwale, złożoną z żywicy epoksydowej utwardzanej termicznie (1b), wypełnionej na przestrzeni całej objętości proszkiem (1c) ferromagnetycznym lub proszkiem (1c) magnetycznym, w ilości od 1 cm^3 do 10 cm^3, korzystnie 7 cm^3 w każdym metrze gotowego rdzenia (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **427113** (22) 2018 09 18

(51) *H01B 9/00* (2006.01)

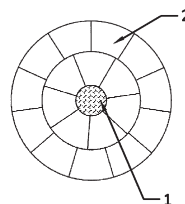
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) SZOT MARIUSZ; SZADE PIOTR; HANKUS ŁUKASZ; PARADOWSKI KRZYSZTOF; KUBIŚ BOGUSŁAW; GAWILICZEK BOGUSŁAW

(54) **Przewód energetyczny z rdzeniem kompozytowym**

(57) Przewód energetyczny z rdzeniem kompozytowym otoczonym drutami charakteryzuje się tym, że ma rdzeń (1), który zawiera ułożone wzdłużnie lub splecione włókna zbrojące z co najmniej jednego rodzaju materiału, o wytrzymałości na rozciąganie przynajmniej 1200 MPa, w ilości od 50% do 90% objętości gotowego rdzenia (1), połączone trwale z żywicą epoksydową utwardzaną termicznie, w ilości od 10% do 50% objętości gotowego rdzenia (1), wypełnioną na przestrzeni całej objętości proszkiem ferromagnetycznym lub proszkiem magnetycznym, w ilości od 1 cm^3 do 10 cm^3, korzystnie 7 cm^3 w każdym metrze gotowego rdzenia (1), a przy tym rdzeń (1) otoczony jest co najmniej jedną warstwą drutów z aluminium i/lub z aluminium wyżarzonego, korzystnie o przekroju okrągłym a najkorzystniej o przekroju trapezowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **427114** (22) 2018 09 18

(51) *H01B 9/00* (2006.01)

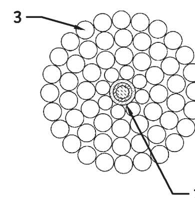
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) SZOT MARIUSZ; SZADE PIOTR; HANKUS ŁUKASZ; PARADOWSKI KRZYSZTOF; KUBIŚ BOGUSŁAW; GAWILICZEK BOGUSŁAW

(54) **Przewód energetyczny z rdzeniem kompozytowym**

(57) Przewód energetyczny z rdzeniem kompozytowym otoczonym drutami charakteryzuje się tym, że ma rdzeń (1), który ma część wewnętrzną, zawierającą ułożone wzdłużnie lub splecione włókna zbrojące z co najmniej jednego rodzaju materiału, o wytrzymałości na rozciąganie przynajmniej 1200 MPa, w ilości od 50% do 90% objętości gotowego rdzenia (1), połączone trwale z żywicą epoksydową utwardzaną termicznie, w ilości od 10% do 50% objętości gotowego rdzenia (1), i ma powłokę otaczającą część wewnętrzną i związaną z nią trwale, złożoną z żywicy epoksydowej utwardzanej termicznie, wypełnionej na przestrzeni całej objętości proszkiem ferromagnetycznym lub proszkiem magnetycznym, w ilości od 1 cm^3 do 10 cm^3, korzystnie 7 cm^3 w każdym metrze gotowego rdzenia (1), a przy tym rdzeń (1) otoczony jest co najmniej jedną warstwą drutów z aluminium i/lub z aluminium wyżarzonego, korzystnie o przekroju okrągłym a najkorzystniej o przekroju trapezowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **426998** (22) 2018 09 11

(51) *H01H 33/64* (2006.01)

(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

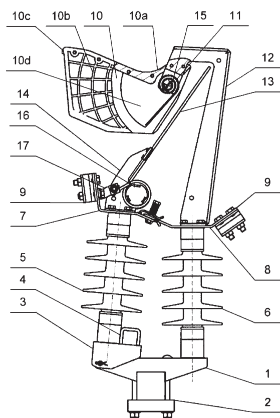
(72) KISZŁO STANISŁAW; SZYMAŃSKI MICHAŁ; KOBYLIŃSKI KRZYSZTOF; FRĄCEK ANDRZEJ; ALEKSIEJCZUK MIROSŁAW; NIEŚCIEREWSKI EUGENIUSZ; WASILEWSKI ANDRZEJ

(54) **Napowietrzny rozłącznik średniego napięcia**

(57) Napowietrzny rozłącznik charakteryzuje się tym, że komora gaszeniowa (10) składa się z dwóch zbieżnych względem siebie płyt bocznych lewej (10a) i prawej (10b) o kształcie nieregularnych wieloboków o górnych krawędziach w postaci linii falistej, wzdłuż których obie płyty mają odpowiednio wyprofilowane ścianki górne zamykające od góry szczelinę utworzoną pomiędzy płytami komory gaszeniowej (10), której wierzchołek ma zakończenie (10c) naprowadzające pręt gaszący (13) na lewą lub prawą stronę komory. Na wewnętrznych powierzchniach płyt bocznych komory gaszeniowej (10) wykonane są płaskie gniazda (10d), a w nich umieszczona jest spiralna sprężyna (11) z prostym odcinkiem zewnętrznym posiadającym od strony pręta gaszącego wzdłużne przetłoczenie, która osadzona jest na końcu wspornika (12), przy czym kształt pła-

skich gniazd (10d) wyznacza zakres ruchu prostego odcinka spiralnej sprężyny (11). Natomiast pręt gaszący (13) w dolnej części ma śrubowe zwoje osadzone na zaczepach (16) chwytaka (14) połączonego z górnym okuciem izolatora ruchomego (5), oraz końcówkę przymocowaną do elastycznego przyłącza prądowego (17) połączonego z zaciskiem prądowym (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **426999** (22) 2018 09 11

(51) *H01H 33/64* (2006.01)

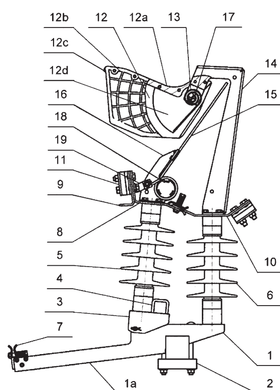
(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) KISZŁO STANISŁAW; SZYMAŃSKI MICHAŁ; KOBYLIŃSKI KRZYSZTOF; FRĄCEK ANDRZEJ; ALEKSIEJCZUK MIROSŁAW; NIEŚCIEREWSKI EUGENIUSZ; WASILEWSKI ANDRZEJ

(54) **Napowietrzny rozłącznik z uziemnikiem średniego napięcia**

(57) Napowietrzny rozłącznik z uziemnikiem charakteryzuje się tym, że komora gaszeniowa (12) składa się z dwóch zbieżnych względem siebie płyt bocznych lewej (12a) i prawej (12b) o kształcie nieregularnych wieloboków o górnych krawędziach w postaci linii falistej, wzdłuż których obie płyty mają odpowiednio wyprofilowane ścianki górne zamykające od góry szczelinę utworzoną pomiędzy płytami komory gaszeniowej (12), której wierzchołek ma zakończenie (12c) naprowadzające pręt gaszący (15) na lewą lub prawą stronę komory. Na wewnętrznych powierzchniach płyt bocznych komory gaszeniowej (15) wykonane są płaskie gniazda (12d), a w nich umieszczona jest spiralna sprężyna (13) z prostym odcinkiem zewnętrznym posiadającym od strony pręta gaszącego wzdłużne przetłoczenie, która osadzona jest na końcu wspornika (14), przy czym kształt płaskich gniazd (12d) wyznacza zakres ruchu prostego odcinka spiralnej sprężyny (13). Natomiast pręt gaszący (15) w dolnej części ma śrubowe zwoje osadzone na zaczepach (16) chwytaka (14) połączonego z górnym okuciem izolatora ruchomego (5), oraz końcówkę przymocowaną do elastycznego przyłącza prądowego (19) połączonego z zaciskiem prądowym (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427134** (22) 2018 09 19

(51) *H02J 7/04* (2006.01)

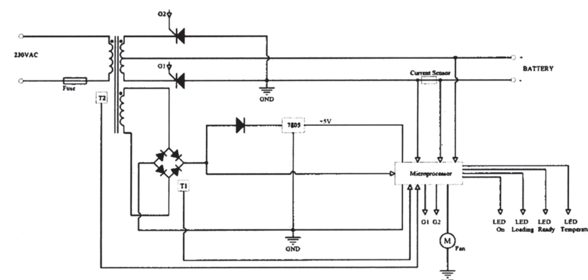
(71) OWCZARZ RYSZARD ZAKŁAD MECHANICZNY FOSTER SPÓŁKA CYWILNA, Zielona Łąka; ŚWIDOWICZ MATEUSZ ZAKŁAD MECHANICZNY FOSTER SPÓŁKA CYWILNA, Zielona Łąka

(72) OWCZARZ RYSZARD; PIETRZAK ANDRZEJ; ŚWIDOWICZ MATEUSZ

(54) **Stacja ładowania akumulatorów, zwłaszcza akumulatorów samochodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest schematycznie przedstawionym na rysunku stacja ładowania akumulatorów, zwłaszcza akumulatorów samochodowych, mająca w szczególności zastosowanie do inteligentnego, efektywnego i bezpiecznego zarazem, ładowania akumulatorów. Stacja ładowania akumulatorów charakteryzuje się tym, że w obudowie zawierającej zewnętrzne gniazda do przyłączenia przewodów umożliwiających ładowanie akumulatorów, usytuowane są co najmniej dwa układy tyrystorowych prostowników wyposażonych w mikroprocesory sterujące pracą układów prostownikowych w taki sposób, że ładowanie akumulatora rozpoczyna się po wykryciu przez układ prostownikowy minimalnego napięcia *U* równego w przybliżeniu 2,5 V, po czym prąd ładowania narasta stopniowo w czasie t_1 równym w przybliżeniu 180 sekund, a następnie zanika na czas t_2 równy w przybliżeniu 60 sekund, przy czym w ostatniej sekundzie przerwy w ładowaniu następuje pomiar napięcia ładowanego akumulatora, ponowny dobór optymalnych parametrów i wznowienie ładowania, po czym cały cykl powtarza się aż do pełnego naładowania akumulatorów, natomiast każdy z tyrystorowych układów prostownikowych wyposażony jest w elektroniczny ogranicznik prądu ładowania i połączony jest z przełącznikiem Ca/Gel, wyświetlaczem oraz rejestratorem parametrów pracy ładowania, który to rejestrator połączony jest z układem pamięci zewnętrznej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427063** (22) 2018 09 14

(51) *H04L 12/00* (2006.01)
G06F 13/00 (2006.01)

(71) DGT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Straszyn

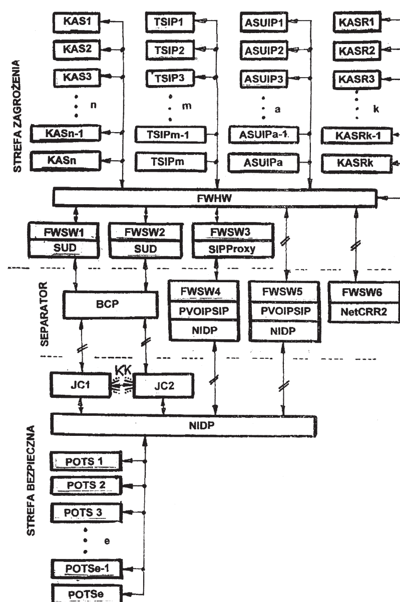
(72) MISZEWSKI MARIUSZ; ARAMOWSKI PIOTR; BRZEZIŃSKI MAREK; KOWALSKI MACIEJ; POGORZELSKI ADAM

(54) **Sposób realizacji bezpiecznej usługi głosowej w wydzielonej sieci telekomunikacyjnej i teleinformatycznej i układ do realizacji bezpiecznej usługi głosowej w wydzielonej sieci telekomunikacyjnej i teleinformatycznej**

(57) Sposób realizacji bezpiecznej usługi głosowej w wydzielonej sieci telekomunikacyjnej i teleinformatycznej charakterystyczny tym że, mikrokomputer telekomunikacyjny pierwszy steruje, wspomaga i realizuje poprzez zainstalowaną w nim przynajmniej jedną tylko jemu właściwą i tylko jemu przysługującą cyfrową aplikację wykonawczą, połączenia wychodzące od abonentów chronionej sieci wydzielonej i połączenia przychodzące do abonentów chronionej sieci wydzielonej, a mikrokomputer telekomunikacyjny drugi steruje, wspomaga i realizuje poprzez zainstalowaną w nim

przynajmniej jedną tylko jemu właściwą i przysługującą cyfrową aplikację wykonawczą, połączenia wychodzące do abonentów sieci publicznej w tym abonentów zainstalowanych w Internecie i połączenia przychodzące od abonentów sieci publicznej w tym abonentów zainstalowanych w Internecie, przy czym obydwa mikrokomputery telekomunikacyjne realizują wzajemną dwukierunkową współpracę połączeniową transmisji danych cyfrowych w szczególności głosu, w oparciu przypisany im kodowany protokół sterowania, składający się ze zbioru określonej i skończonej liczby komend standardowych. Układ do realizacji bezpiecznej usługi głosowej w wydzielonej sieci telekomunikacyjnej i teleinformatycznej charakterystyczny tym, że składa się z wzajemnie od siebie galwanicznie odseparowanych zespołów urządzeń zestawionych w (STREFĘ ZAGROŻENIA), (SEPARATOR) i (STREFĘ BEZPIECZNĄ).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **427133** (22) 2018 09 19

(51) ***H05K 5/00*** (2006.01)
H02B 1/30 (2006.01)
H02B 1/52 (2006.01)
H02J 7/00 (2006.01)
H01M 2/10 (2006.01)

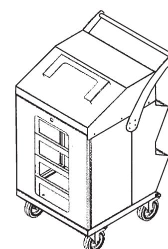
(71) OWCZARZ RYSZARD ZAKŁAD MECHANICZNY FOSTER SPÓŁKA CYWILNA, Zielona Łąka;
ŚWIDOWICZ MATEUSZ ZAKŁAD MECHANICZNY FOSTER SPÓŁKA CYWILNA, Zielona Łąka

(72) OWCZARZ RYSZARD; PIETRZAK ANDRZEJ; ŚWIDOWICZ MATEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania obudowy urządzeń elektronicznych, zwłaszcza stacji ładowania akumulatorów oraz obudowa urządzeń elektronicznych, zwłaszcza stacji ładowania akumulatorów**

(57) Sposób wytwarzania obudowy przedstawiony na rysunku charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności z arkusza blachy docina się elementy konstrukcyjne obudowy do pożądanych rozmiarów oraz wykonuje się w nich otwory, korzystnie za pomocą urządzenia laserowego bądź urządzenia typu waterjet, po czym tak przygotowane elementy kształtuje się, korzystnie za pomocą prasy krawędziowej sterowanej numerycznie, i dalej poddaje się je obróbce powierzchniowej i malowaniu proszkowemu, przy czym przed malowaniem każdy z elementów obudowy poddaje się chemicznej obróbce powierzchniowej i płukaniu poprzez natrysk substancji czynnej w postaci roztworu chemicznego przy ciśnieniu cieczy zawierającym się w przedziale od 1,5 bar do 2,5 bar, korzystnie 2 bar, z wykorzystaniem korzystnie dysz kulistych mających możliwość regulacji kierunku spryskiwania, które zamontowane są w konstrukcji ścianek bocznych, podłodze i suficie myjki natryskowej, gdzie w pierwszej operacji tego procesu elementy odtłuszcza się i poddaje procesowi fosforanowania, a następnie opłukuje się dwukrotnie, przy czym w końcowej fazie tejże operacji technologicznej poszczególne elementy opłukuje się wodą dejonizowaną, dalej elementy te suszy się, po czym za pomocą aplikatora realizuje się proces elektrostatycznego nanoszenia na element farby proszkowej, w szczególności farby o zwiększonej odporności na oddziaływanie niekorzystnych warunków atmosferycznych, gdzie elementy obudowy służące do zawieszania i podtrzymywania zewnętrznych przewodów elektrycznych służących do ładowania akumulatorów, pokrywa się farbą o zwiększonej odporności na powstawanie odprysków, a następnie poszczególne elementy łączy się ze sobą, korzystnie w sposób rozłączny, przy czym wrażliwe miejsca połączeń poszczególnych elementów uszczelnia się. Wykonana tym sposobem obudowa charakteryzuje się tym, że przynajmniej w jednej ze ścian bocznych obudowy zamontowane są gniazda umożliwiające podłączenie przewodów do ładowania akumulatorów, gdzie gniazda korzystnie skierowane są wyjściem do dołu bądź zabezpieczone są przed wilgocią za pomocą dodatkowej osłony, jak również przynajmniej w jednej ze ścian obudowy znajduje się co najmniej jeden uchwyt bądź wnęka na przewody ładowania akumulatorów, przy czym w górnej strefie obudowy, zamontowany jest co najmniej jeden wyświetlacz parametrów ładowania natomiast w dolnej strefie obudowy, znajduje się otwór technologiczny umożliwiający odprowadzanie nadmiaru wilgoci, jak również zamontowany jest wentylator, przy czym wnętrze obudowy połączone jest na strefy w taki sposób, że pomiędzy poszczególnymi strefami są przerwy umożliwiające swobodny przepływ powietrza.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **427000** (22) 2018 09 11

(51) ***H05K 7/20*** (2006.01)

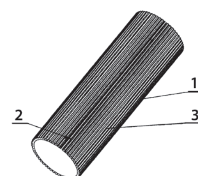
(71) BTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BOGDAŃSKI DARIUSZ; GUZDEK TOMASZ STANISŁAW; GOZDUR ROMAN

(54) **Radiator baterii, zwłaszcza w układach akumulatorów litowo-jonowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji radiatora baterii, zwłaszcza w układach akumulatorów litowo-jonowych, umożliwiającego wytworzenie dodatkowej powierzchni emisji ciepła, w celu oddawania do otoczenia ciepła wytwarzanego podczas przepływu przez ogniwa, zwłaszcza litowo-jonowe prądu elektrycznego. Radiator wytworzony w całości z metalu, korzystnie z aluminium, jest ukształtowany w formie tulei (1) ze szczeliną (2) na części swej długości. Jego zewnętrzna powierzchnia jest rowkowana, utworzona przez przebiegające wzdłuż długości tulei (1) rowki (3) z bocznymi ściankami i wgłębieniami pomiędzy tymi rowkami (3).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127643 (22) 2018 09 19

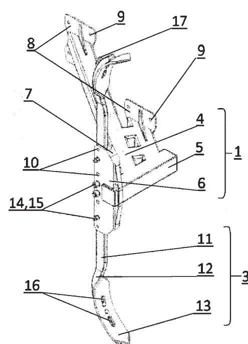
(51) *A01B 3/00* (2006.01)
A01B 15/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) SZYMANEK MARIUSZ; TANAŚ WOJCIECH;
KASSAR FLAIEH HAMMED

(54) **Spulchniacz gleby**

(57) Spulchniacz gleby zawiera korpus (1) przystosowany do zamocowania do korpusu płużnego i jeden lub dwa zęby (3) spulchniające - dwa zęby (3) gdy jest mocowany do pługa obracalnego. Korpus (1) składa się z połączonych ze sobą nierozdzielnie: trzonu wzdłużnego (4), trzonu kątowego (5) i bloku (6), przy czym w bloku (6) jest wybranie (7) posiadające w przekroju poprzecznym kształt litery „U", w którym osadzony jest jeden lub dwa zęby (3) spulchniające. Korpus (1) wyposażony jest w łapy (8) z otworami (9). W ścianach wybrania (7) są otwory (10). Ząb (3) spulchniający zawiera część chwytową (11) o prostokątnym przekroju poprzecznym i wygiętą łukowo część osadczą (12), do której zamocowana jest redlica (13), przy czym w części chwytowej (11) są otwory (14) w rozstawie odpowiednim do rozstawu otworów (10) w ścianach wybrania (7), przez które, za pomocą śrub, mocuje się ząb (3) spulchniający w wybraniu (7). Redlica (13) posiada fasolkowe otwory (16).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127641 (22) 2018 09 19

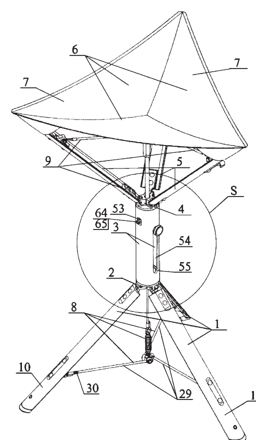
(51) *A45B 5/00* (2006.01)

(71) DELTA TADEUSZ MUCHA I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Dębica
(72) MUCHA TADEUSZ; MUCHA ŁUKASZ;
BURAKOWSKI MICHAŁ; BURAKOWSKA MAŁGORZATA;
BIENIOSZEK GRZEGORZ

(54) **Laska podpórcza za składanym siedziskiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest laska podpórcza ze składanym siedziskiem posiadająca trzy nogi, których górne końce połączone są przegubowo z podzespołem tulejowym, z którym połączone są także przegubowo dolne końce trzech ramion, których górne końce połączone są z narożami trójkątnego elementu tkaninowego, spełniającego funkcje siedziska, a ponadto ramiona te w połowie ich długości połączone są ze sobą za pomocą łączników, charakteryzuje się tym, że jej podzespół (1) trzech nóg (10) poprzez dolny węzeł przegubów (2) a podzespół (5) trzech ramion poprzez górny węzeł przegubów (4) połączone są z podzespołem rury łącznikowej (3), który wyposażony jest w trzpień ustalający z łbem, osadzone w korpusie blokady położenia połączonym z prętem prowadzącym podzespołu rozpierająco-stabilizującego (9) ramiona, a także z linką propylenową podzespołu rozpierająco-stabilizującego (8) nogi (10).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127790 (22) 2018 09 19

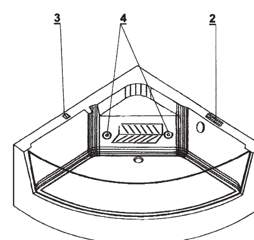
(51) *A47K 3/022* (2006.01)
A61H 23/00 (2006.01)

(71) KOWALKOWSKI JANUSZ PIOTR, Świdnica
(72) KOWALKOWSKI JANUSZ PIOTR

(54) **Kabina rytmometryczna**

(57) Kabina rytmometryczna mająca przetwornik nisko tonowy, panel sterowania (2) oraz przełącznik funkcyjny (3), przeznaczona jest do stosowania, w zabiegach fizjoterapeutycznych, jako urządzenie do zabiegów pobudzających, zwłaszcza układ wegetatywny oraz mięśniowo - naczyniowy człowieka, z wykorzystaniem określonych dźwięków.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128079 (22) 2017 03 06

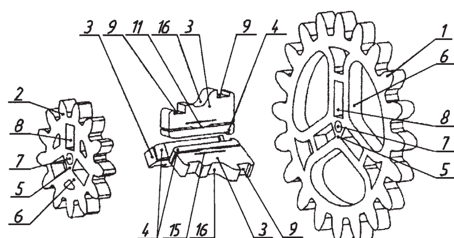
(51) *A63F 9/12* (2006.01)
A63H 33/00 (2006.01)
A63H 33/12 (2006.01)

(31) u 2017 00669 (UA) (32) 2017 01 30 (33) UA

(86) 2017 03 06 PCT/UA2017/000024
(87) 2018 08 02 WO18/139981
(71) MOBIMODS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) RUBAN ANTON OLEKSANDROVYCH, UA
(54) **System połączeń elementów trójwymiarowego modelu mechanicznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest system łączenia elementów ruchomych i nieruchomych trójwymiarowego modelu mechanicznego. Niniejszy system składa się z przynajmniej dwóch płaskich elementów łączonych (1, 2) oraz zestawu części łączących, zawierającego listwę (3) zaopatrzoną w zamki w postaci rowków poprzecznych na jednej z jej powierzchni w przeciwległych końcach listwy oraz elemencie rozporowym (4). Listwa (3) i element rozporowy (4) mają prostokątny przekrój poprzeczny. Elementy łączone (1, 2) maja otwory przelotowe, których kształt i wymiary odpowiadają kształtowi i wymiarom przekroju zamków (9) i przeciwległych części końcowych elementu rozporowego (4). Listwa (3) i element rozporowy (4) są wykonane z możliwością wywierania wzajemnego oddziaływania rozporowego podczas montażu wyżej wymienionych elementów i unieruchomienia względem siebie pod wpływem wzajemnego oddziaływania rozporowego. System pozwala zwiększyć niezawodność łączenia elementów modelu podczas pierwszego i kolejnych następnych montaży modeli dzięki unieruchamianiu elementów łączących podczas montażu.

(4 zastrzeżenia)



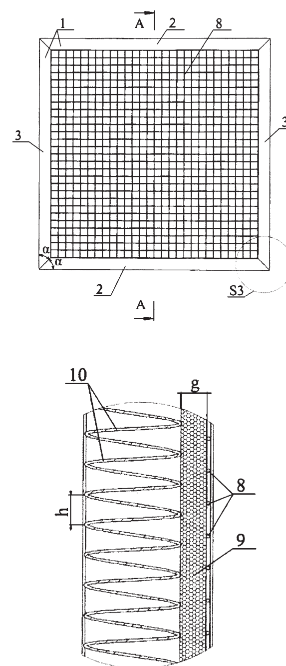
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 127642 (22) 2018 09 19
(51) *B01D 46/52* (2006.01)
(71) MIX FILTERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sędziszów Małopolski
(72) NAGNAJEWICZ MAREK
(54) **Filtr kasetowy antysmogowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest filtr kasetowy, antysmogowy, wstępny, posiadający monolityczną czworoboczną ramkę U-ową, której dwa boki ze ściętymi pod kątami 45° ich końcami, połączone są ze sobą rozłącznie, wewnątrz której umieszczona jest stalowa siatka i plisowany wkład filtracyjny. Filtr charakteryzuje się tym, że do półek (2, 3) ramki (1) tego filtra przylega wsporczo-zabezpieczający element usztywniający (8), a do jej całej wewnętrznej powierzchni przylega mata nawęglona (9) o grubości g = 5 ± 1 mm i o granulacji 240 ± 10 g/m^2, do której z kolei przylega plisowany pakiet wkładu filtracyjnego (10) wypełniający całkowicie tylną część tej ramki, który wykonany jest metodą mini-pleat z niehigroskopijnego kartonu filtracyjnego, z włókna szklanego, przy czym plisowany pakiet filtracyjny wkładu filtracyjnego (10) posiada stały dystans h = 8 ± 3 mm pomiędzy jego falami.

(3 zastrzeżenia)

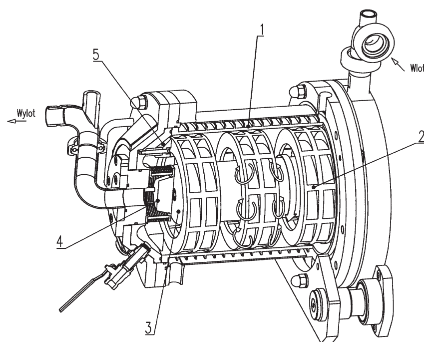


U1 (21) 127615 (22) 2018 09 10
(51) *B01F 5/06* (2006.01)
B02C 17/06 (2006.01)
(71) ICHEMAD - PROFARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) BAŁDYGA JERZY; MAKOWSKI ŁUKASZ; ORCIUCH WOJCIECH; ADAMEK MARIAN; ADAMEK RADOSŁAW; DANEK KRZYSZTOF
(54) **Komora mielenia poziomego przepływowego młyna kuleczkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora mielenia poziomego przepływowego młyna kuleczkowego zwłaszcza w przemyśle farb i lakierów. Komora mielenia poziomego przepływowego młyna kuleczkowego składająca się ze zbiornika roboczego, tarcz mielących, zespołu dysków, mocujących na wale roboczym, separatora kuleczek, kierownicy cyrkulacyjnej. Komora ta charakteryzuje się tym, że zespół mielący młyna stanowi zbiornik roboczy (1), wykonany z dwóch koncentrycznych rur: wewnętrznej, będącej zbiornikiem roboczym i zewnętrznej, stanowiącej płaszcz chłodzenia wodnego, przy czym zbiornik roboczy (1) zamknięto w części dolnej pokrywą dolną, natomiast od strony napędu pokrywą z sitem oraz uszczelnieniem mechanicznym, wewnątrz zbiornika roboczego (1) zamontowano obracający się wał z nałożonymi tarczami (2), przy czym całość przymocowana jest szczelnie do kołnierza górnego, przestrzeń wewnętrzna (robocza) zbiornika młyna wypełniona jest kulkami mielącymi, przy czym kulki znajdujące się wewnątrz zbiornika roboczego młyna, wprawiane są w ruch wirowy, poprzez obracające się, nałożone na wał tarcze (2), jednocześnie specjalnie ukształtowane otwory w tych tarczach (2) wymuszają ruch kulek wzdłuż naczynia roboczego, przy czym w wyniku ocierania się kulek o siebie oraz o tarcze i wewnętrzną powierzchnię zbiornika, następuje rozdrabnianie cząstek stałych, w przetłaczanym przez młyn medium, dodatkowo ucierane w młynie medium podawane jest pompą do przestrzeni roboczej młyna przez króciec umieszczony w pokrywie dolnej zbiornika, natomiast utarta pasta wytłaczana jest króćcem wylotowym, przepływając uprzednio przez sito szczelinowe oddzielające kulki od produktu, natomiast ciepło z pracy tarcia odbierane jest z ucieranego medium poprzez płaszcz chłodzony wodą, dodatkowo tarcza (2) jest pozbawiona otworów przelotowych i dzięki temu brak jest tunelowego przepływu blisko

osi i całą zawiesinę zmusza się tym do przejścia między łopatkami rotora i ścianą zewnętrzną młyna, dodatkowe łopatki środkowego rotora zapewnią mieszanie kulek w strefach pomiędzy rotorami, przy czym łopatki proste (wzdłuż promienia), 4 sztuki co 90°, dodatkowo młyn zachowuje pozycję poziomą, ale wylot jest usytuowany pod niewielkim kątem uniesionym w stosunku do wlotu, dodatkowo następuje zaślepienie szczeliny cyrkulacyjnej nad separatorem, przy czym separator pionowy umieszczony na bocznej ścianie naprzeciw wału, pierścieniowy lub okrągły symetryczny do osi młyna.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127617** (22) 2018 09 10

(51) *B01F 5/16* (2006.01)

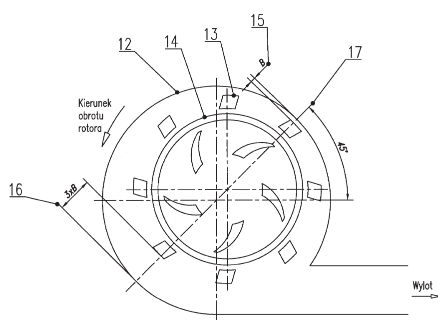
(71) ICHEMAD - PROFARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) BAŁDYGA JERZY; MAKOWSKI ŁUKASZ; ORCIUCH WOJCIECH; ADAMEK MARIAN; ADAMEK RADOSŁAW; DANEK KRZYSZTOF

(54) **Energooszczędny dyspergator przepływowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest energooszczędny dyspergator przepływowy przeznaczony do mieszania substancji, a zwłaszcza do rozdrabniana, rozpuszczania, emulgowania cieczy i/lub proszków. Energooszczędny dyspergator przepływowy charakteryzuje się tym, że rotor (13) zewnętrzny posiada na zewnętrznym obwodzie występy, gdzie grubości rotora zewnętrznego zmniejsza się w kierunku promieniowym dwukrotnie, a umieszczone w rotorze łopatki są zakrzywione i grubość łopatek zmniejsza się w kierunku promieniowym od wewnętrznej krawędzi do zewnętrznej.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **127618** (22) 2018 09 10

(51) *B01F 7/16* (2006.01)

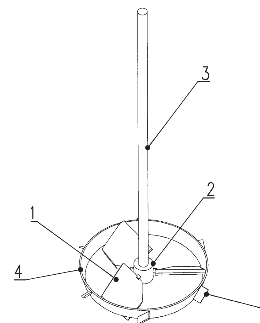
(71) ICHEMAD - PROFARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) BAŁDYGA JERZY; MAKOWSKI ŁUKASZ; ORCIUCH WOJCIECH; ADAMEK MARIAN; ADAMEK RADOSŁAW; DANEK KRZYSZTOF

(54) **Energooszczędne mieszadło**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest energetycznie oszczędne mieszadło zwłaszcza w przemyśle farb i lakierów. Energooszczędne mieszadło składa się z trzech łopat (1), piasty (2), osadzonej na wale roboczym (3) stożkowego dyfuzora (4), łopatek (5). Mieszadło charakteryzuje się tym, że jego łopaty (1) są rozmieszczone równomiernie co 120°, a zewnętrzne łopatki (5) są rozmieszczone równomiernie na obwodzie dyfuzora, gdzie każda łopata (1) jest kształtu pięciokąta i ma dwie grubości, przy czym w dolnej części jest grubsza niż w górnej i od przodu kąt natarcia wynosi 30° a kąt natarcia od tyłu łopaty wynosi 40°.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **127616** (22) 2018 09 10

(51) *B01F 7/26* (2006.01)

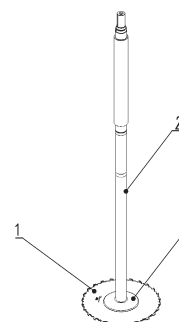
(71) ICHEMAD - PROFARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) BAŁDYGA JERZY; MAKOWSKI ŁUKASZ; ORCIUCH WOJCIECH; ADAMEK MARIAN; ADAMEK RADOSŁAW; DANEK KRZYSZTOF

(54) **Energooszczędny zespół tarczy zębatej disolwera**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest energooszczędny zespół tarczy zębatej disolwera do dyspergowania zwłaszcza w przemyśle farb i lakierów. Energooszczędny zespół tarczy zębatej disolwera składa się z tarczy zębatej (1), wału napędowego (2), zespołu dysków mocujących (3), przy czym tarcza zębata (1), którą stanowi mieszadło mocowana jest na wale (2) za pomocą dwóch dysków (3) osadzonych na wale o gwintowanej średnicy, dodatkowo dysk górny posiada cylindryczne wybranie, a dysk dolny posiada cylindryczne wybranie, natomiast moment obrotowy na tarcze przenosi kołek, ponadto mieszadło posiada zęby, których kąt ścięcia górnej krawędzi zęba w kierunku natarcia tarczy wynosi 10°.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127621** (22) 2018 09 12

(51) *B05B 12/32* (2018.01)
B05B 12/30 (2018.01)

(71) DIPOL PLASTIC TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jasionka

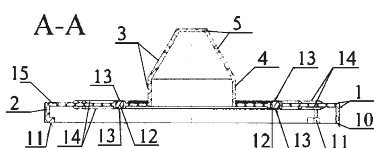
(72) CZARNIK SEBASTIAN; CZARNIK PAWEŁ

(54) **Osłona zabezpieczająca lakierowaną felgę przed porysowaniem a elementy automatycznej linii przed polakierowaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona zabezpieczająca lakierowaną felgę samochodową przed porysowaniem a elementy automatycznej linii lakierniczej przed polakierowaniem, która cha-

rakteryzuje się tym, że stanowi ją monolityczna okrągła tarcza (1) wykonana z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, posiadająca na swym zewnętrznym obwodzie pionowo usytuowane odsadzenie pierścieniowe (2), a w jej osi symetrii zewnętrzne profilowe odsadzenie (3), wewnątrz wydrążone utworzone z części pierścieniowej (4) przechodzącej w część zamkniętego na górnym końcu stożka ściętego (5), przy czym to odsadzenie pierścieniowe (2) na swym dolnym czole (10) posiada co najmniej trzy skierowane do wewnątrz tej części pierścieniowej odsadzenia (11) spełniające funkcje zatrzasków, równomiernie rozmieszczone na obwodzie odsadzenia pierścieniowego (2), natomiast w tarczy (1) tej osłony zatopione są trzy metalowe walcowe pręty (12) wystające ponad obie jej powierzchnie, które razem tworzą profil trójkąta równobocznego ze ściętymi jego wierzchołkami, obejmującego profilowe odsadzenie (3).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **127646** (22) 2018 09 21

(51) *B60C 27/00* (2006.01)
B60C 11/18 (2006.01)
B60B 39/00 (2006.01)

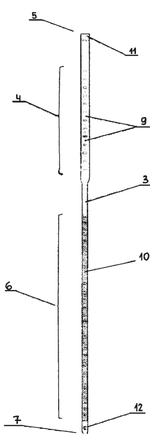
(71) DOZBUD EASY DRIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki

(72) ZALEWSKI ZBIGNIEW

(54) **Pasek przeciwpoślizgowy**

(57) Pasek przeciwpoślizgowy na opony mający powierzchnię górną i powierzchnię dolną (3) oraz dwie części robocze: roboczą część pierwszą (4) znajdującą się przy końcu pierwszym (5) paska i roboczą część drugą (6) znajdującą się przy końcu drugim (7) paska, gdzie robocza część pierwsza (4) ma na powierzchni górnej występy o bryle w kształcie dwóch prostopadłościanów położonych na sobie, przy czym dolny prostopadłościan jest większy i osadzony na powierzchni górnej paska a na jego środku usytuowany jest mniejszy prostopadłościan o zaoblonym krótszym boku, przy czym występy dłuższym bokiem usytuowane są prostopadle do osi długości paska, oraz gdzie robocza część pierwsza (4) ma na powierzchni dolnej (3) paska stożkowe wypustki (9) a robocza część druga (6) ma na powierzchni dolnej (3) paska ząbki (10) współpracujące z mechanizmem zapadkowym znajdującym się zasadniczo na końcu pierwszym (5) paska po stronie powierzchni górnej paska, charakteryzuje się tym, że na końcu drugim (7) paska znajduje się otwór (12).

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) **127661** (22) 2018 09 21

(51) *B60P 3/04* (2006.01)

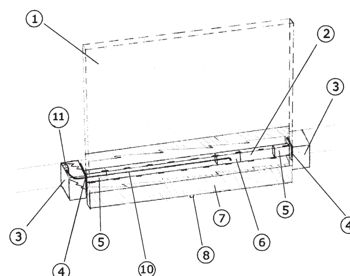
(71) HORSETRANS MURACZEWSKI SPÓŁKA JAWNA, Węglew

(72) MURACZEWSKI STANISŁAW

(54) **Mechanizm do manipulowania rampą w pojeździe do transportu koni**

(57) Mechanizm do manipulowania rampą w pojeździe do transportu koni umieszczany, korzystnie w bocznej części tego pojazdu, charakteryzuje się tym, że ma poprzeczną profilową belkę (2), wewnątrz której ma wzdłużną skrętną sprężynę (10) zakotwioną jednym końcem w profilowej belce (2), zaś drugim końcem zakotwioną w podporze (3), przy czym do wzdłużnej profilowej belki (2) jest przytwierdzona manipulacyjna rampa (1), zaś na obu końcach profilowa nośna belka (2) ma czopy (5) czołowo i obrotowo połączone z podporami (3), przy czym manipulacyjna rampa (1) na poprzecznym dolnym boku ma wyprowadzony uchwyt (8) do siłownika, który przytwierdzony jest do podłogi w pojeździe do transportu koni.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **127630** (22) 2018 09 18

(51) *B60P 3/06* (2006.01)
B60P 1/64 (2006.01)

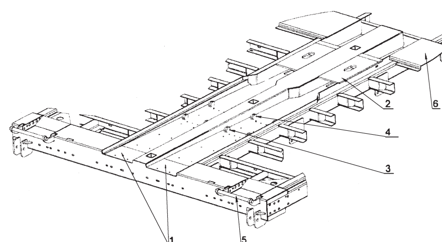
(71) GNIOTPOL TRAILERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kurznie

(72) GNIOT KAZIMIERZ

(54) **Pojazd z urządzeniem do przewozu wózków widłowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd tworzony przez nadwozie i podłoże jezdne zaopatrzony w urządzenie do przewozu wózków widłowych zamocowane na stałe do podłoża jezdnego. Urządzenie tworzy kratownica (6), w której wykonane są dwa kanały (1). Na końcach kanałów (1) umieszczone są zaślepki (2). W kanałach (1) wykonane są po dwa zamki (3, 4) do zaczepiania wideł. Po obu stronach kanałów (1) usytuowane są elementy (5) do zabezpieczania kół w trakcie załadunku wózka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127610** (22) 2018 09 10

(51) *B60R 13/02* (2006.01)

(71) FECHTER TOMASZ, Wrocław

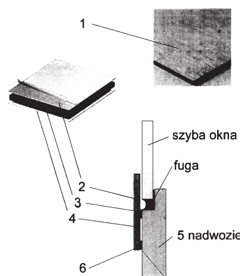
(72) FECHTER TOMASZ

(54) **Listwa osłaniająca zdobna podokienna do autobusów Volvo**

(57) Listwa osłaniająca zdobna podokienna do autobusów Volvo wykonana z ciętej na dowolny kształt przy pomocy lasera, wody bądź mechanicznie płyty kompozytowej (1) posiadającej zewnętrzną powierzchnię ozdobną (2) środkową warstwę kompozytu (3)

oraz wewnętrzną powierzchnię (4) ułatwiającą mocowanie listwy do nadwozia autobusu. Listwa jest mocowana do nadwozia autobusu za pomocą taśmy dwustronnie klejącej (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **127619** (22) 2018 09 11

(51) *B65D 5/54* (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

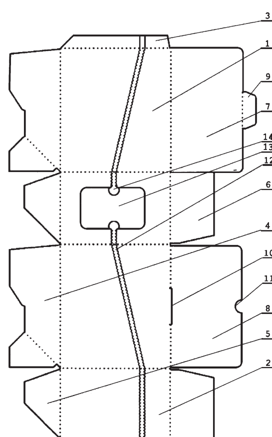
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) **Wykrój opakowania**

(57) Wykrój opakowania posiada dwie prostokątne szersze ściany boczne (1) i dwie węższe prostokątne ściany boczne (2). Szersze ściany boczne (1) wyposażone są w zakładki denne (4), a jedna szersza ściana boczna ma boczną zakładkę mocującą (3). Węższe ściany boczne mają skrzydła wzmacniające (5) i zakładki górne (6). Szersza ściana boczna (1) wyposażona jest w zakładkę wieka (8), a druga z szerszych ścian bocznych (1) wyposażona jest w wieko (7) z zakładką wieka (9). Zakładki denne (4) mają kształt trapezu z trapezowym wycięciem na krótszej podstawie, trójkątnym wycięciem na jednym z ramion oraz ukośną linią gięcia, a skrzydła wzmacniające (5) mają kształt trapezów. Szersze ściany boczne (1), węższe ściany boczne (2) i zakładka mocująca (3) posiadają perforację (12), przy czym na szerszych ścianach bocznych (1) perforacja (12) przebiega ukośnie do ich krawędzi. Jedna z węższych ścian bocznych posiada wycięcie (13), w którym znajdują się uchwyty perforacji (14) łączące się z końcami perforacji (12). Zakładka wieka (8) posiada na wolnej krawędzi półokrągłe wycięcie (11), a na linii łączącej z szerszą ścianą boczną (1) nacięcie (10).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 23

U1 (21) **127627** (22) 2018 09 18

(51) *B65D 21/02* (2006.01)

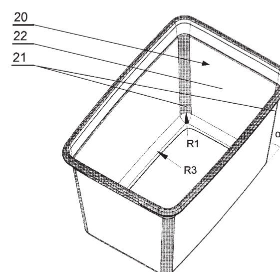
(71) ORPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sopot

(72) ORLIKOWSKI JERZY

(54) **Pojemnik z tworzywa sztucznego z obszarami o zróżnicowanej chropowatości**

(57) Pojemnik z tworzywa sztucznego z obszarami o zróżnicowanej chropowatości, w kształcie ściętego ostrosłupa, którego mniejsza podstawa stanowi dno pojemnika, a krawędzie boczne są zaokrąglone, charakteryzuje się tym, że ściany boczne (20) od strony wewnętrznej i zewnętrznej w obszarach zaokrąglonych krawędzi bocznych (21) mają szorstką fakturę o chropowatości, której wartość jest większa od wartości chropowatości ścian bocznych (20) w gładkich obszarach płaskich (21) pomiędzy krawędziami bocznymi.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **127629** (22) 2018 09 13

(51) *B65D 30/10* (2006.01)
B65D 30/08 (2006.01)
B65D 33/00 (2006.01)

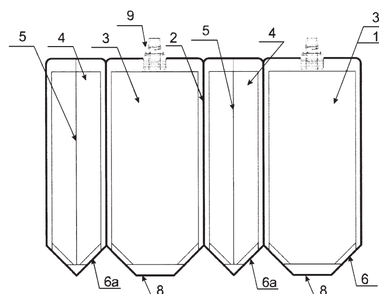
(71) PLASTMOROZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Białogard

(72) MOROZ WACŁAW

(54) **Opakowanie foliowe**

(57) Opakowanie foliowe przeznaczone dla produktów półpłynnych, typu jogurty, serki, musy owocowe, musy owocowo-warzywne, oraz innych pastowatych wyrobów przemysłowych, charakteryzuje się tym, że wykonane jest z pasa foli (1) o szerokości równej wysokości opakowania, złożonego i zgrzanego według linii (2) wyznaczających pionowe krawędzie ścian czołowych (3), między którymi usytuowane są ściany boczne (4) złożone na zakładkę, przy czym każda ze ścian czołowych (3) i ścian bocznych (4) posiada skosy (6), połączone ze sobą tak, że skos (6) ściany czołowej (3) łączy się sąsiednim skosem (6) ściany bocznej (4), natomiast ściany czołowe (3) połączone są ze sobą wzdłuż dolnej krawędzi.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **127612** (22) 2018 09 11

(51) *B65D 85/72* (2006.01)
B65D 43/02 (2006.01)
B65D 53/06 (2006.01)
B65D 45/16 (2006.01)
A47J 47/02 (2006.01)

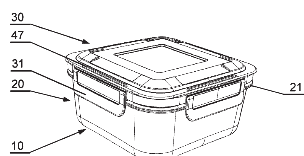
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE POLSTYR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Człuchów

(72) USTIANOWSKI JAROSŁAW

(54) **Pojemnik z tworzywa sztucznego z pokrywką z uszczelką**

(57) Pojemnik z tworzywa sztucznego z pokrywką z uszczelką, który to pojemnik ma kształt ściętego ostrosłupa o podstawie prostokątnej, którego mniejsza podstawa stanowi dno pojemnika, a ściany boczne rozszerzają się ku górze, przy czym na górnej części pojemnika znajduje się pokrywka z ramionami z zaczepem, który zazębia się z zewnętrznym rantem w górnej części ścian bocznych pojemnika, charakteryzuje się tym, że obwodowa uszczelka w pokrywce (30) składa się z: elementu obwodowego, który przylega do wewnętrznej powierzchni pokrywy (30) po jej obwodzie i jest w przekroju L-kształtny, przy czym jego krótsze ramię jest równoległe do dna (10) pojemnika i przylega do krawędzi górnej ściany bocznej (20) pojemnika, a dłuższe ramię jest równoległe do ściany bocznej (20) pojemnika i przylega do wewnętrznej powierzchni ściany bocznej (20) pojemnika; oraz elementów mocujących znajdujących się w środkowych odcinkach boków elementu obwodowego, składających się ze słupków połączonych poprzeczką (47), przy czym słupki umieszczone są w otworach w górnej części pokrywy (30), a poprzeczka (47) przylega do zewnętrznej powierzchni pokrywy (30).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128428** (22) 2018 09 20

(51) *B65G 47/22* (2006.01)
B65G 9/00 (2006.01)

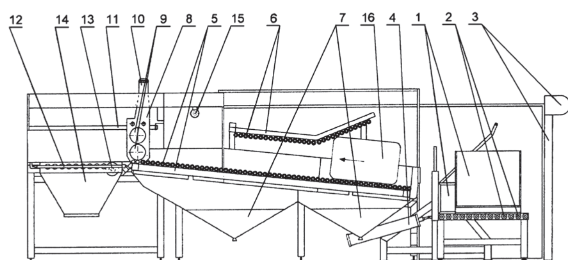
(71) ANTOSIAK KRZYSZTOF, Nowy Kurzeszyn

(72) ANTOSIAK KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do rozładunku produktów półmasowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do rozładunku produktów półmasowych, posiadające dolny transporter rolkowy (5) oraz górny zespół rolkowy (6), przy czym z dolnym transporterem rolkowym (5) połączony jest stół rolkowy (12) z koszem zasypowym (14), zaś w stole rolkowym (12) osadzone są noże rolkowe (13), a nad stołem rolkowym (12) znajduje się pozioma belka (11), na której zamocowany jest suwliwie zespół wyciskający (8) z walcami (9), a ponadto nad dolnym transporterem rolkowym (5) zamocowane są głowice myjące (15).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127639** (22) 2018 09 17

(51) *B66C 1/68* (2006.01)
B25J 15/00 (2006.01)
B66C 1/44 (2006.01)

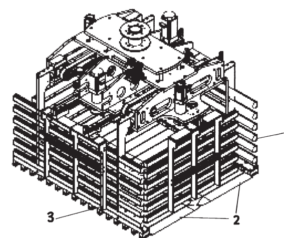
(71) MAWO TECHNOLOGY SPÓŁKA JAWNA S. MANICKI M. WOJTASIK, Zduńska Wola

(72) WOJTASIK MAREK

(54) **Chwytak urządzenia transportowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chwytak urządzenia transportowego, wyposażony w moduły chwytające. Chwytak ten charakteryzuje się tym, że obejmuje przedmiot transportowany modułami bocznymi (1) i oraz od dołu modułami (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128576** (22) 2018 09 14

(51) *B66F 9/06* (2006.01)
B66F 9/18 (2006.01)

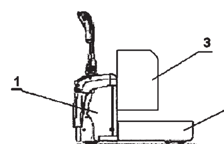
(71) JAŁYŃSKI JERZY INTEX OŚRODEK INNOWACJI TECHNICZNYCH I KOOPERACJI SPÓŁKA CYWILNA, Poznań; JAŁYŃSKA-JACKOWIAK MONIKA INTEX OŚRODEK INNOWACJI TECHNICZNYCH I KOOPERACJI SPÓŁKA CYWILNA, Poznań; JACKOWIAK WOJCIECH INTEX OŚRODEK INNOWACJI TECHNICZNYCH I KOOPERACJI SPÓŁKA CYWILNA, Poznań

(72) JACKOWIAK WOJCIECH

(54) **Wózek elektryczny 1-widłowy niskiego podnoszenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek elektryczny 1-widłowy niskiego podnoszenia z akumulatorowym napędem jazdy i podnoszenia składający się z zespołu napędowego, kół jezdnych i widły (2) z zakończeniem w kształcie półokręgu (R) oraz przednio-bocznej osłony ładunku (3), przy czym szerokość (B) widły (2) jest mniejsza niż 450 mm a górna powierzchnia widły (2) może być pokryta amortyzującą warstwą anty-poślizgową lub na górnej powierzchni widły (2) mogą być zamocowane amortyzujące elementy anty-poślizgowe.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **127631** (22) 2018 09 14

(51) *E04F 21/16* (2006.01)
B28B 11/08 (2006.01)
B44D 3/16 (2006.01)

(71) KUBALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń

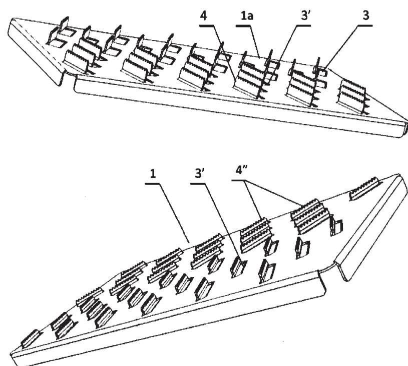
(72) KUBALA ROMAN

(54) **Narzędzie budowlane ręczne, zwłaszcza zdzierak**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie budowlane ręczne, zwłaszcza zdzierak, którego metalowy korpus posiada w podstawie liczne krawędzie robocze (4) oraz U kształtowy uchwyt. Każda krawędź robocza (4) jest ukształtowana z części odgiętej

powierzchni czworokątnego otworu (3) w podstawie (1a) korpusu (1) i jest nachylona do podstawy (1a) pod kątem 80° - 120° oraz ma prostą krawędź natarcia lub krawędź natarcia jest wyposażona w pilaste zęby (4").

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 127632 (22) 2018 09 14

(51) *E04F 21/16* (2006.01)
E04F 21/06 (2006.01)
E04G 21/10 (2006.01)
B05C 17/10 (2006.01)

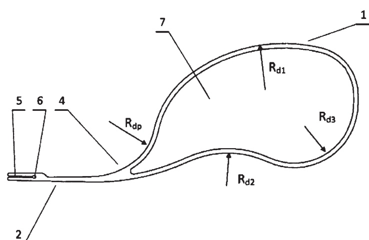
(71) KUBALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń

(72) KUBALA ROMAN

(54) **Profil łaty tynkarskiej**

(57) Profil łaty tynkarskiej, posiada drążony element profilowy z częścią uchwytową (1) oraz podstawą (2) wyposażoną w segment roboczy, przy czym część uchwytowa (1) jest połączona z podstawą (2) strefą przejściową (4). W części uchwytowej (1) powierzchnia górna z częścią łukową wypukłą o promieniu R_{d1} obejmuje co najmniej część powierzchni dolnej ukształtowaną po stronie zewnętrznej jako część łukowa wypukła o promieniu R_{d3} przechodząca w część łukową wklęsłą o promieniu R_{d2}, a segment roboczy podstawy (2) na części szerokości w kierunku wzdłużnym jest rozszczepiony na końcu i tworzy otwartą szczelinę (5) z wewnętrzną wnęką (6).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 127633 (22) 2018 09 14

(51) *E04F 21/16* (2006.01)
B28B 11/08 (2006.01)
B44D 3/16 (2006.01)

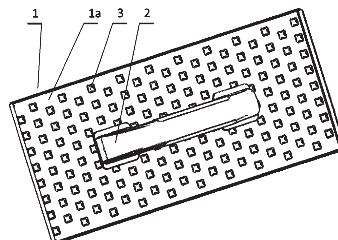
(71) KUBALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń

(72) KUBALA ROMAN

(54) **Narzędzie ręczne, zwłaszcza paca do ścierania okładzin budowlanych**

(57) Narzędzie ręczne, zwłaszcza paca do ścierania okładzin budowlanych, wyposażone w metalową część roboczą (1) oraz uchwyt (2), przy czym krawędzie części roboczej (1) są zagięte po stronie uchwytu (2), a płytka (1a) ma wykonane w powierzchni liczne przelotowe kształtowe otwory (3) z zadziorami na obwodzie. Zadziory są ukształtowane z części odgiętych powierzchni otworu (3) tak, że między sąsiadującymi bocznymi krawędziami zadziorów znajduje się krawędź otworu (3), wyznaczająca szerokość tej jego części. Ponadto każdy zadzior jest ukształtowany tak, że linia styczna do jego powierzchni na końcu zadzioru jest nachylona do płaszczyzny płytki pod kątem 45° do 100°.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 127634 (22) 2018 09 14

(51) *E04F 21/16* (2006.01)
E04F 21/06 (2006.01)
E04G 21/10 (2006.01)
B05C 17/10 (2006.01)

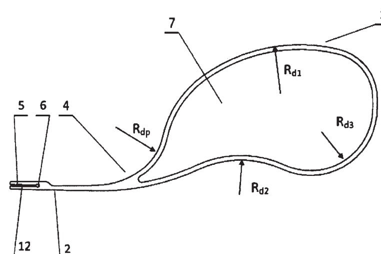
(71) KUBALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń

(72) KUBALA ROMAN

(54) **Łata tynkarska**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łata tynkarska, posiadająca element uchwytowy profilowy drążony z bocznymi pokrywami oraz podstawą wyposażoną w segment roboczy, przy czym element uchwytowy jest połączony z podstawą strefą przejściową, charakteryzująca się tym, że w elemencie uchwytowym (1) jego powierzchnia górna z częścią łukową wypukłą o promieniu R_{d1} obejmuje co najmniej część powierzchni dolnej ukształtowaną po stronie zewnętrznej jako część łukowa wypukła o promieniu R_{d1} przechodząca w część łukową wklęsłą o promieniu R_{d2}, a segment roboczy podstawy (2) na części szerokości w kierunku wzdłużnym jest rozszczepiony na końcu i tworzy otwartą szczelinę (5) z wewnętrzną wnęką (6).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 127625 (22) 2018 09 13

(51) *E05C 1/04* (2006.01)
F23M 7/00 (2006.01)
F24H 9/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

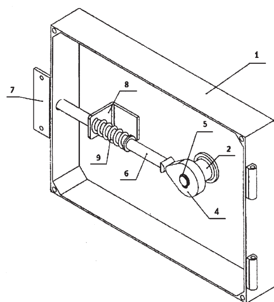
(72) OLKOWSKI TOMASZ; SYROKA ZENON; WOŁOSZ JAKUB

(54) **Urządzenie zamykające drzwiczki kotła grzewczego na paliwo stałe**

(57) Urządzenie zamykające drzwiczki kotła grzewczego na paliwo stałe, charakteryzuje się tym, że przymocowane jest do korpusu (1) drzwiczek i składa się z przyspawanej do niego tulejki (2) osadczej, w której umieszczony jest wałek, przy czym z jednej strony do wałka zamocowana jest krzywka popychająca (4), zabezpieczona pierścieniem osadczym (5) i dotykająca do ruchomego trzpienia ryglującego (6), a trzpień ryglujący (6) podtrzymuje przelotka (8), przymocowana do korpusu (1) drzwiczek. Na trzpieniu ryglującym (6) nałożona jest sprężyna naciskowa (9), natomiast z drugiej strony do wałka

zamocowana jest dźwignia za pomocą śruby zabezpieczającej, a korpus dźwigni ma wypust ograniczający ruch mechanizmu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127644 (22) 2018 09 20

(51) *E05C 1/04* (2006.01)
E05C 9/04 (2006.01)
F23M 7/00 (2006.01)
F24H 9/00 (2006.01)

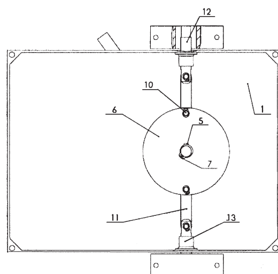
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) OLKOWSKI TOMASZ; SYROKA ZENON; WOŁOSZ JAKUB

(54) **Urządzenie zamykające drzwiczki kotła grzewczego na paliwo stałe**

(57) Urządzenie zamykające drzwiczki kotła grzewczego na paliwo stałe, przymocowane do korpusu drzwiczek charakteryzuje się tym, że składa się z przyspawanej do korpusu (1) drzwiczek tulei osadczej z łożyskiem ślizgowym, wałka, a wałek z jednej strony połączony jest wpustem (5) z kołem sterującym (6) i zabezpieczony przed przesunięciem pierścieniem osadczym (7), a z drugiej strony wałek ma osadzoną dźwignię sterującą zabezpieczoną śrubą, natomiast z kołem sterującym (6) połączone są za pomocą czterech bolców (10) ramiona (11) z trzpieniami ryglującymi (12) osadzonymi w tulejach (13) i koło sterujące (6) ma na swojej powierzchni zamocowane wypusty ograniczające.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127613 (22) 2018 09 10

(51) *E06B 3/46* (2006.01)
E05D 15/06 (2006.01)
E06B 11/02 (2006.01)

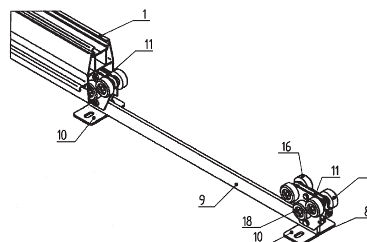
(71) GODAWSKI MAREK, Ludzisławice

(72) GODAWSKI MAREK

(54) **Zespół jezdny do bramy przesuwnej**

(57) Zespół jezdny do bramy przesuwnej składający się z profilu jezdnego o kształcie zbliżonym do ceownika, na którym mocowana jest rama bramy i wózków zamocowanych do podstawy, charakteryzuje się tym, że ma profil jezdny (1) w dolnej części o kształcie zbliżonym do otwartego ceownika z bieżnią górną, z żebrami, których wewnętrzne płaszczyzny są usytuowane skośnie pod kątem w stosunku do górnej bieżni oraz z dolną bieżnią. W górnej części profil jezdny (1) ma gniazdo górne do zamocowania ramy bramy, a w bocznej części ma gniazdo do mocowania listwy zębatej. Podstawa (8) wózków (11) składa się z płaskownika pionowego (9) i dwóch płaskowników poziomych (10) połączonych ze sobą na stałe. Wózki (11) składają się z korpusu utworzonego z dwóch płyt o kształcie nieregularnym z otworami w górnej części do ich łączenia i z otworami w dolnej części do ich łączenia z podstawą (8). W górnej części korpusu są wykonane dwa otwory do zamocowania osi i na nich na stałe zamocowane są górne rolki (16) ze ściętymi zewnętrznymi krawędziami. W środkowej części korpusu wykonany jest otwór w kształcie fasolki do mocowania osi a na niej zamocowane są dolne rolki (18). W korpusie zamocowany jest napinacz w postaci płyty o kształcie nieregularnym do którego na jednym końcu zamocowana jest śruba z podkładką i nakrętką.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 127637 (22) 2018 09 15

(51) *F21S 10/04* (2006.01)
F21S 4/20 (2016.01)
F21K 9/00 (2016.01)
F21S 9/02 (2006.01)

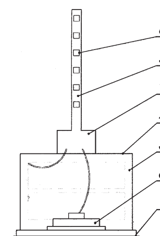
(71) CORTINA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Katowice

(72) JENDRYSIK WOJCIECH; LEE ROY, CN

(54) **Wkład elektryczny znicza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład elektryczny znicza, który posiada okrągłą podstawę (1) z zamocowanym gniazdem (3) dla baterii elektrycznych, mającym postać pojemnika w formie prostopadłościanu, zamocowanego poziomo do okrągłej podstawy (1). Do górnego boku (4) gniazda (3) zamocowany jest słupowy stelaż (5) z świecącymi diodami (6) w układzie jedna nad drugą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127628 (22) 2018 09 13

(51) *F21W 131/302* (2006.01)
A47G 1/00 (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)

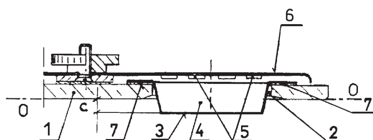
(71) DUBIEL LESZEK, Rabka-Zdrój

(72) DUBIEL LESZEK

(54) **Podświetlona płyta zwierciadła**

(57) Podświetlona płyta zawiera płytę zwierciadła (1), która ma powierzchnie przenikliwe dla światła emitowanego przez zamocowane z tyłu diody LED. Wyróżnia się tym, że powierzchnie przenikliwe stanowią ścianki wybrzuszeń (4) z cienkiej i przenikliwej dla światła płyty (3). Wybrzuszenia (4) powierzchnią czołową wystają przed przednią płaszczyznę (O-O) płyty zwierciadła (1). Płaskim, odgiętym obrzeżem usytuowanym wzdłuż ścianek wybrzuszenia (4) płyta (3) przylega do tylnej płaszczyzny płyty zwierciadła (1). Wybrzuszenia (4) mogą być wsunięte w otwory. (2) wycięte w płycie zwierciadła (1), względnie mają w widoku z przodu kształt pasa wewnętrzną ścianką boczną przylegającego do krawędzi płyty zwierciadła (1), względnie stanowią ramę obwodowo zamkniętą na wszystkich krawędziach płyty zwierciadła (1).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **127626** (22) 2018 09 13

(51) *F24F 13/02* (2006.01)
F16L 25/00 (2006.01)
F16L 33/00 (2006.01)

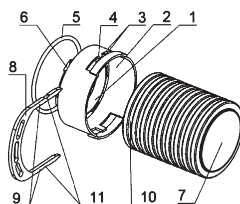
(71) AWENTA E.W.A. CHOMKA SPÓŁKA JAWNA, Stojadła

(72) CHOMKA WALDEMAR

(54) **Łącznik rury karbowanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik rury karbowanej z elementami instalacji mechanicznej wentylacji domów jednorodzinnych, budynków biurowych, obiektów użyteczności publicznej, handlowych, przemysłowych, szpitali i temu podobnych. Istotą zgłoszenia jest zastosowanie spinki (8) wsuwanej w okna usytuowane na bocznej części korpusu (1) łącznika, oddzielonych żebrem stanowiącego ogranicznik przed odchyleniem się ramion spinki (8). Łącznik w takiej postaci daje pewne zamocowanie rury karbowanej w korpusie (1) osadzonym w elemencie instalacji mechanicznej wentylacji, skutecznie zabezpiecza rurę przed jej przypadkowym rozłączeniem w pracach budowlanych jak również po ich zakończeniu.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 11 06

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **127645** (22) 2018 09 20

(51) *G01C 13/00* (2006.01)

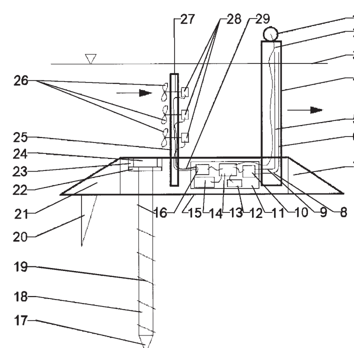
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) CHMIELOWSKI KRZYSZTOF; MICHALEC BOGUSŁAW; WAŁĘGA ANDRZEJ; MŁYŃSKI DARIUSZ; HALECKI WIKTOR

(54) **Urządzenie do pomiaru prędkości wody oraz stanu wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pomiaru prędkości wody oraz stanu wody w korytach otwartych zwłaszcza w rzekach i potokach. Urządzenie charakteryzuje się tym, że platforma (15) posiada część środkową w kształcie prostokąta oraz dwie części trójkątne, tylny element skośny (7) i przedni element skośny (21), przy czym platforma (15) wyposażona jest w kotwy prawą i lewą oraz w specjalne zaczepy lewy (20) i prawy, przy czym kotwy prawa i lewa mają gwint (19) oraz stożkowe zakończenie (17), a w górnej części łeb (24) z podkładką (22), który jest zagłębiony we wnęce (23), następnie w środkowej części platformy (15) jest zamontowany maszt (25), do którego zamocowane są na różnych wysokościach śmigła obrotowe (26) połączone za pomocą prętów (27) z generatorem impulsów (28).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **127640** (22) 2018 09 21

(51) *G06K 7/10* (2006.01)
G08B 13/14 (2006.01)
G07C 9/00 (2006.01)

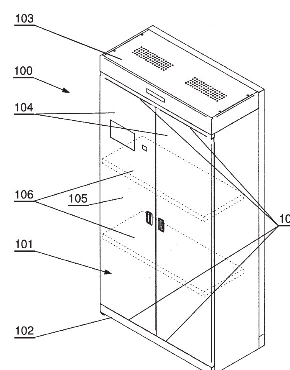
(71) TECHMARK L.OGŁOZA S.ZDZIECHOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Aleksandrów Łódzki

(72) UCIŃSKI GABRIEL; PAŁUSZYŃSKI PAWEŁ; ZDZIECHOWSKI MARCIN

(54) **Metalowa szafa z przegrodami i systemem do identyfikacji przechowywanych przedmiotów**

(57) Metalowa szafa zawierająca korpus ze ścianami, dnem i sufitem, przy czym jedna ze ścian zawiera drzwi dostępowe, a wewnątrz szafy znajduje się przestrzeń do przechowywania przedmiotów wyznaczona poprzez przegrody i antena RFID, charakteryzuje się tym, że wzdłuż szczelin przy ruchomych drzwiach dostępowych (104) znajdują się uszczelki (107) ekranujące fale UHF.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) **127611** (22) 2018 09 10

(51) *G12B 9/08* (2006.01)
F16M 13/00 (2006.01)
B64D 43/00 (2006.01)
B64D 47/00 (2006.01)

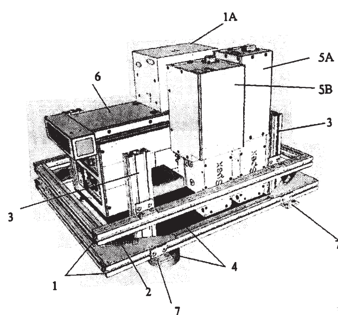
(71) MGGP AERO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów

(72) SŁAWIK ŁUKASZ; SIEDLIK JACEK; KUNDZIEREWICZ TOMASZ

(54) **Wielosensorowa platforma teledetekcyjna**

(57) Wielosensorowa platforma teledetekcyjna jest w postaci czworokątnej podwójnej ramy nośnej (1), pod która umieszczona jest płyta instalacyjna, na której wewnątrz ramy nośnej (1) osadzony jest skaner laserowy (6), sensory hiperspektralne (5A) i (5B) oraz elementy mocujące kamerę RGB (4), zaś pod górną częścią ramy nośnej (1) umieszczony jest amortyzator (2), przy czym wielosensorowa platforma teledetekcyjna mocowana jest do samolotu poprzez kątowniki (7) usytuowane pod dolną ramą platformy.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **128022** (22) 2019 02 11

(51) *H02G 3/02* (2006.01)
H02G 3/04 (2006.01)

(23) 2018 09 11 31. Międzynarodowe Energetyczne Targi Bielskie ENERGETAB 2018

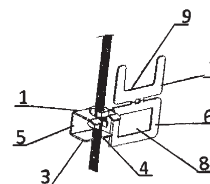
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH., Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Uchwyt pręta do mocowania ceownika podtrzymującego dodatkową trasę kablową**

(57) Wzór użytkowy dotyczy uchwytu pręta podtrzymującego dodatkową trasę kablową nad ceownikiem który podtrzymuje już jedną trasę kablową. Uchwyt pręta do mocowania ceownika podtrzymującego dodatkową trasę kablową wyposażony w obejmę pręta stanowiącą dwie zespolone poziome płytki charakteryzuje się tym, że płytka górna (1) z wycięciem dla pręta jest równoległa do płytki dolnej (3) z wycięciem (4). Płytka górna (1) i płytka dolna (3) są zespolone złączem (5), które jest zespolone z prostokątną ramką (6). U góry prostokątna ramka (6) z otworem (8) zaopatrzona jest w płytkę (7) z wycięciem (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128024** (22) 2019 02 11

(51) *H02G 3/02* (2006.01)
H02G 3/04 (2006.01)

(31) WYSTAWA (32) 2018 09 11 (33) PL

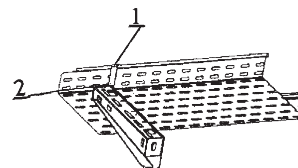
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH., Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Zapinka do korytek i drabinek kablowych**

(57) Wzór użytkowy dotyczy zapinki do korytek i drabinek kablowych mocowanej na wysięgniku. Zapinka do korytek drabinek kablowych w kształcie wyprofilowanego sprężystego płaskownika charakteryzuje się tym, że ma górną część wygiętą w kształcie łuku stanowiącą zaczep (1), połączoną płaskownikiem z częścią dolną (2) pod kątem prostym w kształcie czworokąta.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128025** (22) 2019 02 11

(51) *H02G 3/02* (2006.01)
H02G 3/04 (2006.01)

(23) 2018 09 11 Międzynarodowe Energetyczne Targi Bielskie ENERGETAB 2018

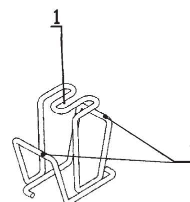
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH., Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Wieszak do korytek kablowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy wieszaka do korytek kablowych. Wieszak do korytek kablowych stanowiący wielokierunkowo wygięty drut charakteryzuje się tym, że w górnej części ma ukształtowane siedzisko (1) służące do zamocowania wieszaka na gwintowanym pręcie. Ramiona siedziska (1) dla gwintowanego pręta skierowane są do dołu, a następnie skierowane do góry tworząc ramiona (2) do zawieszania górnych krawędzi korytka kablowego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128021** (22) 2019 02 11

(51) *H02G 3/04* (2006.01)
H02G 3/06 (2006.01)

(23) 2018 09 11 31. Międzynarodowe Energetyczne Targi Bielskie ENERGETAB 2018

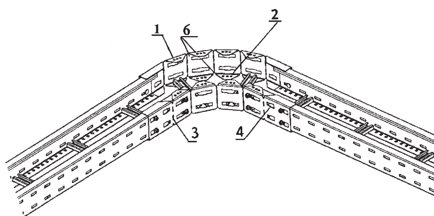
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH., Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Łącznik kątowy trasy kablowej

(57) Wzór użytkowy dotyczy łącznika kątowego do trasy kablowej umożliwiającego zmianę szerokości trasy kablowej, a także jej kierunek. Łącznik kątowy trasy kablowej w kształcie ceownika charakteryzuje się tym, że górna krawędź (1) i dolna krawędź (2) ceownika ma wycięcia (6), natomiast środkowa część ceownika ma równolegle rozmieszczone poprzeczne otwory (3) ułatwiające wyginanie ceownika, oraz podłużne poziome otwory (4) służące do umieszczenia śrub w czasie mocowania łączników do trasy kablowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128023 (22) 2019 02 11

(51) *H02G 3/08* (2006.01)
H02G 3/14 (2006.01)

(23) 2018 09 11 Międzynarodowe Energetyczne Targi Bielskie ENERGETAB 2018

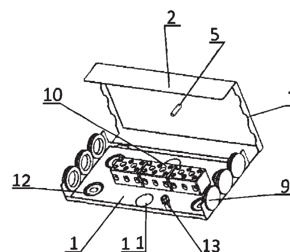
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH., Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Puszka do łączenia i rozgałęziania kabli elektrycznych

(57) Zgłoszenie dotyczy puszki do łączenia i rozgałęziania kabli. Puszka składająca się z korpusu (1) i pokrywy (2) połączonych zawiasowo możliwością rozłączania, zaopatrzona w zamocowaną wewnątrz ceramiczną kostkę (10), łączącą i rozgałęziającą kable charakteryzuje się tym, że w bokach korpusu (1) wykonane są półkoliste wycięcia tworzące z półkolistymi wycięciami (7) w bokach pokrywy otwory zamykane dławikami do przeprowadzenia kabli. W dnie korpusu (1) wykonane są otwory (11) służące do wyprowadzenia kabli z pod tynku ściany na której zamocowana jest puszka.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
426569	*G06F* (2006.01)	48
426906	*F24H* (2006.01)	45
426928	*B01J* (2006.01)	14
426956	*C10L* (2006.01)	34
426957	*C10L* (2006.01)	34
426960	*C01B* (2017.01)	25
426961	*A01B* (2006.01)	6
426962	*C08F* (2006.01)	33
426963	*A01C* (2006.01)	6
426964	*B01D* (2006.01)	14
426965	*B05B* (2006.01)	15
426966	*C04B* (2006.01)	26
426969	*F23J* (2006.01)	42
426970	*C07D* (2006.01)	29
426971	*C07H* (2006.01)	29
426972	*C07H* (2006.01)	32
426973	*C07H* (2006.01)	32
426974	*C07H* (2006.01)	30
426975	*C07H* (2006.01)	30
426976	*C07H* (2006.01)	30
426977	*C07H* (2006.01)	30
426978	*C07D* (2006.01)	29
426979	*C07H* (2006.01)	31
426980	*C07H* (2006.01)	31
426981	*B62D* (2006.01)	21
426983	*C07H* (2006.01)	31
426984	*C07H* (2006.01)	31
426985	*C07H* (2006.01)	32
426986	*C07H* (2006.01)	32
426989	*C09K* (2006.01)	34
426990	*A24C* (2006.01)	7
426992	*C01B* (2006.01)	25
426994	*B60P* (2006.01)	19
426995	*A23D* (2006.01)	7
426998	*H01H* (2006.01)	50
426999	*H01H* (2006.01)	51
427000	*H05K* (2006.01)	52
427001	*B65G* (2006.01)	23
427004	*B41K* (2006.01)	18
427005	*G01C* (2006.01)	46
427006	*G01F* (2006.01)	47
427007	*G01B* (2006.01)	46
427009	*A61L* (2006.01)	11
427010	*A61L* (2006.01)	11
427013	*G08C* (2006.01)	49
427014	*C04B* (2006.01)	27
427015	*B82Y* (2011.01)	25
427016	*E04G* (2006.01)	38
427023	*B65D* (2006.01)	22
427024	*E01B* (2006.01)	36
427025	*F16C* (2006.01)	41
427026	*E06B* (2006.01)	39
427027	*C06B* (2006.01)	27
427028	*A01N* (2006.01)	7
427031	*G02F* (2006.01)	48
427032	*E04C* (2006.01)	37
427033	*F23L* (2006.01)	42
427035	*G06Q* (2012.01)	48
427036	*D06M* (2006.01)	36
427037	*B64C* (2006.01)	22
427038	*A47B* (2006.01)	8
427039	*A01N* (2009.01)	7
427040	*A01N* (2009.01)	7
427041	*G01N* (2006.01)	47
427042	*F28D* (2006.01)	45
427043	*C09D* (2006.01)	34
427044	*F15B* (2006.01)	41
427045	*C07D* (2006.01)	28
427046	*B62D* (2006.01)	21
427048	*B65D* (2006.01)	23
427049	*B08B* (2006.01)	15
427052	*B65G* (2006.01)	24
427053	*C07C* (2006.01)	28
427054	*B23P* (2006.01)	17
427055	*F23L* (2006.01)	43
427058	*B62D* (2006.01)	20
427059	*B62B* (2006.01)	20
427060	*A47L* (2006.01)	9
427062	*A47L* (2006.01)	10
427063	*H04L* (2006.01)	51
427065	*F02B* (2006.01)	40
427066	*A47L* (2006.01)	8
427067	*E04B* (2006.01)	37
427068	*A47L* (2006.01)	9
427069	*B65D* (2006.01)	23
427070	*G01T* (2006.01)	48
427072	*B65G* (2006.01)	24
427075	*G01N* (2006.01)	47
427077	*F24F* (2006.01)	44
427081	*F24F* (2006.01)	44
427082	*E06B* (2006.01)	38
427083	*B64C* (2006.01)	22
427084	*B64C* (2006.01)	22
427086	*D06M* (2006.01)	36
427089	*C10M* (2006.01)	35
427091	*A63F* (2006.01)	12
427092	*F24B* (2006.01)	43
427093	*B21C* (2006.01)	16
427094	*D21H* (2006.01)	36
427096	*A63B* (2006.01)	12
427097	*G11C* (2006.01)	49
427099	*F24F* (2006.01)	44
427101	*A47G* (2006.01)	8
427104	*B01D* (2006.01)	14
427105	*C07D* (2006.01)	28
427106	*E06B* (2006.01)	39
427107	*B28B* (2006.01)	18
427108	*C02F* (2006.01)	25
427109	*C02F* (2006.01)	26
427111	*H01B* (2006.01)	49
427112	*H01B* (2006.01)	50
427113	*H01B* (2006.01)	50
427114	*H01B* (2006.01)	50
427115	*A61K* (2006.01)	11
427116	*B01D* (2006.01)	13
427117	*A47J* (2006.01)	8
427118	*B01D* (2006.01)	13
427119	*B32B* (2006.01)	18
427120	*B21D* (2006.01)	16
427121	*F24F* (2018.01)	44
427122	*C23C* (2006.01)	35
427123	*B31F* (2006.01)	18
427124	*C07D* (2006.01)	29
427125	*E05D* (2006.01)	38
427126	*C08L* (2006.01)	33
427127	*E06B* (2006.01)	39
427128	*B01D* (2006.01)	13
427130	*C03C* (2006.01)	26
427131	*B26D* (2006.01)	17
427132	*C08L* (2006.01)	33
427133	*H05K* (2006.01)	52
427134	*H02J* (2006.01)	51
427135	*B65B* (2006.01)	22
427137	*A01K* (2017.01)	6
427138	*B23K* (2006.01)	17
427139	*C12P* (2006.01)	35
427140	*G01F* (2006.01)	46
427142	*F16H* (2006.01)	42
427143	*C07D* (2006.01)	28
427145	*B23C* (2006.01)	16
427147	*A61K* (2006.01)	10
427148	*B66B* (2006.01)	24
427149	*B66B* (2006.01)	24
427150	*C23C* (2016.01)	35
427152	*A23L* (2016.01)	7
427154	*B04C* (2006.01)	14
427158	*B23D* (2006.01)	16

1	2	3
427159	***B60C*** (2006.01)	19
427160	***A61G*** (2006.01)	10
427161	***C04B*** (2006.01)	26
427247	***E02D*** (2006.01)	37
427248	***B60R*** (2006.01)	19
427270	***B65D*** (2006.01)	23
427992	***F21V*** (2006.01)	42
428666	***F23M*** (2006.01)	43
428886	***B23K*** (2006.01)	17
429755	***C05C*** (2006.01)	27
430088	***B61L*** (2006.01)	20
430154	***B03D*** (2006.01)	14
430234	***C07K*** (2006.01)	33
430245	***C07K*** (2006.01)	33
430674	***B61L*** (2006.01)	19
430736	***B05B*** (2006.01)	15
430919	***F02B*** (2006.01)	40
430955	***G01R*** (2006.01)	47
431028	***F02G*** (2006.01)	41
431234	***B63J*** (2006.01)	21
431291	***E21D*** (2006.01)	39
431292	***E21D*** (2006.01)	40
431360	***A63B*** (2006.01)	12
431366	***A63B*** (2006.01)	12
431406	***G01B*** (2006.01)	46
431434	***C05F*** (2006.01)	27
431511	***F24S*** (2018.01)	45
431580	***A61K*** (2006.01)	10
431599	***E04C*** (2006.01)	37

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127610	***B60R*** (2006.01)	56
127611	***G12B*** (2006.01)	62
127612	***B65D*** (2006.01)	57
127613	***E06B*** (2006.01)	60
127615	***B01F*** (2006.01)	54
127616	***B01F*** (2006.01)	55
127617	***B01F*** (2006.01)	55
127618	***B01F*** (2006.01)	55
127619	***B65D*** (2006.01)	57
127621	***B05B*** (2018.01)	55
127625	***E05C*** (2006.01)	59
127626	***F24F*** (2006.01)	61
127627	***B65D*** (2006.01)	57
127628	***F21W*** (2006.01)	60
127629	***B65D*** (2006.01)	57
127630	***B60P*** (2006.01)	56
127631	***E04F*** (2006.01)	58
127632	***E04F*** (2006.01)	59
127633	***E04F*** (2006.01)	59
127634	***E04F*** (2006.01)	59
127637	***F21S*** (2006.01)	60
127639	***B66C*** (2006.01)	58
127640	***G06K*** (2006.01)	61
127641	***A45B*** (2006.01)	53
127642	***B01D*** (2006.01)	54
127643	***A01B*** (2006.01)	53
127644	***E05C*** (2006.01)	60
127645	***G01C*** (2006.01)	61
127646	***B60C*** (2006.01)	56
127661	***B60P*** (2006.01)	56
127790	***A47K*** (2006.01)	53
128021	***H02G*** (2006.01)	62
128022	***H02G*** (2006.01)	62
128023	***H02G*** (2006.01)	63
128024	***H02G*** (2006.01)	62
128025	***H02G*** (2006.01)	62
128079	***A63F*** (2006.01)	53
128428	***B65G*** (2006.01)	58
128576	***B66F*** (2006.01)	58

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO18/029812	428886
WO18/070394	428666
WO18/151059	430736
WO18/139981	128079